

Progetto:

Impianto di quattro vasche
Biogas, trattato con sistema
MasterSeal 7000 CR

Località:

Regalbuto (EN)

**Tecnologo Master Builders
Solutions:**

Nicolosi Marco e F. Ilo SAS

**Applicatore fiduciario Master
Builders Solutions:**

Polyflex S.r.l

**Superficie complessiva
trattata:**

circa 7.850 mq

Sistema utilizzato:

Sistema MasterSeal 7000 CR

Impermeabilizzazione dell'impianto biogas trattato con il sistema MasterSeal 7000 CR



La nostra referenza presso Regalbuto, Enna (Italia)

Il background

Impianto di Biogas di nuova realizzazione da 330 KW e per una superficie complessiva di circa 7.850 mq. L'impianto genera biogas a partire dal trattamento della sansa di olive; un sottoprodotto del processo di estrazione dell'olio di oliva composto dalle buccette, dai residui della polpa e dai frammenti di nocciolino. L'obiettivo è quello di proteggere il calcestruzzo dall'aggressione dell'acido solforico biogenico che si genera in ambienti anaerobici in assenza di ossigeno e garantire la durabilità dell'impianto limitandone possibili fermi per operazioni di manutenzione straordinaria con conseguenze inefficienze produttive.

La sfida

Proteggere, con i sistemi MasterSeal 7000 CR, il calcestruzzo dall'aggressione dell'acido solforico biogenico che si genera in ambienti anaerobici in assenza di ossigeno e garantire la durabilità dell'impianto limitandone possibili fermi per operazioni di manutenzione straordinaria con conseguenze inefficienze produttive.

Contatti:

Master Builders Solutions Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21

31100 Treviso

Tel +39 0422 429200

Fax +39 0422 421802

www.master-builders-solutions.com/it-it

infomac@mbcc-group.com

Impermeabilizzazione dell'impianto biogas trattato con il sistema MasterSeal 7000 CR



La nostra referenza presso Regalbuto, Enna (Italia)

La nostra proposta

Realizzazione di un sistema protettivo impermeabilizzante **MasterSeal 7000 CR** su quattro digestori anaerobici di un impianto Biogas di nuova realizzazione da 330 KW e per una superficie complessiva di circa 2850 mq.

I vantaggi per il cliente

Limitare possibili fermi per operazioni di manutenzione straordinaria degli impianti di biogas con conseguenze inefficienze produttive impermeabilizzandoli e proteggendoli con i sistemi MasterSeal 7000 CR.



Il progetto in breve

Realizzazione di un sistema protettivo impermeabilizzante **MasterSeal 7000 CR** su quattro digestori anaerobici di un impianto Biogas di nuova realizzazione da 330 KW e per una superficie complessiva di circa 2850 mq. L'impianto genera biogas a partire dal trattamento della sansa delle olive composto dalle bucce, dai residui della polpa e dai frammenti di nocciolino delle olive. L'obiettivo è quello di proteggere il calcestruzzo dall'aggressione dell'acido solforico biogenico che si genera in ambienti anaerobici in assenza di ossigeno e garantire la durabilità dell'impianto limitandone possibili fermi per operazioni di manutenzione straordinaria con conseguenze inefficienze produttive. La realizzazione del trattamento è stata eseguita dall'applicatore fiduciario **Polyflex Srl** con applicazione a caldo mediante pompa bimixer Graco XM 70.

Master Builders Solutions di MBCC Group

Il brand Master Builders Solutions racchiude tutta l'esperienza nel campo della chimica per edilizia che MBCC Group mette a disposizione per i nuovi progetti, e per i ripristini e i rinforzi di strutture esistenti.

Master Builders Solutions si sviluppa a partire dall'esperienza di più di un secolo nel settore dell'industria delle costruzioni. La forza del brand Master Builders Solutions è data dalla sinergia tra la conoscenza e l'esperienza della comunità di tecnici esperti del settore delle costruzioni, in continua connessione con il cliente per affrontare e superare ogni tipo di sfida.

Maggiori informazioni sono disponibili sul sito:
www.master-builders-solutions.com/it-it