

Wabo®Crete II

Эластомерный материал, предназначенный для устройства и ремонта деформационных швов.

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Wabo®Crete II представляет собой двухкомпонентный материал на основе полиуретана с добавлением мелкозернистого заполнителя для устройства деформационных швов. Wabo®Crete II представляет собой смесь, обеспечивающую бесшовное заполнение между конструкцией деформационного шва и бетонным основанием, образуя водонепроницаемую систему.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Материал Wabo®Crete II предназначен для:

- омоноличивания деформационных швов;
- создания переходных зон при устройстве деформационных швов;
- ремонта отрясанных шпал;
- ремонта кромок ж/б плит покрытия;
- снижения ударных нагрузок от колес транспортных средств.

Материал Wabo®Crete II можно применять при производстве внутренних и наружных работ на горизонтальных поверхностях.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- поглощает вызванные транспортом ударные нагрузки и равномерно распределяет их по основанию;
- устойчив к воздействию озона, ультрафиолета, антигололедных реагентов и абразивных веществ;
- высокая адгезия к бетонной и металлической поверхности;
- высокая стойкость к истирающим нагрузкам;
- высокая эластичность (рисунок 1);



Рис. 1

- быстрый набор характеристик – работа в «окна»;
- отличная обрабатываемость как после ручного, так и после механического нанесения;
- высокоподвижный материал;
- высокая морозостойкость;
- сохранение характеристик при отрицательных температурах;
- водонепроницаем.

УПАКОВКА

Материал Wabo®Crete II поставляется в двух вариантах:

Комплект материала – 25 кг.

Компонент А (активатор) – банка 1,4 кг.

Компонент В (смола) – банка 2,75 кг

Компонент С (наполнитель) – ведро 20,85 кг.

Комплект материала – 39,1 кг.

Компонент А (активатор) – банка 2,2 кг.

Компонент В (смола) – банка 4,3 кг

Компонент С (наполнитель) – ведро 32,6 кг.

РАСХОД МАТЕРИАЛА

Для получения 1 м³ раствора Wabo®Crete II необходимо приблизительно 80 (по 25 кг) или 52 (по 39,1 кг) комплекта материала.

Пример: для изготовления 1 п.м. переходной зоны шириной 300 мм и толщиной 50 мм необходимо 1,17 (по 25 кг) или 1 (по 39,1 кг) комплекта.

Эти данные являются ориентировочными. Точный расход зависит от многих факторов и может быть рассчитан только на месте производства работ методом пробного применения.

СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения в закрытой, неповрежденной оригинальной упаковке составляет 12 месяцев.

Компоненты А и В хранить в сухом месте с влажностью воздуха не более 70 % при температуре от 10°C до 32°C.

Не допускайте замораживания компонентов А и В.

УКАЗАНИЯ ПО РАБОТАМ

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ:

Бетон

Основание должно быть чистым, прочным (не менее В30) и способным выдерживать нагрузку (прочность на отрыв не менее 1,5 МПа). Возраст уложенного бетона должен быть не менее 14 суток.

Рыхлый, загрязненный и ослабленный бетон должен быть удален до структурно прочного основания. Любые слабозакрепленные частицы и трещины должны быть устранены.

Плохо подготовленное основание отрицательно скажется на адгезии материала к основанию и долговечности проведенных работ.

Влажность основания перед нанесением материала не должна превышать 5%.

Wabo®Crete II

Эластомерный материал, предназначенный для устройства и ремонта деформационных швов.

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

Все продукты коррозии должны быть удалены с металлического основания методом пескоструйной обработки, либо иными механическими способами. Степень очистки металлической поверхности Sa 2. Очистку металла производить незадолго до укладки материала Wabo®Crete II во избежание образования оксидной пленки, снижающей адгезию.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ СМЕСИ

Для приготовления смеси Wabo®Crete II необходима чистая сухая емкость для перемешивания объемом не менее 20 литров. Обычно для этого используется ведро, в которое упакован компонент С.

Вскройте банку с компонентом В и аккуратно перемешайте ее содержимое в течение 20 секунд и вылейте ее содержимое в предварительно подготовленную емкость.

Вылейте содержимое банки компонента А в емкость с компонентом В и перемешайте в течение 30 секунд.

Медленно добавляйте в емкость компонент С.

Продолжайте перемешивание до тех пор, пока смесь не станет однородной (приблизительно 1 – 1.5 минуты).

Перемешивание производить низкооборотной мешалкой с высоким крутящим моментом (300-400 об/мин).

Рекомендуемая насадка для перемешивания представлена на рисунке 2.



Рис.2

НАНЕСЕНИЕ РАСТВОРА

Температура основания и внешней среды во время работы и в течение последующих 3-4 часов должна быть не ниже + 4°С и не выше +32°С.

Приготовленный материал уложить в заранее подготовленный участок. Время жизни раствора около

10 минут при температуре 24°С. При меньшей температуре срок жизни увеличивается, при большей уменьшается.

Приблизительное время до открытия движения транспорта по уложенному материалу указано в таблице 1.

В условиях пониженных температур окружающей среды рекомендуется устройство теплового контура на срок подготовки поверхности, проведения работ и полимеризации материала.

Таблица 1

При температуре окружающей среды и основания	Время до открытия движения транспорта
4-10°С	2-3 часа
10-21°С	1,5-2 часа
21-32°С	1-1,5 часа

ОЧИСТКА РАБОЧЕГО ИНСТРУМЕНТА

Инструмент следует очищать растворителем (кислот) непосредственно после применения. В случае затвердевания материала возможна только механическая очистка.

ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

При применении материала Wabo®Crete II необходимо соблюдать общеизвестные меры безопасности, которые действуют при работе с химической продукцией. Меры безопасности по работе и транспортировке продукта описаны в паспорте безопасности (MSDS).

ПРИМЕЧАНИЕ:

Продукция сертифицирована.

Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашему сегодняшнему уровню осведомленности и опыту. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.

Wabo®Crete II

Эластомерный материал, предназначенный для устройства и ремонта деформационных швов.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Физические свойства	Методика испытаний по ASTM	Требования
Только клеящее вещество		
Прочность при растяжении	D 638	>750 psi (>5,17 МПа)
Растяжение при разрыве	D 638	>150 %
Твердость (по Шору D)	D 2240	30-49
Усадка при сжатии (22 часа при 158 F(70°C))(деформация после снятия нагрузки)	D 395 (метод B)	<50 % макс.
Сопrotивление разрыву	D 624	>1,4 кг/мм (50 мм/мин)
Водопоглощение (по весу)	D 570	<3 %
Тепловая усадка	D 1299	<1,6 %
Старение в печи (при 158 F, 72 часа)	D 638	
Прочность при растяжении		>5,17 МПа
растяжение		150 %
Клеящее вещество и наполнитель		
Устойчивость к сжатию	D 695 (измененный)	>15,17 МПа
Эластичность (при 5 % отклонении)	D 695	>90 %.
напряжение при 5 % отклонении	D 695	>5,52 МПа
Модуль упругости		13 ГПа
Сопrotивление удару при - 20 F (-29 C)	Смотри Примечание 1	отсутствие трещин >9.5 Нм
при 32 F (0 C)		отсутствие трещин >9.5 Нм
при 158 F (70 C)		отсутствие трещин >9.5 Нм
Адгезия к бетону	Смотри Примечание 2	
Сухая прочность		>2,76 МПа
Влажная прочность		>1,72 МПа

Примечания:

1 - Образцы представляют собой литые диски диаметром 2,5 дюйма и толщиной 0,375 дюймов. Образцы выдерживаются при требуемой температуре в течение четырех часов. На центр образца через пластиковую трубу с начальной высоты в 5 футов роняется стальной шар весом один фунт. Высота сброса пошагово увеличивается до тех пор, пока образец не расколется.

2 - Брикет распиливается пополам таким образом, что площадь поверхности разреза равняется, приблизительно, одному квадратному дюйму. Поверхность подвергается дробеструйной обработке и помещается в форму. Wabo®Crete II заливается поверх нее. Образец погружается в воду (на семь дней при комнатной температуре). При использовании устройства для испытания брикетов образец считается не прошедшим испытания при обнаружении нарушений по поверхности склеивания или в пределах одного из двух материалов.

Wabo[®]Crete II

Эластомерный материал, предназначенный для устройства и ремонта деформационных швов.

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю.

ООО «МБС Строительные системы»
Офис в Москве: +7 495 225 6436
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 539 5397
Офис в Казани: +7 843 212 5506
Офис в Краснодаре: +7 989 852 6779
Офис в Екатеринбурге: +7912 690 2865
Офис в Новосибирске: +7 913 013 2763
E-mail: stroysist@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.ru

MS

® = зарегистрированная торговая марка компании, входящей в MBCC Group, во многих странах мира