

# MasterBrace® ADH 1406

Epoksid əsaslı, təmir, anker və montaj məhlulu

## MATERIALIN TƏQDİMƏTİ

**MasterBrace® ADH 1406** - epoksid əsaslı, iki komponentli, təmir, anker və montaj məhluludur.

**EN 1504-4 və EN 1504-6 uyğundur**

## TƏTBİQ SAHƏSİ:

- Beton və daş divarlarda armatur və anker millərinin çıxıntılarının quraşdırılmasında;
- Enli çatların təmirində və izolyasiyasında;
- İstənilən növ metal və polad elementlərin betona və inşaat konstruksiyalarına yapışdırılmasında, birləşdirilməsində və montajında;
- Seysmik izolyatorların və uducların, körpü və məhəccərlərinin bərkidilməsində;
- Anker elementlərinin bərkidilməsində istifadə olunur.


## ÜSTÜNLÜKLƏRİ

- Pasta qatılığına malik olması, asan tətbiq olunması və tavana çəkilən zaman axmaların və yerdəyişdirmələrin istisna olması;
- Beton və poladla mükəmməl ilişgenliyi təmin etməsi;
- Mexaniki dayanıqlığı tez əldə etməsi;
- Kimyəvi maddələrə qarşı davamlı və dayanıqlı olması;
- Su və qazları keçirməməsi;
- Yüksək yükötürmə xüsusiyyətlərinə malik olması;
- Nəmli səthlərdə ilişgenliyin təmin edilməsi mümkünlüyü;
- Tərkibində solventin olmaması kimi üstünlüklərə malikdir.

## TƏTBİQ PROSEDURU / SƏTH HAZIRLIĞI

Tətbiq ediləcək səth toz, yağ və tikinti qalıqından təmizlənməli, səthdəki zədələnmiş və zəif beton parçaları təmizlənməlidir. Polad səthlər pasdan azad etmək üçün zımpara olunmalıdır. Qırılaraq yaradılan səthin kənarları mümkün olduqunca dik kəsilməli, armatordakı pas təmizlənməli, lazımdırsa yeni ilə təchiz olunmalıdır. Səthdə su axıntısı varsa, uyğun bir tıxac ilə bağlanılmalıdır.

## TEXNİKİ XÜSUSİYYƏTLƏRİ

Materialın mənşəyi	Epoksid qətran	
MasterBrace® ADH 1406 Komponent "A"	Epoksid bərkidici	
MasterBrace® ADH 1406 Komponent "B"	Epoksid bərkidici	
Rəngi	Boz	FM
Məhlulu qatılığı	1,70±0,05 kq/litr	
Sıxılmaya qarşı dayanıqlığı (TS EN 196)		
1 günlük	> 30 N/mm <sup>2</sup>	
7 günlük	> 75 N/mm <sup>2</sup>	
Əyilməyə qarşı müqaviməti (TS EN 196)		
1 günlük	> 17 N/mm <sup>2</sup>	
7 günlük	> 25 N/mm <sup>2</sup>	
Qopma Müqaviməti (28 günlük)		
Betondan	> 3,0 N/mm <sup>2</sup>	
Poladdan	> 3,5 N/mm <sup>2</sup>	
Tətbiq qalınlığı	Min. 2 mm Mak.30 mm	
Səthin xidmət temperaturu	+5°C +30°C	
İşləmə müddəti	(+20°C) 40 dəqiqə	
Təkrar örtülmə üçün yol verilən müddət (+20°C)	18-24 saat	
Səthin üzərində hərəkətə icazə verilən vaxt (+20°C)	24 saat	
İstismar temperaturu	-15°C +90°C	
Tamamilə polimerləşmə müddəti (+20°C)	7 gün	

*Nümunənin göstəriciləri +23°C temperatur və 50% nisbi nəmlik üçün, məhluldan hazırlanmış 4x4x16 sm ölçülərində prizmaların sınağı ilə qəbul olunmuşdur. Yüksək temperaturda bu müddət azalır, aşağı temperaturda isə yüksəlir.*

# MasterBrace® ADH 1406

Epoksid əsaslı, təmir, anker və montaj məhlulu

## QARIŞDIRILMA

**MasterBrace® ADH 1406**, qarışdırma nisbəti əsasında istifadəyə hazır setlər halında təmin edilməkdədir.

Qarışdırmağa başlamadan əvvəl material temperaturunun  $+15^{\circ}\text{C}$  və  $+25^{\circ}\text{C}$  arasında olduğundan əmin olun. Komponent B tamamilə A komponentinə əlavə olunur. Qarışıq təxminən 300 rpm olan uyğun bir qarışdırıcıya və ən azı 3 dəqiqə yekcins bir qarışıq əldə edilənə qədər qarışdırılmalıdır.

## MƏHLULUN PROPORSİYASI

MasterBrace® ADH 1406	Komponent "A"	Komponent "B"
Məhlulun miqdarı	3,75 kq	1,25 kq
Məhlulun qatılığı	1,70 kq/litr	

## TƏTBİQ QAYDASI

**MasterBrace® ADH 1406** qabaqcadan hazırlanmış səthlərə mala və ya kürəkçik vasitəsilə çəkilir. Tətbiq qalınlığı 2 mm-dən az 30 mm-dən çox olmamalıdır.

Ankerlə işləyən zaman burğu vasitəsilə armaturun en kəsiyindən ən az 6 mm daha böyük və layihədə göstərilən dərinlikdə dəliklər açılmalı, sonra isə açılmış dəliklər məftil fırça və sıxılmış hava ilə təmizlənməlidir. Hazırlanmış material xüsusi tapançaya doldurulur. Tapançanın ucluğu dəliyin dibinə salınmalı və onu açılmış yuvanın dibindən bayıra doğru çəkməklə anker dəlikləri **MasterBrace® ADH 1406** ilə doldurulmalıdır. Zəruri uzunluqda və diametrdə olan anker boltu, ehtiyatla burularaq dəliyə daxil edilir.

## SƏRFİYYAT

1 mm qalınlıq üçün təqribən  $1,70 \text{ kq/m}^2$

## AŞAĞIDAKILARA DİQQƏT YETİRİLMƏLİ

- İş icra olunan zaman ətraf mühitin və konstruksiya səthinin temperaturu  $+5^{\circ}\text{C}$ -dən aşağı və  $+30^{\circ}\text{C}$ -dən yuxarı olmamalıdır.
- Açılmış yuvaya epoksid komponentinin injeksiyası təcrübəli mütəxəssislər tərəfindən tətbiq olunmalıdır.
- Qətran əsaslı sistemlərin təsir və reaksiya müddətinə ətraf mühitin və işlənən əsasın temperaturu, həmçinin havanın nisbi nəmliyi təsir edir. Aşağı temperaturda reaksiya ləngiyir, bu da qabda işlədilmə müddətinin və işləmə qabiliyyətinin uzanmasına gətirib çıxardır. Yuxarı temperaturda kimyəvi reaksiya tezləşir və bundan asılı olaraq yuxarıda qeyd olunan bütün müddətlər azalır. Materialın normal bərkiməsi üçün ətraf mühitin və işlənən əsasın temperaturunun icazə verilən həddən aşağı düşməsinə nəzarət etmək lazımdır.
- MasterBrace® ADH 1406** istifadəyə hazır setlər halında təmin edilməkdədir.
- Qarışdırmanı uyğun mexaniki qarışdırıcılarla yerinə yetirmək lazımdır. Əllə qarışdırma məsləhət görülmür.

## QABLAŞDIRMA

### 5 kq-lıq komplekt

**Komponent "A"** : 3,75 kq-lıq tənəkə qutu

**Komponent "B"** : 1,25 kq-lıq tənəkə qutu

## ALƏTLƏRİN TƏMİZLƏNMƏSİ

İş sona yetdikdən sonra alət və avadanlıqları həlledici ilə təmizləmək lazımdır. **MasterBrace® ADH 1406** bərkidikdən sonra səthlərdən onu ancaq mexaniki yollarla təmizləmək olar.

### Məsuliyyət

Bu texniki sənəddə qeyd olunan məlumatlar, elmi və praktiki biliklərimizə əsaslanmaqdadır.

"Master Builders Solutions Azerbaijan" MMC yalnız məhsulun keyfiyyətinə görə məsuliyyət daşıyır.

Məhsulun harada və hansı şəraitdə istifadə olunması ilə bağlı yazılı məsləhətlər istisna olmaqla və ya səhv istismar səbəbindən yarana biləcək nəticələrə görə "Master Builders Solutions Azerbaijan" MMC məsuliyyət daşımır.

Hazırkı texniki sənəd başqa yeni sənədin dərc olunduğu vaxta qədər etibarlıdır. 01.11.2020

"Master Builders Solutions Azerbaijan" MMC

**Fabrik** : AZ 5022, Sumqayıt şəhəri, H.Z.Tağıyev qəsəbəsi, (Bakı-Quba magistralı)

Tel : (+99 418) 653 10 30

**Baş ofis** : AZ 1025, Bakı şəhəri, Xocalı pr. 55, Ağa iş mərkəzi, 12-ci mərtəbə

Tel : (+99 412) 585 10 30

**Email** : caspian@mail.mbccc-group.com

www.master-builders-solutions.com/az-az

# MasterBrace® ADH 1406

Epoksid əsaslı, təmir, anker və montaj məhlulu

## SAXLAMA MÜDDƏTİ

Normal saxlama şəraitində, istehsal edildiyi gündən 18 ay təşkil edir. Açılmış qablaşdırmanın qapağı yenidən kəp bağlanılırsa, materialı bir həftə müddətində istifadə etmək lazımdır.

## SAXLAMA QAYDASI

Ağız açılmamış orijinal qablaşdırmada quru və üstü örtülü yerlərdə +5°C-dən +25°C arasında olan temperaturda saxlanılmalıdır. Qısamüddətli saxlanılma zamanı 3 sıradan çox olmayan cərgələrlə yığılmalı və göndərilən zaman da eyni prinsipə əməl edilməli – birinci daxil olan birinci çıxmalıdır. Uzunmüddətli saxlama zamanı paletlər üst-üstə qoyulmamalıdır.

---

### Məsuliyyət

Bu texniki sənəddə qeyd olunan məlumatlar, elmi və praktiki biliklərimizə əsaslanmaqdadır.

“Master Builders Solutions Azerbaijan” MMC yalnız məhsulun keyfiyyətinə görə məsuliyyət daşıyır.

Məhsulun harada və hansı şəraitdə istifadə olunması ilə bağlı yazılı məsləhətlər istisna olmaqla və ya səhv istismar səbəbindən yaranan biləcək nəticələrə görə “Master Builders Solutions Azerbaijan” MMC məsuliyyət daşıyır.

Hazırkı texniki sənəd başqa yeni sənədin dərc olunduğu vaxta qədər etibarlıdır. 01.11.2020

### “Master Builders Solutions Azerbaijan” MMC

**Fabrik** : AZ 5022, Sumqayıt şəhəri, H.Z.Tağıyev qəsəbəsi, (Bakı-Quba magistralı)

Tel : (+99 418) 653 10 30

**Baş ofis** : AZ 1025, Bakı şəhəri, Xocalı pr. 55, Ağa iş mərkəzi, 12-ci mərtəbə

Tel : (+99 412) 585 10 30

**Email** : caspian@mail.mbccc-group.com

[www.master-builders-solutions.com/az-az](http://www.master-builders-solutions.com/az-az)