

# MasterTop P 687WAS

**Dvousložkový, bezrozpuštědlový, vodouředitelný, epoxidový vodivý lak.**

## POPIS VÝROBKU

MasterTop P 687WAS je bezrozpuštědlový, dvousložkový, vodouředitelný, nízkoviskózní, černý vodivý lak na epoxidové bázi.

## OBLAST POUŽITÍ

MasterTop P 687WAS se používá jako speciální vodivá vrstva (vodivý lak) na zpenetrované cementem pojené podklady. Je součástí elektrostaticky vodivých podlahových systémů MasterTop MasterTop 1270 AS, MasterTop 1270 AS-R, MasterTop 1278 AS, MasterTop 1278-R, MasterTop 1324 AS a MasterTop 1324 ESD. Tyto systémy se používají tam, kde je požadavek na spolehlivé odvedení elektrostatického náboje z povrchu nášlapné vrstvy.

## VLASTNOSTI A VÝHODY

- nízká viskozita
- lehká aplikace
- výtečné elektrostatické parametry
- nesmí být používán jako nášlapná finální vrstva, pouze jako mezivrstva.

## POKYNY PRO APLIKACI

MasterTop P 687WAS se dodává již ve správném poměru složky A (pryskyřice) a složky B (tvrdidlo). Při míchání obou složek je nutné dodržet následující pokyny:

Před smícháním obou složek je potřeba jednotlivé složky samostatně promíchat. Následně se složka A vlije do nádoby se složkou B. Je nutné dbát na to, aby složka A byla bezezbytku nalita do složky B. K získání homogenity je nutné obě složky intenzivně a důkladně promíchat pomalotáčkovým míchadlem (asi 300 otáček/min.). Při míchání se nesmí opomenout dno a okraje mísící nádoby, kde se usazují nerozmíchané složky. Mísí se 3 min., až je směs homogenní a stejnobarevná. Namíchaný materiál se nesmí zpracovávat/lít z originálních obalů!! Namíchaná směs se nejprve přelije do jiné, čisté nádoby a znovu se důkladně po dobu 1 minuty promíchává. Teprve poté je možno začít s vlastní aplikací.

Teplota obou složek systému by měla být v rozmezí 15-25 °C. Po namíchání se MasterTop P 687WAS aplikuje na předem připravený podklad nejlépe gumovou stěrkou s následným převálečkováním (doporučeno pro podlahové konstrukce). Neředit!

Reaktivita pryskyřic je závislá na okolní teplotě a teplotě podkladu.

Při nižších teplotách se chemická reakce zpomaluje, čímž se prodlužuje doba zpracovatelnosti a prodlužuje se i interval pro nanášení dalších vrstev a tím i pochůznost podlahy.

Současně se zvyšuje viskozita a tím dochází k navýšení spotřeby materiálu.

Vyšší teplota urychluje chemické reakce tak, že se výše uvedené časy výrazně zkracují.

U MasterTop P 687WAS materiálu nelze rozpoznat konec doby zpracovatelnosti. Proto je nezbytně nutné, aby se namíchaný materiál ve vědru zpracoval v průběhu jedné hodiny (při teplotě 20 °C). Pro dokonalé vytvrzení materiálu nesmí okolní teplota a teplota podkladu klesnout pod předepsané minimum. Vlhkost vzduchu musí být monitorována a musí být pod udanou mezní hodnotou tak, aby byly splněny podmínky pro potřebné vody ze systému. Zpomalené odpařování způsobuje zhoršení elektrických vlastností. Po aplikaci by měl být materiál chráněn před přímým kontaktem s vodou asi po dobu 24 hodin (při teplotě +20 °C). Během této doby může vlhkost způsobit zpomalení či zastavení vytvrzování a změnit barevnost vrstvy.

Kromě těchto výše uvedených skutečností platí směrnice pro používání reaktivních (syntetických) pryskyřic ve stavebnictví.

## PŘÍPRAVA PODKLADU

MasterTop P 687WAS se provádí výhradně jako vodivá vrstva pod speciální stěrky MasterTop. Vždy se aplikuje na zpenetrovaný podklad.

Podklad musí být nosný, pevný, suchý bez volných částic, prachu, mastnoty a jiných nečistot. V případech značných nečistot, chybějícího posypu v penetračních nebo podkladních vrstvách nebo při překročení doby přetřítelnosti se doporučuje podklad přebrousit. Po přípravě podkladu musí být předřiznost (pevnost v odtržení) alespoň 1,5 N/mm<sup>2</sup> (cechovaný přístroj, zatěžovací rychlost 100 N/sec.). Teplota podkladu musí být alespoň 3 °C nad naměřeným rosným bodem.

Kromě těchto výše uvedených skutečností platí všeobecné požadavky na kvalitu podkladu před prováděním povlaků ze syntetických pryskyřic.

## SPOTŘEBA

80-100 g/m<sup>2</sup>

Další informace naleznete v systémových skladbách MasterTop 1270 AS, MasterTop 1270 AS-R, MasterTop 1278 AS, MasterTop 1278-R, MasterTop 1324 AS a MasterTop 1324 ESD.

# MasterTop P 687WAS

**Dvousložkový, bezrozpuštědlový, vodouředitelný, epoxidový vodivý lak.**

## ČIŠTĚNÍ

Při přerušení a po dokončení prací je nutné všechny opakovaně používané nástroje a zařízení očistit xylenem nebo např. isopropylalkohol.

## BALENÍ

MasterTop P 687WAS se dodává v 15 kg balení.

## BARVA

Černá

## SKLADOVÁNÍ

Skladujte v suchu, v původních, neotevřených a nepoškozených nádobách/obalech při doporučené teplotě 15-25 °C. Chraňte před přímým slunečním zářením. Vyhněte se skladování pod doporučenou teplotu (nebezpečí krystalizace). Při výše uvedených podmínkách skladování lze materiál skladovat po dobu uvedenou na obalu výrobku.

## SMĚRNICE 2004/42 (SMĚRNICE PRO NÁTĚROVÉ HMOTY)

Tento produkt splňuje směrnici EU 2004/42/EG a obsahuje méně než maximální povolené množství VOC ( 2. období, 2010 ). Podle směrnice EU 2004/42 je maximální obsah VOC pro produkty kategorie IIA/j typ sb 140g/l. MasterTop P 687WAS obsahuje méně než 140 g/l VOC.

## VAROVÁNÍ A BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

MasterTop P 687WAS je ve vytvrzené formě fyziologicky nezávadný.

Při práci s materiálem je třeba dodržovat následující ochranná/bezpečnostní opatření:

Vyhnete se inhalaci výparů a kontaktu s kůží. Noste ochranné rukavice a ochranné brýle. Během práce nejezte, nekuřte a chraňte materiál před otevřeným ohněm. Bezpečnostní opatření pro manipulaci s materiálem (zacházení s epoxidovými pryskyřicemi) a při dopravě najdete v příbalovém letáku a v materiálovém a bezpečnostním listu.

## KONTAKT

Příslušný spolupracovník firmy je Vám s dalšími informacemi a technickou podporou rád k dispozici.

Mitglied der



# MasterTop P 687WAS

Dvousložkový, bezrozpuštědlový, vodouředitelný, epoxidový vodivý lak.


Technické údaje				
Poměr míchání			hmotnostně	2 : 3
Hustota	komp. A	při 23°C	g/cm <sup>3</sup>	1,09
	komp. B	při 23°C	g/cm <sup>3</sup>	1,06
	směs	při 23°C	g/cm <sup>3</sup>	1,07
Obsah pevných částic		podle množství	%	35
Doba zpracovatelnosti (15 kg balení)		při 20°C / 60% r.v.	min.	60
Interval pro další vrstvu – pochůznost		při 10°C	h	min. 18 max. 48
		při 20°C	h	min. 12 max. 36
		při 30°C	h	min. 8 max. 24
			h	
Úplné vytvrzení		při 20°C	d	5
Teplota podkladu při provádění			°C	min. 10
			°C	max. 30
Maximální dovolená relativní vlhkost vzduchu			%	75

\* Výše uvedené hodnoty jsou pouze orientační a neměly by být používány jako podklad pro tvorbu specifikací.

# MasterTop P 687WAS

Dvousložkový, bezrozpuštědlový, vodouředitelný, epoxidový vodivý lak.

## CE značka podle ČSN EN 13813

	
<b>Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg</b>	
<b>09</b>	
168701	
<b>EN 13813: 2002</b>	
Potěry/povlaky na bázi syntetických pryskyřic použití ve stavbách SR-B1,5-AR1-IR4	
Základní charakteristika	hodnota
Reakce na oheň	E <sub>fl</sub>
Uvolňování nebezpečných látek	SR
Propustnost vody	NPD
Odolnost proti ohrusu	< AR 1
Přidrženost	> B 1,5
Odolnost proti rázu	> IR 4
Zvuková izolace	NPD
Zvuková pohltivost	NPD
Tepelný odpor	NPD
Chemická odolnost	NPD
Sklužnost	NPD
Emisní vlastnosti	NPD

Vlastnosti jsou stanoveny v systému **MasterTop 1270 AS**.

NPD = Žádný ukazatel není stanoven

**Master Builders Solutions CZ s.r.o.**  
K Májovu 1244, 537 01 Chrudim  
tel.: +420 469 607 111  
fax: +420 469 607 112  
e-mail: [info.cz@mbcc-group.com](mailto:info.cz@mbcc-group.com)  
[www.master-builders-solutions.cz](http://www.master-builders-solutions.cz)

**Zákaznický servis (příjem objednávek)**  
tel.: +420 469 607 160  
fax: +420 469 607 161, +420 469 607 118  
e-mail: [objednavky.cz@mbcc-group.com](mailto:objednavky.cz@mbcc-group.com)

**Průmyslové a dekorativní podlahy, nadzemní a podzemní parkoviště, střechy**

**Severozápadní a Východní Čechy**  
602 583 785

**Jihozápadní a Střední Čechy (Praha)**  
724 916 877

**Jižní Morava a Vysočina**  
602 583 791

**Severní a Střední Morava**  
721 656 690

**Sanace a izolace pozemních, dopravních a vodohospodářských staveb**  
724 358 390

Pracovní podmínky a rozsah použití produktů jsou rozdílné. V technickém listu jsou uvedeny všeobecné pokyny ke zpracování materiálu. Zpracovatel je povinen přezkoušet vhodnost a možnost použití produktu pro zamýšlený účel. V případě požadavků nad rámec všeobecných pokynů je třeba si vyžádat poradenství odborných a technických poradců prodávajícího, které je poskytováno na základě žádosti kupujícího v rámci servisu zákazníkům a řídit se platnými všeobecnými podmínkami prodávajícího. Prodávající neodpovídá za škodu, odchýlí-li se kupující při aplikaci a zabudování výrobků do stavby od technických podmínek, skladovacích podmínek, pokynů výrobce a dob jejich použitelnosti. Aktuální informace o produktech firmy, stejně jako všeobecné obchodní podmínky, jsou dostupné na adrese [www.master-builders-solutions.cz](http://www.master-builders-solutions.cz).  
Datum vydání: březen 2021