

Projekt:

Stalowy zbiornik wieżowy

Lokalizacja:

Słupca (Polska)

Projekt zakończono:

Styczeń 2017

Inwestor:

Miejski Zakład Wodociągów
i Kanalizacji w Słupcy

Wykonawca:

DUKO Engineering sp. z o.o.

Sektor rynku:

Zbiornik wody pitnej

Produkty:

Grunt MasterSeal P 684
Membrana polimocznikowa
MasterSeal M 689
Membrana poliuretanowa
MasterSeal M 811

Wieża Ciśnień Słupca



Wieża ciśnień w Słupcy

Podstawowe informacje:

Stalowy zbiornik wieżowy, potocznie zwany wieżą ciśnień, powstał w latach 90. XX wieku by zapewnić stabilne ciśnienie wody w mieście Słupca (woj. Wielkopolskie). Obiekt ten podlega pod Miejski Zakład Wodociągów i Kanalizacji w Słupcy, którego to historia, w różnych formach prawnych, sięga lat 60 XX wieku. Wieża ciśnień posiada pojemność 700,00 m³ i usytuowana jest w północnej części miasta, w okolicach największego w Słupcy osiedla mieszkaniowego – Osiedla Niepodległości. Od czasu zakończenia budowy zbiornika wieżowego, czyli od 1993 roku, skończyły się problemy z niedoborami wody w okresach szczytowych zapotrzebowań. Dla wielu mieszkańców Słupcy, wieża ciśnień jest również punktem orientacyjnym, sięgając prawie 38,00 m jest widoczna praktycznie z każdego miejsca w mieście

Opis zadania

W 2016 roku Miejski Zakład Wodociągów i Kanalizacji w Słupcy podjął decyzję o renowacji wewnętrznej powierzchni zbiornika wieżowego. Powierzchnia ta jest kluczowa, ze względu na styczność jej z wodą pitną przeznaczoną dla miasta. Zorganizowano przetarg, w którym to szczegółowo określono zadania dla przyszłego wykonawcy robót. Inwestor również wymagał co najmniej 6 letniej gwarancji na wykonane roboty renowacyjne.

Kontakt:

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
budownictwo@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.com/pl

Wieża Ciśnień Słupca

Wygląd wykonanej powłoki ochronnej MasterSeal M 689 wewnątrz wieży ciśnieniowej



Nasze rozwiązanie

Do gruntownego czyszczenia zbiornika firma DUKO Engineering użyła specjalnego gruntu MasterSeal P 684. Po przygotowaniu podłoża nastąpiła natryskowa aplikacja 100% polimocznika MasterSeal M 689 – który to oprócz wysokiej odporności chemicznej jest materiałem o wysokiej elastyczności, dzięki czemu posiada zarówno najwyższą statyczną zdolność przesklepiania rys (klasa A5 wg. EN 1062-7 (A) – szerokość pęknięcia: 2,5 mm) jak i najwyższą dynamiczną zdolność przesklepiania rys (klasa B4.2 wg. EN 1062-7 (B) – szerokość pęknięcia: 0,2-0,5 mm, przy 20000 cykli i częstotliwości 1 HZ). Do zaizolowania drabiny oraz innych drobnych elementów zastosowano materiał na bazie poliuretanu MasterSeal M 808, który to został zaaplikowany ręcznie.

Korzyść klienta

Jako powłokę hydroizolacyjną i zarazem ochronną zastosowano membranę polimocznikową MasterSeal M 689 – która to oprócz wysokiej odporności chemicznej jest materiałem o wysokiej elastyczności – co pozwoliło bez problemu uszczelnić obiekt o konstrukcji stalowej tych gabarytów. Dzięki natryskowej aplikacji materiał nie posiada żadnych połączeń i tworzy jednolitą i szczelną powłokę. Wszystkie zastosowane materiały posiadają aktualne atesty PZH z przeznaczeniem do stosowania w zbiornikach wody pitnej. Po aplikacji membrany polimocznikowej oraz zdemontowaniu rusztowania zbiornik został wypłukany i zdezynfekowany po czym wykonano badania bakteriologiczne wody, które to wypadły bez żadnych zastrzeżeń. Całościowe zadanie zostało wykonane w okresie od początku grudnia 2016 do końca stycznia 2017 co pozwoliło Inwestorowi szybko ponownie włączyć obiekt do użytkowania.

Podsumowanie informacji o projekcie

- Wybór technologii polimocznikowej MasterSeal M 689 rozwiązał problemy Inwestora dotyczące zabezpieczenia powierzchni wewnętrznej zbiornika szczególnie biorąc pod uwagę wysokość wieży ciśnieniowej sięgającą prawie 38,00 m i związane z tym ruchy tej konstrukcji. Ze względu na specyfikę tego obiektu również dla wykonawcy firmy DUKO Engineering - przekazującej gwarancję na wykonane roboty na okres 6 lat była to jedyna pewna technologia na rynku, która mogła spełnić te wymagania.

Master Builders Solutions od MBCC Group

Marka Master Builders Solutions wykorzystuje całą fachową wiedzę MBCC Group, aby tworzyć dedykowane rozwiązania chemiczne na potrzeby nowych oraz konserwacji, naprawy i renowacji istniejących obiektów.

Fundamentem Master Builders Solutions jest doświadczenie uzyskane w ciągu ponad stulecia obecności w branży budowlanej. Filarem marki Master Builders Solutions są know-how i doświadczenie światowej społeczności ekspertów budowlanych, którzy łączą odpowiednie elementy z naszej oferty, aby sprostać wszystkim wyzwaniom w budownictwie.

Więcej informacji dostępne na:

<https://www.master-builders-solutions.com/pl-pl>