

Projekt:
Sanierung
Oettinger Brauerei GmbH

Ort:
Oettingen

Bauherr:
Oettinger Brauerei GmbH

Branche:
Getränkeindustrie

Verwendete Produkte:
Ucrete

Oettinger Brauerei GmbH Ucrete



Unsere Referenz in Oettingen (Deutschland): Oettinger Brauerei GmbH

Der Hintergrund

Das erst in unserem Jahrhundert zur Genossenschaftsbrauerei umfirmierte „Fürstliche Brauhaus zu Oettingen, Oettinger Bier“ wurde 1956 von der Familie Kollmar übernommen. Die Kollmars sind alteingesessene Brauer aus Fürnheim am Hesselberg. Damals erzeugten acht Mitarbeiter rund 5.000 Hektoliter Bier und Limonade, inzwischen liegt der jährliche Ausstoß bei mehr als 6,4 Mio. Hektoliter Bier. Möglich wurde dieser Sprung in die Spitzengruppe deutscher Bierbrauer durch optimale Logistik, Verzicht auf Werbung und teure Verpackungen sowie durch eine Produktion, die modernste Technik und feinste Rohstoffe miteinander verbindet. Das Ergebnis: hochwertige Biere auf günstigstem Preisniveau.

Die Herausforderung

Produktionsbetriebe in der Getränkeindustrie benötigen hoch widerstandsfähige Industrieböden. Um den hohen Ansprüchen an Sauberkeit und Hygiene der Produktionsstätten gerecht zu werden, sind regelmäßige intensive Reinigungsmaßnahmen erforderlich. Nicht nur aggressive Chemikalien, sondern auch Heißwasser- und Dampfreinigung stellen eine Herausforderung für den Boden dar. Im Produktionsprozess anfallende Feuchtigkeit macht ihn überdies rutschig. Säuren und andere aggressive Medien, zum Teil in hohen Konzentrationen, kommen mit dem Bodenbelag in Kontakt.

Kontakt:

Deutschland:

Master Builders Solutions Deutschland GmbH ■ Donnerschweer Straße 372 ■ 26123 Oldenburg
Tel: +49 (0)441 3402 251 ■ construction-systems-de@mbcc-group.com ■ www.master-builders-solutions.de

Österreich:

Master Builders Solutions GmbH ■ Roseggerstraße 101 ■ 8670 Krieglach
Tel: +43 (0) 3855 23 71 0 ■ office.austria@mbcc-group.com ■ www.master-builders-solutions.at

Schweiz:

PCI Bauprodukte AG ■ Im Schachen ■ 5113 Holderbank
Tel: +41 (0)58 958 22 44 ■ info-as.ch@mbcc-group.com ■ www.master-builders-solutions.ch

Oettinger Brauerei GmbH

Ucrete



Unsere Referenz in Oettingen (Deutschland): Oettinger Brauerei GmbH

Unsere Lösung

Genau hier liegt der Einsatzbereich von Ucrete Polyurethanbeton, dem Spezialboden für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie: Problemlos hält er all den thermischen, chemischen und mechanischen Belastungen stand. Ucrete Polyurethanbeton besitzt beste Reinigungs- und Hygieneigenschaften, ist hoch abriebfest und wasserundurchlässig. Er entspricht damit den Anforderungen des International Food Standard (IFS) sowie den EU-Verordnungen 852 - 854. Die Oberfläche trocknet nach der Reinigung wesentlich schneller ab als offene porige mineralische Systeme. Das spart Energie und Zeit. Da Ucrete Polyurethanbeton nicht geruchs- und geschmacksübertragend und daher absolut unbedenklich ist, kann der Belag problemlos während des laufenden Betriebs eingebaut werden. Die Produktionsanlagen in der Brauerei arbeiten rund um die Uhr problemlos und hundertprozentig zuverlässig, denn sie stehen seit der Sanierung auf Ucrete Polyurethanbeton – einem Boden von hervorragender Qualität, der die Grundlage für eine reibungslose und effiziente Produktion darstellt.

Der Mehrwert für den Kunden

- Widersteht thermischen, chemischen, mechanischen Belastungen, sodass eine langjährige Nutzung und störungsfreie Produktion ermöglicht wird
- Temperaturbeständig von -40 bis 130°C und somit geeignet für Heißwasser- und Dampfreinigung
- Rutschhemmend (Rutschhemmstufen individuell einstellbar) und damit beste Grundlage für sichere Arbeitsbedingungen
- Porenfrei, fugenminimiert, leicht zu reinigen, schnelltrocknend und somit günstig im Unterhalt und zu dem IFS-konform
- Nicht geruchs- und geschmacksübertragend und somit absolut unbedenklich.
- In kürzester Zeit appliziert und nach 24h vollbelastbar, sodass der Einbau während des laufenden Betriebs ohne Produktionsausfälle möglich ist

Projektfakten auf einen Blick

- Sanierung der Brauereigebäude
- Hygienische, hochbelastbare und rutschhemmende Bodenbeschichtung für reibungslose und effiziente Produktion
- Die Produktionsstätten in Bayern, Thüringen und Nordrhein-Westfalen wurden ebenfalls mit Ucrete ausgestattet

Master Builders Solutions

Die Marke Master Builders Solutions bündelt unser gesamtes Know-how, um chemische Lösungen für den Neubau, die Instandhaltung, die Instandsetzung und Sanierung von Bauwerken zu entwickeln.

Master Builders Solutions steht für mehr als ein Jahrhundert Erfahrung in der Bauindustrie. Das Know-how und die Erfahrung unserer Baufachleute in aller Welt bilden den Kern von Master Builders Solutions. Wir kombinieren die richtigen Komponenten aus unserem Portfolio, um Ihre speziellen baulichen Herausforderungen zu lösen.

Weitere Informationen finden Sie unter:

www.master-builders-solutions.de

www.master-builders-solutions.at

www.master-builders-solutions.ch