



Ucrete – der Boden. Gut, wenn man's drauf hat.

**Unsere Referenz in Laumersheim (Deutschland):
Weingut Knipser**

Projekt: Erweiterung Weingut Knipser

Ort: Laumersheim (Deutschland)

Fertigstellung Projekt: 2003

Bauherr: Weingut Knipser

Branche: Getränkeindustrie

Verwendete Produkte: Ucrete MF, Farbton: Grünbraun

Projektgröße: ca. 2.000 m²
(Füllraum, Kelterhalle, Tanklager, Barriquekeller, Galerie)



„Ucrete – ein Boden, der hält was er verspricht, und den wir nicht reparieren müssen. Einwandfrei seit 2003.“

Stephan Knipser, Geschäftsführer

Der Hintergrund

Der Name „Knipser“ steht seit Jahrzehnten für Wein von herausragender Qualität. Das Pfälzer Familienunternehmen investierte im Jahr 2003 ca. 2,5 Millionen Euro, um die Produktionskapazitäten der steigenden Nachfrage anzupassen.

Die Herausforderung

Es wurde ein widerstandsfähiger, rutschsicherer Industrieboden eingefordert, der den hohen Hygieneansprüchen in der Produktion und den daraus resultierenden Reinigungsmaßnahmen mit Chemie, Heißwasser und Dampf standhält.

Unsere Lösung

Genau hier liegt der Einsatzbereich von Ucrete Polyurethanbeton, der problemlos den thermischen, chemischen und mechanischen Belastungen standhält, die während der Weinproduktion entstehen. Ein unabhängiges Gutachten bestätigt Ucrete zudem die Eignung für Weinkeller, da keine Ausgasung resultiert, die einen unerwünschten Korkbeigeschmack hervorruft. Dies ermöglicht den Einbau parallel zum laufenden Betrieb, weshalb die Arbeit im Weingut nahezu uneingeschränkt fortgeführt werden konnte. Ucrete verfügt über die gleich gute Reinigungsfähigkeit wie Edelstahl. Der Boden ist hoch abriebfest, wasserundurchlässig und trocknet nach der Reinigung wesentlich schneller ab als offenporige mineralische Systeme. Das spart Energie und Zeit. Die geprüfte Rutschhemmstufe R 10 sorgt für optimale Stand- und Trittsicherheit im oftmals feuchten Produktionsbetrieb. Der dunkle, anthrazitähnliche Ucrete-Farbtönen „grünbraun“ überzeugte den Bauherrn, da hierdurch ein Kontrast zu den zahlreich vorhandenen Edelstahltanks ermöglicht wurde.

Der Mehrwert für den Kunden

- Thermisch dauerbeständig von -40 bis 130 °C (kurzzeitig bis 150 °C), in Abhängigkeit von der Schichtdicke
- Monolithischer Aufbau von 4 bis 5 mm Nutzsichtdicke ohne zusätzliche Einstreuung
- Rutschsicher, geprüfte Rutschhemmstufe R 10 in Kombination mit einer Reinigungsfähigkeit analog Edelstahl
- Fugenlos und leicht zu reinigen, schnelltrocknend
- Nicht geruchs- oder geschmacksübertragend, physiologisch unbedenklich
- In kurzen Zeitfenstern applizierbar
- Nach Einbau innerhalb von 24 Stunden (bei Raumtemperatur) voll belastbar

Projektfakten auf einen Blick

- Erweiterung Weingut um eine neue Produktionshalle
- Ucrete MF: ca. 2.000 m² in Füllraum, Kelterhalle, Tanklager, Barriquekeller und Galerie



- **seit 2003 im Einsatz**
- **ca. 2.000 m² Fläche**
- **0 Tage Produktionsausfall**
- **100 Prozent Zufriedenheit**

Master Builders Solutions

Master Builders Solutions bündelt unser gesamtes Know-how rund um chemische Lösungen für den Neubau, die Instandhaltung, die Instandsetzung und Sanierung von Bauwerken.

Die Marke steht für mehr als ein Jahrhundert Erfahrung in der Baubranche.