

# Ucrete DP

## Revêtement de sol multicouche à base de résine polyuréthane à hautes performances

### Description

Ucrete DP est un revêtement multicouche à base de résine polyuréthane à hautes performances.

Ucrete DP est disponible en 3 degrés d'antiglissance conjugué à 3 épaisseurs d'application, offrant des solutions optimales de sécurité et de durabilité.

Ces 9 versions, couvrent la majeure partie des applications dans les industries où résistances chimiques, mécaniques et hygiènes sont exigées.

### Domaines d'application

Ucrete DP se décline en une gamme de revêtements de sol particulièrement destinée aux :

- Industrie agroalimentaire
- Industrie chimique
- Industrie pharmaceutique
- Cuisine collective.

### Propriétés

- Faibles émissions de COV selon AFSSET
- Résistance à la glissance selon test de glissance TRRL, avec la roue type 4s en caoutchouc :

Ucrete DP 10	35 - 40
Ucrete DP 20	40 - 50
Ucrete DP 30	50 - 70

Selon norme DIN 51130 :

Ucrete DP 10	R11
Ucrete DP 20	R13-V4
Ucrete DP 30	R13-V8

- Conforme aux exigences INRS en termes de glissance
- Non-contaminant
- Monolithique
- Sans joint
- Longue durée de vie
- Excellente résistance à l'usure et à l'impact
- Entretien et nettoyage aisés

### Résistance thermique

Epaisseurs	Températures négatives	Températures positives
4 mm	- 15° C	+ 70°
6 mm	- 25° C	+ 80° C
9 mm	- 40° C	+ 120° C

### Résistance chimique

Exemples de résistances aux produits communément rencontrés dans les industries agroalimentaires :

- Acide acétique dilué à 50 % entrant dans la composition des vinaigres, sauces, conserves etc...
- Acide lactique à concentration maximale, jusqu'à des températures de + 60° C : industries du lait et de ses dérivés
- Acide oléique concentré, jusqu'à + 60° C : acide résultant de l'oxydation des graisses animales et végétales largement utilisé dans les industries agroalimentaires de transformation et de préparation
- Acide citrique concentré, présent dans les industries des boissons et de transformation des fruits
- Méthanol et éthanol à 100 % : solvants rencontrés en industrie pharmaceutique

N.B. Une décoloration, en cas de forte agression peut être constatée, sans nuire à la bonne tenue chimique ou mécanique de Ucrete DP.

### Préparation du support

Les supports suivants sont adaptés à la pose des revêtements Ucrete ; sous-entendu que la préparation du support ait été faite dans les règles de l'art:

- Chape incorporée en béton (min. C25/30) selon la norme DIN 1045, exception faite des chapes légères
- Chape en ciment, modifiée par des polymères (min. CT-C25), adhérente, lissée mécaniquement, épaisseur minimum 30 mm, selon la norme EN 13813
- Chape désolidarisée (sur couche de séparation) ou flottante, armée, modifiée par des polymères, lissée mécaniquement, avec une épaisseur > 60 mm (min. CT-C25), selon la norme EN 13813
- Surface Terrazzo à base de ciment
- Sur des revêtements Ucrete déjà existants

# Ucrete DP

## Revêtement de sol multicouche à base de résine polyuréthane à hautes performances

Les supports destinés à être recouverts (jeunes ou anciens) devront être solides, portants, légèrement rugueux, exempts de laitance et d'éléments friables, ainsi que de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence tels que graisses, huiles, restes de colle, de peinture etc...

Un traitement mécanique du support par grenailage est indispensable. Après cette préparation, la résistance à l'arrachement du support devra être supérieure à 1,5 N/mm<sup>2</sup> (mesurée par ex avec un appareillage Herion, vitesse de traction 100 N/s) et la résistance à la compression > à 25 N/mm<sup>2</sup>.

L'humidité du béton ne doit pas être supérieure à 10 % (mesurée par ex. avec un appareil CM). La température du support doit être au minimum supérieure de + 3° C au point de rosée.

### Mise en oeuvre

La température ambiante doit être comprise entre + 15° C et + 25° C .

La température du support doit être au moins supérieure de + 3° C au point de rosée (thermomètre + hygromètre). Pendant toute la mise en oeuvre et les six premières heures de polymérisation, l'hygrométrie (humidité relative) ne doit pas dépasser 60 % à + 15° C et 85 % à + 25° C.

Pour toute information relative à la mise en oeuvre, vous référez au Manuel d'Application Ucrete.

### Consommation

La consommation est fonction de l'état de surface du support mais aussi de l'épaisseur sélectionnée en fonction des contraintes thermiques et chimiques rencontrées.

Epaisseurs	Types de couches de masse utilisés	kg/m <sup>2</sup>
4 mm	BC4	6 à 8 kg
6 mm	BC 6	10 à 12 kg
9 mm	BC 9	16 à 18 kg

### Composition des systèmes

Ucrete DP existe en 3 degrés de finition différents : DP 10, DP 20 et DP 30. Ces finitions sont obtenues sur des couches de masse ayant des épaisseurs de 4, 6 ou 9 mm en fonction des chocs thermiques auxquels le revêtement sera exposé.

Ucrete DP 10	Ucrete DP 20	Ucrete DP 30
<b>Couche de masse</b>	<b>Couche de masse</b>	<b>Couche de masse</b>
4 mm : Ucrete BC 4	4 mm : Ucrete BC 4	4 mm : Ucrete BC 4
6 mm : Ucrete BC 6	6 mm : Ucrete BC 6	6 mm : Ucrete BC 6
9 mm : Ucrete BC 9	9 mm : Ucrete BC 9	9 mm : Ucrete BC 9
<b>Charge</b> MasterTop F5	<b>Charge</b> Ucrete Charge F20	<b>Charge</b> Ucrete Charge F25
<b>Finition Ucrete DP TC</b>		

### Couleurs

Ucrete DP est disponible dans les 9 couleurs standards de la gamme Ucrete : bleu, crème, gris, jaune, jaune clair, orange, rouge, verts, vert-marron.

Certaines couleurs peuvent subir des variations de teintes selon leur exposition aux UV.

Ces modifications n'altèrent en rien les qualités initiales de Ucrete DP.

### Nettoyage des outils

Les outils réutilisables doivent être soigneusement nettoyés avec de l'eau, immédiatement après emploi.

### Stockage

Les produits se conservent dans leur emballage d'origine, hermétiquement fermé, à l'abri de la chaleur, du soleil et de l'humidité, à des températures comprises entre + 15° C et + 25° C.

### Durée de vie

Consulter la date de péremption figurant sur l'emballage.

# Ucrete DP

## Conditionnement

	Parties	Version pigmentée	Version incolore
BC 4	Partie 1	2,52 kg	2,83 kg
	Partie 2	2,86 kg	2,86 kg
	Partie 3	13,00 kg	13,00 kg
	Partie 4	0,50 kg	
BC 6	Partie 1	2,52 kg	2,83 kg
	Partie 2	2,86 kg	2,86 kg
	Partie 3	17,30 kg	17,30 kg
	Partie 4	0,50 kg	
BC 9	Partie 1	2,52 kg	2,83 kg
	Partie 2	2,86 kg	2,86 kg
	Partie 3	21,00 kg	21,00 kg
	Partie 4	0,50 kg	

Il existe deux types de Ucrete Part 1, une version normale et une version Fast (Rapide) pour les couches de masse pigmentées (Basecoat).

Ils permettent de réaliser des revêtements Ucrete avec trois vitesses de durcissement différentes :

- L'utilisation de la partie Normale 1 correspond au temps ouvert maximum pour toutes les températures et des temps de durcissement normaux,
- Utilisation de la partie 1 Fast (rapide) correspond aux temps de durcissement les plus rapides en particulier lors de la mise en oeuvre à basse température,
- L'utilisation d'un mélange de 2 kits composés d'une partie 1 Fast (rapide) et d'une Partie 1 Normale permet d'obtenir des délais de durcissement intermédiaires.

Le tableau ci-contre donne les indications sur les temps de durcissement en fonction de la température pour les deux versions. «Remise en circulation» correspond au temps après application à partir duquel le revêtement Ucrete supporte un trafic de chariots élévateurs.

Températures du site	Remise en circulation (en heure)		
	Fast	Fast (50 %) + Normal (50 %)	Normal
+ 25° C	Ne pas utiliser	Ne pas utiliser	12
+ 20° C	Ne pas utiliser	4	16
+ 15° C	4	6	20
+ 10° C	5	8	24
+ 5° C	7	12	30

## Précaution d'emploi

Dans son état durci, Ucrete DP n'a pas d'effet physiologique connu. Lors de sa mise en oeuvre les mesures de protection suivantes sont indispensables :

- Eviter de respirer les vapeurs
  - Eviter tout contact direct avec la peau
  - Porter des gants et des lunettes de protection
  - En cas de contact avec les yeux, consulter immédiatement un médecin
- Lors de la mise en oeuvre et la pose, ne pas manger, ne pas fumer et se tenir éloigné de toute source d'ignition

Les informations sur les dangers particuliers et les conseils de sécurité se trouvent dans nos fiches de données de sécurité. Vous y trouverez également les informations relatives au transport et à l'élimination des déchets.

## Directive européenne 2004/42 (Directive Deco-Paint)

Ucrete DP est conforme à la directive européenne 2004/42/EG et contient moins de COV que la limite autorisée (Stage 2, 2010). En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA/j type sb est de 500 g/l (Limite: Stage 2, 2010). La quantité de COV de Ucrete DP est < 500 g/l.

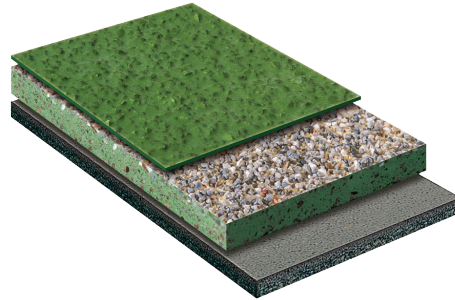
# Ucrete DP

## Caractéristiques

(mesurées sur des éprouvettes âgées de 28 jours à + 20° C)

Densité (BS 6319:Part 5)	2000 - 2090 kg/m <sup>3</sup>
Absorption selon test CP.BM 2/67/2	0
Résistance à la compression (BS 6319:Part 2)	48 - 54 MPa
Résistance à la traction (ISO R527)	5 - 7 MPa
Résistance à la flexion (ISO 178)	12 - 14 MPa
Module d'élasticité (BS 6319:Part 6)	3250 - 5000 MPa
Adhérence sur béton (BS 6319:Part 4)	Rupture du béton
Coefficient de dilatation thermique (ASTM C531:Part 4.5)	2 - 4 X 10 <sup>-5</sup> C <sup>-1</sup>
Conductivité thermique (BS 874)	1,1 W/m° C
Tenue à la flamme (BS 476:Part 7)	Classe 2
Tenue au feu (EN 13501)	Bfl - S1
Remise en service	Trafic léger Trafic intense
	18 heures à + 20° C 48 heures à + 20° C

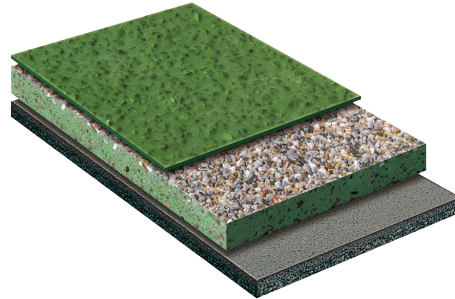
# Ucrete DP 10



		<b>Consommation env. :</b>
	<b>Primaire (optionnel)</b>	<b>Ucrete SC</b> Résine polyuréthane à hautes performances
		0,2 à 0,4 kg/m <sup>2</sup>
■	<b>Couche de masse</b>	<b>Ucrete BC 4</b> Résine polyuréthane à hautes performances
		6,0 à 8,0 kg/m <sup>2</sup>
		<b>Ucrete BC 6</b> Résine polyuréthane à hautes performances
		10,0 à 12,0 kg/m <sup>2</sup>
		<b>Ucrete BC 9</b> Résine polyuréthane à hautes performances
		16,0 à 18,0 kg/m <sup>2</sup>
	<b>Saupoudrage</b>	<b>MasterTop F5</b> Quartz naturel de granulométrie 0,4 à 0,8
		4,0 à 5,0 kg/m <sup>2</sup>
■	<b>Regarnissage</b>	<b>Ucrete DP TC</b> Résine polyuréthane à hautes performances
		0,6 à 0,8 kg/m <sup>2</sup>
	<b>Épaisseur du système</b>	env. 4,0 mm env. 6,0 mm env. 9,0 mm

**Remarques :** Les consommations mentionnées sont données à titre indicatif et sont basées sur notre expérience dans les conditions normales d'utilisation sur chantier. Elles peuvent varier en fonction du support et de la température.

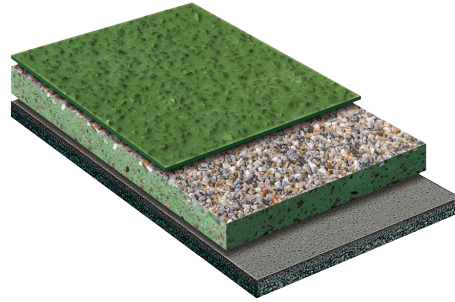
# Ucrete DP 20



		<b>Consommation env. :</b>
	<b>Primaire (optionnel)</b>	
	<b>Ucrete SC</b> Résine polyuréthane à hautes performances	0,2 à 0,4 kg/m <sup>2</sup>
■	<b>Couche de masse</b>	
	<b>Ucrete BC 4</b> Résine polyuréthane à hautes performances	6,0 à 8,0 kg/m <sup>2</sup>
	<b>Ucrete BC 6</b> Résine polyuréthane à hautes performances	10,0 à 12,0 kg/m <sup>2</sup>
	<b>Ucrete BC 9</b> Résine polyuréthane à hautes performances	16,0 à 18,0 kg/m <sup>2</sup>
	<b>Saupoudrage</b>	
	<b>MasterTop F20</b> Bauxite naturel de granulométrie 0,8 à 1,5	4,0 à 5,0 kg/m <sup>2</sup>
■	<b>Regarnissage</b>	
	<b>Ucrete DP TC</b> Résine polyuréthane à hautes performances	0,7 à 0,9 kg/m <sup>2</sup>
	<b>Épaisseur du système</b>	env. 4,0 mm env. 6,0 mm env. 9,0 mm

**Remarques :** Les consommations mentionnées sont données à titre indicatif et sont basées sur notre expérience dans les conditions normales d'utilisation sur chantier. Elles peuvent varier en fonction du support et de la température.

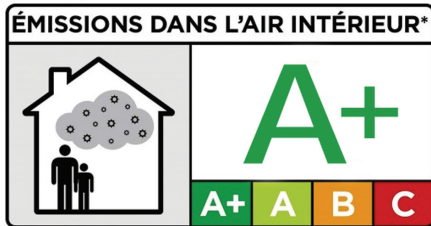
# Ucrete DP 30



		<b>Consommation env. :</b>
	<b>Primaire (optionnel)</b>	
	<b>Ucrete SC</b> Résine polyuréthane à hautes performances	0,2 à 0,4 kg/m <sup>2</sup>
■	<b>Couche de masse</b>	
	<b>Ucrete BC 4</b> Résine polyuréthane à hautes performances	6,0 à 8,0 kg/m <sup>2</sup>
	<b>Ucrete BC 6</b> Résine polyuréthane à hautes performances	10,0 à 12,0 kg/m <sup>2</sup>
	<b>Ucrete BC 9</b> Résine polyuréthane à hautes performances	16,0 à 18,0 kg/m <sup>2</sup>
	<b>Saupoudrage</b>	
	<b>MasterTop F25</b> Bauxite + quartz naturel de granulométrie 1,2 à 2,6	4,0 à 5,0 kg/m <sup>2</sup>
■	<b>Regarnissage</b>	
	<b>Ucrete DP TC</b> Résine polyuréthane à hautes performances	1,0 à 1,2 kg/m <sup>2</sup>
	<b>Épaisseur du système</b>	env. 4,0 mm env. 6,0 mm env. 9,0 mm

**Remarques :** Les consommations mentionnées sont données à titre indicatif et sont basées sur notre expérience dans les conditions normales d'utilisation sur chantier. Elles peuvent varier en fonction du support et de la température.

# Ucrete DP



\*Informations sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

<b>CE</b>	
767	
Master Builders Solutions France SAS Z.I Petite Montagne Sud - 10, Rue des Cévennes 91090 LISSES	
4	
01040054, 01040055, 01040056	
Revêtement mortier de résine	
Comportement au feu	Bfl-s1
Libération de substances corrosives	NPD
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'eau	AR 0,5
Résistance mécanique	NPD
Résistance à l'arrachement	> B1,5
Résistance aux impacts	> IR 4
Absorption phonique	NPD
Isolation thermique	NPD
Résistance chimique	NPD
Résistance électrique	NPD

Master Builders Solutions France SAS a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.

**Master Builders Solutions France SAS**  
 Z.I. Petite Montagne Sud - 10, Rue des Cévennes - 91090 LISSES  
 Tél. : 01 69 47 50 00 Fax : 01 60 86 06 32 [www.master-builders-solutions-fr.fr](http://www.master-builders-solutions-fr.fr)

*Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences Master Builders Solutions France SAS*

*Conformément à la réglementation en vigueur, nos Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont transmises automatiquement (par courrier postal ou électronique) aux clients livrés. En dehors de cette situation, contacter votre chargé de Clientèle pour tout autre besoin de FDS.*