

Ucrete DPAS

Vysoce odolný, elektrostaticky vodivý polyuretanový podlahový systém s definovanou strukturou povrchu.

POPIS PRODUKTU

Ucrete DPAS je jedinečná vysoce odolná polyuretanová pryskyřice s vysokou odolností vůči agresivním chemikáliím, vysokému mechanickému rázu a teplotní odolností až do +80 °C a poskytující elektrostatické vlastnosti pro použití v prostorách s nebezpečím výbuchu. Ucrete DP patří do skupiny výrobků s definovanou povrchovou strukturou vhodný pro aplikace v mokřem i suchém prostředí různých provozů.

Systém nabízí jednotnou strukturu povrchu se zvýšenou estetickou hodnotou a zajišťuje tak jednak bezpečnost pro uživatele i atraktivní pracovní prostředí.

Obě elektrostatické verze jsou vhodné pro jemnou a střední texturu povrchů, splňující požadavky na protiskluznost, estetiku a snadné čištění.

Podlahový systém Ucrete je dlouhodobě široce používán v průmyslových provozech více než 40 let, mnoho ze starších podlahových aplikací je dosud stále v provozu. Na vyžádání je k dispozici referenční seznam úspěšných aplikací.

KVALITA OVZDUŠÍ

Ucrete je oceněn známkou „Indoor Air Comfort Gold“, sledující širokou škálu VOC emisí uvolňujících se do uzavřené místnosti, audit kvality managementu a kontrolu výrobních procesů.

To dokazuje, že Ucrete je mimořádně čistý produkt bez těkavých látek a je bezpečný pro potraviny a pro pracovníky v uzavřeném prostoru.

Všechny Ucrete podlahové systémy mají velmi nízké emise a vyhovují všem emisním požadavkům pro podlahové systémy pro vnitřní použití v Evropě včetně AgBB v Německu, Affset ve Francii ohodnocený A+ pro VOC emise (nejčistší stupeň) a M1 ve Finsku.

Pro více informací kontaktujte příslušného pracovníka firmy.

PROVOZNÍ ÚDAJE

ELEKTROSTATICKY VLASTNOSTI

Elektrostaticky vodivé provedení Ucrete DP10AS a Ucrete DP20AS vyhovuje požadavkům norem BS 5958, EN1081 a DIN51953.

Více podrobných informací o zemnění elektrostaticky vodivých podlah je uvedeno v Návodu k aplikaci Ucrete

VODIVÉ

Průmyslová podlaha v kapitole „Uzemnění elektrostaticky vodivých systémů.“

BEZ VLIVU NA JAKOST SKLADOVANÝCH POTRAVIN

Ucrete DP jsou bezropouštědlové systémy, které nezapáchají (nemají vliv na jakost skladovaných potravin); ověřeno testem v laboratořích Campden & Chorleywood Food Research Association.

PROTISKLUZNOST

Podlahové profily Ucrete DP20 AS mají koeficient tření stanovený podle zkušebního postupu EN13038 část 4 na neskluznost s 4S pryží na mokré podlaže:

| | |
|---------------|---------|
| Ucrete DP10AS | 45 – 50 |
| Ucrete DP20AS | 45 – 55 |

Podlahové profily Ucrete DPAS vyhovují normě DIN 51130 následovně:

| | | |
|---------------|-----|----|
| Ucrete DP10AS | R11 | - |
| Ucrete DP20AS | R13 | V4 |

Nezvykle robustní přísady použité pro zajištění struktury systému Ucrete DP20 AS jsou navrženy k udržování optimální neskluznosti po dobu mnoha let.

Optimální neskluznost může být udržována pouze pravidelným čištěním podlahy.

TEPLOTNÍ ODOLNOST

Pryskyřice Ucrete DP nezačínají měknout, pokud teplota nepřesáhne +130 °C.

Tloušťky 6 mm elektrostaticky vodivého provedení Ucrete DP AS jsou odolné stálému a plnému zatížení až do +80 °C, může být čištěn mírně i párou. Vhodné pro nízké teploty do -25 °C.

ODOLNOST VŮČI NÁRAZŮM

Systém Ucrete DPAS je velice houževnatý, a proto je schopný, zejména díky své vysoké mechanické pevnosti a nízkému modulu pružnosti, vydržet i zatížení několika nárazy. Přestože žádný materiál není nezničitelný a mohou se objevit povrchové odštěpky, pro podlahové systémy Ucrete jsou pojmy jako křehká charakteristika, poškození ústí v praskliny a oddělení od podkladu zcela neznámé.

Ucrete DPAS

Vysoce odolný, elektrostaticky vodivý polyuretanový podlahový systém s definovanou strukturou povrchu.

| Technické vlastnosti | |
|--|---|
| Měrná hmotnost | 2000–2090 kg/m ³ |
| Pevnost v tlaku (EN13892-2) | 48–54 MPa |
| Pevnost v tahu (BS6319, část 7) | 5–7 MPa |
| Pevnost v tahu za ohybu (EN13892-2) | 12–14 MPa |
| Dynamický modul pružnosti (BS 6319, část 6) | 3250–5000 MPa |
| Přilnavost k betonu (EN13892-8) | Poškození betonu |
| Koeficient teplotní roztažnosti (ASTM C531, část 4,05) | $4 \times 10^{-5} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$ |
| Třída reakce na oheň (EN13501, část 1) | B _{fl} -S ₁ |
| Rezistance k zemi, ČSN EN1081 | <10 ⁶ Ω |

Vytvrzené vzorky po 28 dnech při +20 °C.

CHEMICKÁ ODOLNOST

Systém Ucrete má vysokou chemickou odolnost vůči široké škále chemikálií. Systémy Ucrete jsou například odolné vůči rozliti následujících běžných chemikálií:

Většina ředěných a koncentrovaných organických kyselin jako jsou kyselina octová, kyselina mléčná, kyselina olejová a kyselina citrónová, které se běžně používají v potravinářském průmyslu. Ředěné a koncentrované kyseliny: chlorovodíková, dusičná, fosforečná a sírová.

Ředěné a koncentrované alkálie včetně hydroxidu sodného v 50% koncentraci. Živočišné tuky a rostlinné oleje, cukerné přísady a esence.

Minerální oleje, petrolej, benzín a brdové kapaliny.

Široká škála organických rozpouštědel včetně metanolu, xylenových éterů a chlorovaných rozpouštědel.

Poznámka: při kontaktu s některými chemikáliemi může dojít k zabarvení nebo naopak ke ztrátě barevnosti. Zejména po rozliti nefeděných normou předepsaných čisticích prostředků.

Rozšířená tabulka chemických odolností je k dispozici na požádání.

Podrobnější informace je možné si vyžádat u příslušného pracovníka společnosti BAS Stavební hmoty Česká republika s.r.o.

PROPUSTNOST

Během testování podle CP.BM2/67/2 nevykázal systém Ucrete DP20AS žádnou nasákavost.

ČIŠTĚNÍ A HYGIENA

Podlahové systémy Ucrete jsou testovány pro použití v provozech se systémem preventivních opatření HACCP k zajištění bezpečnosti a zdravotní nezávadnosti potravin.

Ucrete DPAS se čistí pomocí běžných chemických čisticích prostředků a zařízení.

Pravidelné čištění a údržba jakékoli podlahy bude mít pozitivní vliv na její životnost.

Podrobné informace je možné získat u příslušných odborných poradců jednotlivých dodavatelů prostředků a zařízení pro průmyslové čištění.

Návod na čištění je k dispozici na vyžádání.

TOLERANCE VLHKOSTI PODKLADU

Průmyslové podlahové systémy Ucrete jsou mimořádně tolerantní ke zbytkové vlhkosti podkladu a mohou být aplikovány přímo na betony již 7 dnů starých nebo na staré kvalitní betony s vyšším obsahem vlhkosti bez toho, že by bylo třeba použít

speciálních podkladních nátěrů, jejichž funkce je zakomponována do struktury systému.

To umožňuje zrychlení stavebních prací a postupů a zjednodušuje rekonstrukční práce s mokrymi technologiemi.

Epoxidové povrchy by se používat neměly, protože v podmínkách vyšších teplot měknou, což by mohlo vést k porušení podlahy.

BAREVNOST

Ucrete DPAS

Vysoce odolný, elektrostaticky vodivý polyuretanový podlahový systém s definovanou strukturou povrchu.

Ucrete DPAS se používá v sedmi standardních barvách:

Červená, žlutá, zelená, oranžová, šedá, modrá, zelenohnědá.

Průmyslové podlahové systémy Ucrete jsou navrženy, aby zajistily vysokou chemickou a teplotní odolnost. V místech přímého ozáření podlahy UV zářením se jako přímý důsledek objeví zežloutnutí instalovaného podlahového systému. Toto je více patrné zejména u světlejších barevných odstínů.

SPECIFIKACE

Podlahová krytina by měla být Ucrete DP10AS / DP20AS, dodavatel Master Builders Solutions CZ s.r.o., K Májovu 1244, 537 01 Chrudim, instalovaná tloušťka 6 mm, aplikace dle pokynů výrobce a dodavatele materiálů.

Pouze pro profesionální aplikaci.

POKYNY PRO APLIKACI

Nejlepšího výsledku lze docílit tehdy, když se teploty materiálu, podkladu a vzduchu pohybují v rozpětí +15 až +25 °C. Zatímco Ucrete DPAS vytvrzuje i při širším rozmezí teplot, optimální vzhled a struktura je nejnadhěji dosažen v dobrých technologických podmínkách stavby.

Nižší teploty zpomalí tuhnutí a mohou znehodnotit estetický vzhled podlahy.

Vysoké teploty zkrátí čas otevřené struktury a mohou znehodnotit estetický vzhled podlahy.

UZEMNĚNÍ

Podlaha musí být náležitě uzemněna pomocí nejméně 2 zemnicích pásků na každou místnost, aby bylo zajištěno, že je celá plocha spolehlivě spojena se zemí. Více podrobných informací o zemnění elektrostaticky vodivých podlah je uvedeno v Návodu k aplikaci Ucrete Průmyslová podlaha v kapitole Uzemnění elektrostaticky vodivých systémů.

KVALITA PODKLADU

Betonové podklady by měly být viditelně suché a měly by mít pevnost v odtrhu min. 1,5 MPa (viz manuál „Návrh a příprava podkladů pro průmyslové podlahy Ucrete“).

Všechny spoje v podkladním betonu, které budou vystaveny pojezdu, by měly být příznány do povrchu

podlahového systému Ucrete DPAS a utěsněny vhodnými těsnicími materiály.

| | |
|--|--|
|  | |
| 0833 | |
| Master Builders Solutions UK Ltd 19 Broad Ground Road Lakeside, Redditch Great Britain | |
| 04 | |
| 01040054, 01040055 | |
| EN 13813 SR ≥ B2,0 ≤ AR0,5 ≥ IR4 – ER₂ < 10⁶ – ER₃ < 10⁶ | |
| Potěry/povlaky na bázi syntetických pryskyřic pro vnitřní použití ve stavbách (systémové skladby dle příslušných technických listů). | |
| Reakce na oheň: | B _{fl-s1} |
| Uvolňování korozivních látek: | NPD |
| Propustnost vody: | NPD |
| Odolnost proti obrusu: | ≤AR0,5 |
| Přídržnost: | ≥B2,0 |
| Odolnost proti rázu: | ≥ IR4 |
| Zvuková izolace: | NPD |
| Zvuková pohltivost: | NPD |
| Tepelný odpor: | NPD |
| Odolnost proti chemickému vlivu: | NPD |
| Elektrický odpor | ER ₂ < 10 ⁶ ER ₃ < 10 ⁶ |

Ucrete DPAS

Vysoce odolný, elektrostaticky vodivý polyuretanový podlahový systém s definovanou strukturou povrchu.

VYTVRZOVÁNÍ

Za normálních podmínek je možné zatížit podlahy Ucrete DPAS po 24 hodinách i při teplotě +8 °C.

SKLADOVÁNÍ

Skladovat v zastřešených skladových prostorech při doporučené teplotě od +5°C až do +30 °C, chránit před přímým slunečním zářením. Materiál by měl být uložen nad podlahou a v suchu, tekuté komponenty musí být chráněny před mrazem.

ODPADY

Obal složky 2 by se měl po použití vypláchnout 5% roztokem kalcinované sody (soda na praní) a teprve likvidován jako stavební odpad dle příslušných předpisů a pravidel.

UPOZORNĚNÍ A OMEZENÍ

Ve vytvrzeném stavu nepředstavuje Ucrete DPAS žádné fyziologické nebezpečí. Během standardní aplikace podlahových systémů Ucrete není nutno používat respirátor.

V případě jakýchkoliv dotazů nás kontaktujte.



Master Builders Solutions CZ s.r.o.
K Májovu 1244, 537 01 Chrudim
tel.: +420 469 607 111
fax: +420 469 607 112
e-mail: info.cz@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.cz

Zákaznický servis (příjem objednávek)
tel.: +420 469 607 160
fax: +420 469 607 161, +420 469 607 118
e-mail: objednavky.cz@mbcc-group.com

Průmyslové a dekorativní podlahy, nadzemní a podzemní parkoviště, střechy

Severozápadní a Východní Čechy
602 583 785

Jihozápadní a Střední Čechy (Praha)
724 916 877

Jižní Morava a Vysočina
602 583 791

Severní a Střední Morava
721 656 690

Sanace a izolace pozemních, dopravních a vodohospodářských staveb
724 358 390

Pracovní podmínky a rozsah použití produktů jsou rozdílné. V technickém listu jsou uvedeny všeobecné pokyny ke zpracování materiálu. Zpracovatel je povinen přezkoušet vhodnost a možnost použití produktu pro zamýšlený účel. V případě požadavků nad rámec všeobecných pokynů je třeba si vyžádat poradenství odborných a technických poradců prodávajícího, které je poskytováno na základě žádosti kupujícího v rámci servisu zákazníkům a řídí se platnými všeobecnými podmínkami prodávajícího. Prodávající neodpovídá za škodu, odchýlí-li se kupující při aplikaci a zabudování výrobků do stavby od technických podmínek, skladovacích podmínek, pokynů výrobce a dob jejich použitelnosti. Aktuální informace o produktech firmy, stejně jako všeobecné obchodní podmínky, jsou dostupné na adrese www.master-builders-solutions.cz.
Datum vydání: březen 2021