



We create chemistry

PRODUCT DATA

9 09 67 23 Pisos  
de Resina

## UCRETE® HF

Sistema de pisos poliuretano – cemento antiderrapante

### Descripción

Es un sistema de pisos de tres componentes, poliuretano cementicio, diseñado para aplicación sobre concreto y otros sustratos para protegerlos contra agentes químicos, abrasión, impacto y shock térmico. Este sistema de pisos monolítico aplicado con llana, tolerará un amplio rango de ácidos orgánicos, álcali y sales. Ucrete HF puede utilizarse en sustratos de concreto nuevo o superficies de pisos de concreto muy dañadas que hayan sido expuestas a contaminantes por muchos años. Los pisos Ucrete HF son muy resistentes en la mayoría de los casos, tienen propiedades físicas que son aproximadamente el doble que las del concreto.

Ucrete HF ofrece excelentes resultados cuando se instala a un espesor de 6 a 9.5 mm (1/4" – 3/8") o superior

### Presentación

Parte 1 y 2: Latas de 1.9 l (1/2 gal) llenadas para mezclar en las proporciones adecuadas

Parte 3: Sacos de 19.5 kg (43 lb)

Parte 4: paquetes de pigmento de .4 kg (1 lb)

### Color

Rojo, gris, crema, verde y carbón. La uniformidad del color no se podrá garantizar completamente de lote a lote. Se debe tener cuidado de no mezclar lotes en la misma área.

### Características

- Estabilidad térmica
- Curado rápido
- Libre de solventes
- No imprimante o selladores para sustrato
- 30 años de proyectos de referencia
- Resistencia química
- Sin daños por ciclos de hielo/deshielo
- Amplio rango de temperaturas de servicio -45 a 112°C (-50 a 233°F)
- Excelente resistencia a impactos y abrasión

### Vida Útil

Parte 1: 6 meses cuando se almacena adecuadamente

Parte 2 y 3: 1 año cuando se almacena adecuadamente

Parte 4: 2 años cuando se almacena adecuadamente

### Almacenamiento

En recipientes originales cerrados, en un área limpia, fresca y seca a temperaturas estables entre 15 y 23°C (60 – 73°F).

### Rendimiento

Para tasas de rendimiento, vea la Guía de Instalación para Contratistas de Ucrete.

### Beneficios

- Resiste vapor o cambios continuos entre agua fría o caliente para limpieza
- Reduce el tiempo de parada
- Bajo olor, cumple con VOC
- Aplicación sencilla
- Record comprobable
- Tolera ácidos orgánicos e inorgánicos, álcalis y sales
- Soporta un amplio rango de temperaturas
- Excede las propiedades típicas de recubrimientos epóxicos
- Previene grietas en las líneas de unión

### Usos recomendados

- Áreas de procesamiento de carnes
- Panaderías
- Embotelladoras
- Instalaciones de pulpa de papel
- Cocinas comerciales y restaurantes
- Producción textil
- Refinerías de metales preciosos
- Instalaciones farmacéuticas
- Congeladores y refrigeradores de almacenaje

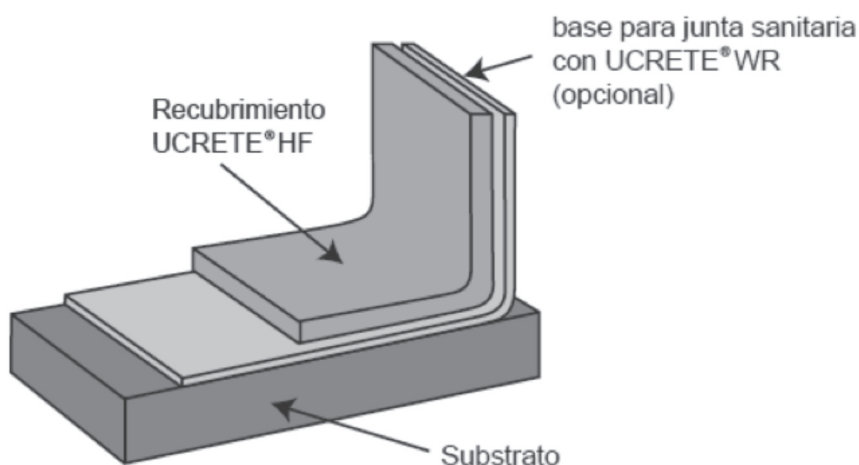
## Datos Técnicos

Aceptación por el USDA para uso en plantas inspeccionadas nivel federal para alimentos de carnes de USA.

Ministerio de Agricultura de Canadá, aceptada dentro de recintos de la industria de alimentos en Canadá

Sigue las especificaciones Estándar Británicas (BBS) para uso dentro de Inglaterra.

Propiedad	Resultados	Método de prueba
<b>Resistencia a la compresión</b>	50.3 MPa (7,300 psi)	ASTM C 579
<b>Resistencia a tensión</b>	5.5 MPa (800 psi)	ASTM C 307
<b>Resistencia a flexión</b>	12.4 MPa (1,800)	ASTM C 580
<b>Coefficiente de expansión Térmica</b>	2.0*10-5/°C (2.2*10-5/°F)	ASTM C 531
<b>Resistencia al crecimiento de hongos</b>	Pasa	ASTM C 531
<b>Densidad</b>	2.8 g/cm3 (130 lb/ft3)	ASTM C 905
<b>Resistencia al impacto</b>	No existe daño visible o deterioración a un mínimo de 160 lbs/in	ASTM D 2794
<b>Módulo de elasticidad</b>	1170 MPa (1.7 x 106 psi)	ASTM C 469
<b>Conductividad térmica</b>	1.2 W/m k (9 Btu-in/hr-ft2-°F)	ASTM C 177
<b>Absorción de Agua</b>	<0.1%	ASTM C 413
<b>Resistente a la abrasión, 1000 ciclos</b>	Pérdida de 0.0g	ASTM D 4060
<b>Resistencia a temperaturas elevadas</b>	No hubo fluidez ni suavizamiento	MIL-D-3134
<b>Adherencia</b>	2.8 MPa (400 psi) 100% de falla de concreto	ASTM D 4541



## Como aplicar

Los sistemas Ucrete son aplicados por contratistas aprobados que han completado el taller de entrenamiento del fabricante. Ucrete es una marca global que cuenta con sinergias a nivel mundial.

Las descripciones sobre la aplicación a seguir, son solamente un resumen de las técnicas de aplicación usadas por su contratista aprobado Ucrete. Consulte el manual de aplicación para Contratistas de Ucrete.

## Preparación de la superficie

1. Los pisos deben estar estructuralmente sanos y adecuadamente curados por un mínimo de 28 días. Haga una prueba de permanencia de acuerdo a la norma ASTM D 4263.
2. Repare el concreto si fuera necesario.
3. Use un detergente comercial para limpiar los pisos de aceite, grasa y otros materiales inhibidores de adhesión.
4. Remueva compuestos de curado e inhibidores de adhesión u otros endurecedores de superficie y recubrimientos para pisos de acuerdo con las instrucciones del fabricante.
5. El perfilado mecánico de la superficie es el método de preparación superficial recomendado tanto para pisos nuevos y existentes. Mecánicamente profile el piso por lo menos a 3 CSP (aproximadamente como es determinado por el Instituto Internacional de Reparación del Concreto (ICRI). No use tratamiento con ácido para la preparación de la superficie. No use tratamiento con ácido para la preparación de la superficie. No use ningún método que fracture el concreto.
6. Haga una muestra de campo en un área inconspicua de 3 x 3 m (10 x 10 ft) que satisfaga las expectativas del propietario en apariencia, cualidades antideslizante y desempeño.

## Aplicación

1. Aplique Ucrete WR como base para calados. Consulte el Manual de aplicación para contratistas de Ucrete.
2. Mezcle los 3 componentes de Ucrete HF usando una mezcladora mecánica. Los materiales vienen en empaques medidos para el mezclado.
3. Una vez que el material mezclado haya sido esparcido con llana o jalador, de un acabado con una llana mecánica o manual para compactar el material y nivele el recubrimiento al espesor especificado. Aplique un espesor de 6 – 9 mm (1/4 a 3/8 in), dependiendo de los requerimientos del trabajo.

## Tiempo de curado

La limpieza y mantenimiento regular de los pisos prolongará la vida útil de todos los sistemas de Pisos poliméricos y mejorará su apariencia, reduciendo cualquier tendencia a la retención de polvo. Ucrete HF puede soportar limpieza a vapor, alta presión de agua caliente (17.2 MPa [2500 psi] a 104°C [220°F]).

## Mantenimiento

La limpieza y mantenimiento regular de los pisos prolongará la vida útil de todos los sistemas de Pisos poliméricos y mejorará su apariencia, reduciendo cualquier tendencia a la retención de polvo. Ucrete HF puede soportar limpieza a vapor, alta presión de agua caliente (17.2 MPa [2500 psi] a 104°C [220°F]).

## Para mejores resultados

- El propietario y arquitecto deberán discutir detalles sobre juntas con el contratista de pisos antes de que el trabajo comience
- No exponga Ucrete HF a ningún químico hasta que esté completamente curado (12 a 24 horas a 21°C (70°F))

- En climas con temperaturas debajo de 10°C (50°F) el tiempo de curado puede exceder las 48 horas para alcanzar su resistencia operacional completa
- Los substratos al nivel o debajo del nivel requieren una barrera efectiva a la humedad-vapor, si no la tuviera, consulte a su representante local de BASF para obtener opciones
- El substrato debe estar estructuralmente sano, limpio y seco y libre de cualquier material que pueda inhibir la adhesión
- No aplique Ucrete HF a temperaturas debajo de 4°C (40°F) o superiores a 29°C (85°F) o si la humedad relativa es superior a 85%
- No aplique Ucrete HF directamente sobre pavimentos sin refuerzo de arena-cemento, asfalto, substratos de brea, losetas barnizadas o ladrillos no porosas y losetas de magnesita, cobre, aluminio, recubrimientos existentes. Para un desempeño óptimo, aplique directamente sobre el concreto. Consulte a su representante BASF para comentarios adicionales
- Ucrete HF fue diseñado esencialmente como un producto para aplicarse de un paso solamente. La variación en el espesor afectará la resistencia termal y al impacto del sistema. Se recomiendan espesores entre 6 – 12 mm (1/4 a 1 in), siendo el sistema de mayor espesor el que brinde mayor nivel de resistencia al choque termal y al impacto
- El color final de Ucrete HF en aplicaciones tanto interiores como exteriores puede variar bajo la exposición de luz ultravioleta (UV)
- Consturuya los alcantarillados y superficies verticales con Ucrete WR. Consulte a su representante BASF
- La adecuada aplicación del producto es responsabilidad del usuario. Toda visita de campo realizada por el personal de BASF tiene como fin único el hacer recomendaciones técnicas y no el supervisar o proporcionar control de calidad en el lugar de la obra