

**Proyecto:**

Cubierta Balsa refrigeración  
Aeropuerto Sevilla

**Ubicación:**

Sevilla

**Finalización del proyecto:**

2015

**Aplicador:**

IMTEX

**Segmento de Mercado:**

Obra civil

**Productos usados & cantidades:**

MasterTop P 621 - 400 kg

MasterSeal M 803 - 4500 kg

MasterSeal TC 259 - 225 kg

MasterSeal P 691 - 15 kg

MasterSeal NP 474

## Aeropuerto Sevilla – Cubierta balsa refrigeración Sistema MasterSeal Roof 2103



Sistema MasterSeal Roof 2103 en cubierta Aeropuerto de Sevilla

### Antecedentes

Se pretende la impermeabilización de la cubierta denominada Balsa de Refrigeración, dentro de las instalaciones del edificio Terminal del Aeropuerto de Sevilla.

Las filtraciones de agua que se producen en los cuartos de refrigeración, así como los distintos sistemas de impermeabilización ya probados, hacen necesaria la impermeabilización mediante un sistema de altas prestaciones MasterSeal Roof.

### El reto

Es necesaria una actuación mediante una impermeabilización de altas prestaciones.

Las condiciones ambientales que sufre la cubierta, con altas temperaturas en verano rondando los 50°C, y con bajas temperaturas en invierno, requieren de un sistema de impermeabilización altamente elástico, que mantenga sus propiedades bajo los citados factores térmicos.

**Contacto:**

**Master Builders Solutions España, S.L.U.**

Carretera de l'Hospitalet 147-149

08940 Cornellà de Llobregat - Barcelona

E-mail: [mbs-cc@mbcc-group.com](mailto:mbs-cc@mbcc-group.com)

[www.master-builders-solutions.com/es-es](http://www.master-builders-solutions.com/es-es)

# Aeropuerto Sevilla – Cubierta balsa refrigeración

## Sistema MasterSeal Roof 2103



Impermeabilización mediante Sistema MasterSeal roof 2103

### Nuestra solución

Se opta por la aplicación de un sistema de impermeabilización en base a poliuretano proyectado de relación variable, dentro del Sistema MasterSeal Roof 2103.

La solución pasa por la limpieza exhaustiva del soporte permitiendo posteriormente el secado del mismo.

Una vez el soporte está limpio y seco, se procede a la imprimación del mismo con MasterTop P 621.

Sobre el soporte imprimado se aplica la membrana de poliuretano MasterSeal M 803 y posteriormente se sella la misma con MasterSeal TC 259 para dotar al sistema de protección frente a los rayos UV.

### Beneficios para el cliente

El sistema MasterSeal Roof 2103 lleva aplicándose más de 20 años con éxito, a lo que ahora se suma el que sus propiedades están comprobadas y certificadas por institutos independientes, cuyos ensayos y estudios han llevado a la conclusión que este sistema es merecedor de la máxima calificación en todos los parámetros establecidos en los Documentos de Idoneidad Europeos (DITE-04/0035).

- W3 = Vida útil considerada 25 años.
- S = Para zona climática Severa.
- P3 y P4 = Uso previsto P3 Normal y P4 Especial (para cubiertas invertidas y ajardinadas).
- S1 hasta S4 = Para todo tipo de pendientes.
- TL4 = Para exposiciones a temperaturas extremadamente bajas.
- TH4 = para exposiciones a temperaturas extremadamente altas.

### Lo más destacado del proyecto

- Rapidez de ejecución mediante sistema proyectado.
- Altas prestaciones incluso en zonas climáticas severas.
- Elevada durabilidad esperada (25 años).

### Master Builders Solutions de MBCC Group

La marca Master Builders Solutions expresa el alto conocimiento que tiene MBCC Group en ofrecer soluciones químicas personalizadas para la construcción, tanto para obra nueva como para reparación y rehabilitación de estructuras.

La base de Master Builders Solutions es la experiencia acumulada por más de un siglo debido a su presencia en la industria de la construcción. Los pilares de la marca Master Builders Solutions representan una combinación entre los conocimientos individuales y la experiencia acumulada por toda nuestra comunidad global de expertos, para conectar con nuestros clientes y permitir resolver cualquier reto constructivo.

Para más información:

[www.master-builders-solutions.com/es-es](http://www.master-builders-solutions.com/es-es)