

Ucrete IF

Revêtement de sol truellable à base de résine polyuréthane à hautes performances

Description

Ucrete IF est un mortier à base de résine polyuréthane à hautes performances avec ajout de charges métalliques, formulé pour une application dans des environnements soumis aux chocs extrêmes et à l'abrasion, surface légèrement texturée.

Domaines d'utilisation

Ucrete IF est utilisé pour les zones de fabrication telles que :

- Industries du recyclage
- Zone d'équipements lourds
- Zone soumises à des trafics lourds (y compris chenilles d'engins lourds)
- Zone soumise à des agressions chimiques

Propriétés

- Résistance à la plupart des agressions chimiques
- Résistance à des températures de - 40° C à + 120° C
- Excellente résistance à l'usure et à l'impact
- Non-contaminant
- Sans joint
- Faibles émissions de COV selon AFSSET
- Longue durée de vie
- Facilité de nettoyage

Résistance chimique

Ucrete IF résiste aux projections de :

- Acides inorganiques dilués ou concentrés ; chlorhydrique, nitrique, phosphorique et sulfurique
- Alcalis dilués ou concentrés y compris la soude caustique à concentration 50%
- La plupart des acides organiques dilués ou concentrés
- Graisses, huiles et sucres
- Huiles minérales, kérosène, essence, liquide hydraulique
- La plupart des solvants organiques

Dans de nombreux cas, la résistance persiste en dépit de températures élevées même en condition de chocs thermiques. Une température de service maximum de 130°C, doit être respectée. Des informations détaillées sur la résistance chimique sont disponibles auprès de Master Builders Solutions France.

Qualité du support

Les supports doivent normalement être constitués de béton ou de ciment modifié par des polymères. D'autres supports peuvent toutefois convenir. Pour plus d'informations, consulter Master Builders Solutions.

Les supports doivent être propres, exempts de poussières ou de débris. Toutes traces de contaminants tels que huiles, graisses, résidus de peintures, produits chimiques, mousses et laitances, doivent être éliminées. Béton et autres supports à base de ciment, doivent opposer une résistance minima à l'arrachement de 1,5 N/mm².

Préparation du support

Comme pour tout revêtement, une préparation de surface soignée est obligatoire pour assurer le succès de l'application et la performance de Ucrete IF. La meilleure méthode de préparation est le grenailage ou rabotage, laisser 3 mm minimum de rugosité. Les méthodes agressives de décapage chimique à l'acide ou mécaniques par percussion ou piquage, susceptibles d'endommager le support sont déconseillées.

Remise en service

Le tableau suivant doit être utilisé comme guide pour une température de 20° C.

Trafic léger	16 heures
Plein trafic et résistance chimique	48 heures

Consommation

La consommation est fonction de l'état de surface du support mais aussi de l'épaisseur sélectionnée en fonction des contraintes thermiques et chimiques rencontrées.

Epaisseur appliquée	Consommation	
	kg/m ²	m ² /unité
9 mm	28 à 30	1,25 à 1,15

Couleurs

Ucrete IF est disponible en couleurs standard : bleu, crème, gris, jaune, jaune clair, orange, rouge, vert, vert-brun.

Ucrete IF

Nettoyage des outils

Les outils réutilisables doivent être nettoyés avec un diluant approprié.

Conditionnement

Ucrete IF est fourni en kit de 4 composants :

Partie 1	Bidon de 2,5 l - Poids net 2,52 kg
Partie 2	Bidon de 2,5 l - Poids net 2,86 kg
Partie 3	Sac plastique - Poids net 17,30 kg
Partie 4	Sac de charge métallique 12,50 kg

Il existe deux types de Ucrete Part 1, une version normale et une version Fast (Rapide) pour les couches de masse pigmentées (Basecoat).

Ils permettent de réaliser des revêtements Ucrete avec trois vitesses de durcissement différentes :

- L'utilisation de la partie Normale 1 correspond au temps ouvert maximum pour toutes les températures et des temps de durcissement normaux,
- L'utilisation de la partie 1 Fast (Rapide) correspond aux temps de durcissement les plus rapides en particulier lors de la mise en oeuvre à basse température,
- L'utilisation d'un mélange de 2 kits composés d'une partie 1 Fast (Rapide) et d'une partie 1 Normale permet d'obtenir des délais de durcissement intermédiaires.

Le tableau ci-dessous donne des indications sur les temps de durcissement en fonction de la température pour les deux versions. «Remise en circulation» correspond au temps après application à partir duquel le revêtement Ucrete supporte un trafic de chariots élévateurs.

Températures du site	Remise en circulation (en heure)		
	Fast	Fast (50 %) + Normal (50 %)	Normal
+ 25° C	Ne pas utiliser	Ne pas utiliser	12
+ 20° C	Ne pas utiliser	4	16
+ 15° C	4	6	20
+ 10° C	5	8	24
+ 5° C	7	12	30

Stockage

Toutes les parties Ucrete IF doivent être stockées à couvert, au sec, à distance du sol. La température de stockage doit être comprise entre + 15°C et + 25°C. La partie 1 doit être préservée du gel.

Durée de vie

Consulter la date de péremption figurant sur l'emballage.

Précautions d'emploi

Dans son état durci, Ucrete IF n'a pas d'effet physiologique connu. Lors de sa mise en oeuvre les mesures de protection suivantes sont indispensables :

- Eviter de respirer les vapeurs
- Eviter tout contact direct avec la peau
- Porter des gants et des lunettes de protection
- En cas de contact avec les yeux, consulter immédiatement un médecin

Lors de la mise en oeuvre et la pose, ne pas manger , ne pas fumer et se tenir éloigné de toute source d'ignition

Les informations sur les dangers particuliers et les conseils de sécurité se trouvent dans nos fiches de données de sécurité. Vous y trouverez également les informations relatives au transport et à l'élimination des déchets.

Directive européenne 2004/42 (Directive decopaint)

Ucrete IF est conforme à la directive européenne 2004/42/EG et contient moins de COV que la limite autorisée (Stage 2, 2010). En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA / j Type sb est de 500 g/l (Limite: Stage 2, 2010) pour le produit prêt à l'emploi. La quantité de COV max. de Ucrete IF est inférieure à <10 g/L VOC pour le produit prêt à l'emploi.

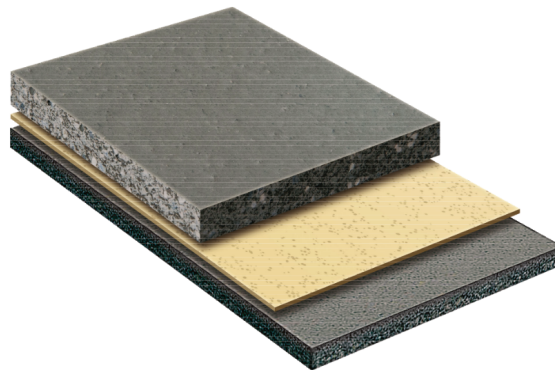
Ucrete IF

Caractéristiques

Masse volumique	BS 6319 - partie 5	2.800 Kg/m ³
Résistance à la compression	EN 13892-2	55-60 MPa
Résistance à la traction	BS 6319 - partie 7	8 MPa
Résistance à la flexion	EN 13892-2	17 MPa
Module d'élasticité	BS 6319 - partie 6	3.350 MPa
Adhérence au béton	EN 13892-8	Rupture dans le béton
Résistance à glissance	EN 13036 - 4	45 - 60
Absorption d'eau	CP.BM 2/67/2	0 ml
Réaction au feu	EN 13501-1	Bfl - S1

Echantillons polymérisés pendant 28 jours à + 20° C.

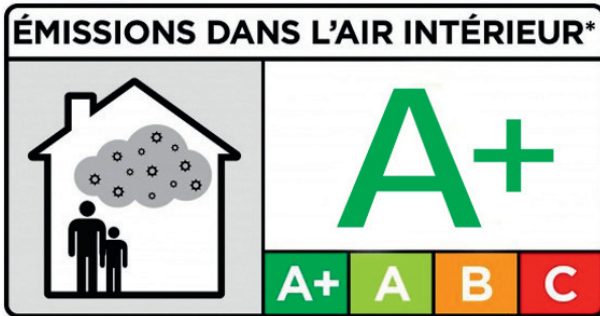
Ucrete IF



			Consommation env.:
<p>■ Primaire</p>	<p>Ucrete Primer SC Résine polyuréthane tricomposant à hautes performances</p>		<p>0,2 à 0,4 kg/m²</p>
<p>■ Couche de masse</p>	<p>Ucrete IF Résine polyuréthane 5 composants à hautes performances</p>		<p>28,0 à 30,0 kg/m^{2*}</p>
<p>Épaisseur du système</p>			<p>Env. 9,0 mm</p>

Remarques: Les valeurs des consommations mentionnées sont données à titre indicatif et sont basées sur notre expérience dans les conditions normales d'utilisation sur chantier. Elles peuvent varier en fonction du support et de la température.
 * Consommation incluant les matières de charge

Ucrete IF



*Informations sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

CE	
Master Builders Solutions UK Ltd 19 Broad Ground Road - Redditch B98 8YP United Kingdom	
04	
01110069	
EN 13813 : 2002	
Revêtement de sol truillable à base de résine polyuréthane	
Comportement au feu	B _{FL} -S ₁
Libération de substances corrosives	NPD
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance mécanique	NPD
Résistance à l'usure	AR0,5
Résistance à l'arrachement	B > 2,0
Résistance aux impacts	IR > 4
Isolation acoustique	NPD
Absorption phonique	NPD
Résistance thermique	NPD
Résistance chimique	NPD
Résistance électrique	NPD

Master Builders Solutions France SAS a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.

Master Builders Solutions France SAS
 Z.I. Petite Montagne Sud - 10, Rue des Cévennes - 91090 LISSES
 Tél. : 01 69 47 50 00 Fax : 01 60 86 06 32 www.master-builders-solutions-fr.fr.com

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences Master Builders Solutions France SAS

Conformément à la réglementation en vigueur, nos Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont transmises automatiquement (par courrier postal ou électronique) aux clients livrés. En dehors de cette situation, contacter votre chargé de Clientèle pour tout autre besoin de FDS.