

# Ucrete DP 20 AS

## Revêtement de sol antistatique à base de résine polyuréthane à hautes performances

### Description

Ucrete DP 20 AS est un revêtement à base de résine polyuréthane à hautes performances, pigmentées, à faibles émissions de COV, possédant une structure de surface très rugueuse, pour des environnements soumis à de hautes exigences en matière de sécurité de travail, d'hygiène et de résistances chimiques.

Ucrete DP 20 AS est conducteur électrostatique selon la norme NF EN 1081.

### Domaines d'application

Ucrete DP 20 AS est utilisé principalement dans l'industrie, dont les locaux sont soumis à des risques d'explosion telles que les industries chimique, électronique, pharmaceutique, les silos à céréales, les ateliers de peinture, etc...

### Propriétés

- Antistatique
- Haute résistance chimique
- Résistance thermique
- Haute résistance mécanique
- Résistance à l'abrasion
- Faibles émissions de COV selon AFSSET
- Non-contaminant

### Préparation du support

Les supports suivants sont adaptés à la pose des revêtements Ucrete. Sous-entendu que leur préparation ait été faite dans les règles de l'art :

- Chapes incorporées en béton (min. C25/30) selon la norme DIN 1045, exception faite des chapes légères
- Chapes en ciment modifiées par des polymères (min. CT-C25), adhérentes, lissées mécaniquement, épaisseur minimum 30 mm, selon la norme EN 13813
- Chapes désolidarisées (sur couche de séparation) ou flottantes, armées, modifiées par des polymères, lissées mécaniquement, avec une épaisseur > 60 mm (min. CT-C25), selon la norme EN 13813
- Sur des revêtements Ucrete déjà existants.

Comme pour tout revêtement, une préparation de surface soignée est obligatoire pour assurer le succès de l'application et la performance de Ucrete DP 20 AS.

Le support (jeune ou ancien) doit être propre, solide, portant, légèrement rugueux, exempt de laitance et d'éléments friables, tels que graisses, huiles, résidus de colle, peinture ou similaires, ainsi que de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence.

Un traitement mécanique du support par grenailage est indispensable. Après cette préparation, la résistance à l'arrachement du support devra être supérieure à 1,5 N/mm<sup>2</sup>. L'humidité du béton ne doit pas être inférieure à 4,5 % (mesurée par ex. avec un appareil CM). La température du support doit être au minimum supérieure de 3° C au point de rosée.

### Mise en œuvre

#### Couche de masse

Dans le système Ucrete DP 20 AS, utiliser la couche de masse Ucrete BC 6 AS. Ucrete BC 6 AS est livré dans des quantités adaptées au rapport de mélange entre la partie 1 (liant), la partie 2 (durcisseur), la partie 3 (charges) et la partie 4 (pâte pigmentaire).

Lors de la mise en œuvre des composants, il est important d'observer les points suivants :

Tout d'abord verser dans un récipient propre les parties 1, 2 et 4 et mélanger minutieusement à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse (300 t/min).

Il est important de s'assurer que la totalité des composants a été versée. Prendre soin de racler et de mélanger également les bords et le fond du récipient de mise en œuvre. poursuivre le processus de mélange pendant au moins 1 minute jusqu'à l'obtention d'une dispersion homogène.

Ajouter la partie 3 et mélanger à nouveau pendant 3 minutes (à température ambiante) jusqu'à obtention d'une masse homogène, fluide et exempte de grumeaux. La totalité de chaque composant doit être mise en œuvre. Chaque unité utilisée devra être mélangée pendant la même durée dans le malaxeur. La température des composants doit se situer entre + 16° C et + 22° C pendant le processus de mélange.

# Ucrete DP 20 AS

Une fois le mélange terminé, l'application du produit se fera au moyen d'une raclette à épaisseur variable sur le support préalablement recouvert d'un primaire.

La hauteur des dents de la raclette doit correspondre à l'épaisseur du revêtement souhaitée.

La température ambiante ainsi que la température du support jouent un rôle primordial dans la mise en œuvre des résines réactives. A basses températures, la réaction chimique est ralentie, dès lors les temps de recouvrement, le temps de durcissement et celui nécessaire à la réouverture du trafic sont allongés. La consommation par unité de surface augmente en raison d'une viscosité plus élevée.

A contrario les températures élevées accélèrent la vitesse de réaction chimique et les temps précédemment cités s'en trouvent diminués.

La température ambiante doit être comprise entre + 15° C et + 25° C .

La température du support doit être au moins supérieure de + 3° C au point de rosée (thermomètre + hygromètre).

Pendant toute la mise en œuvre et les six premières heures de polymérisation, l'hygrométrie (humidité relative) ne doit pas dépasser 60 % à + 15° C et 85 % à + 25° C.

## Composition des systèmes

1. Structure du système pour une résistance à la température de - 25° C à + 80° C ; épaisseur 6 mm
  - 1.1 Préparation du support
  - 1.2 Application de Ucrete Primer SC selon les prescriptions du Manuel d'application Ucrete (Optionnel selon l'état du support).  
Consommation : 0,2-0,4 kg/m<sup>2</sup>
  - 1.3 Installation des raccordements de mise à la terre (bandes de cuivre) selon les instructions du fabricant
  - 1.4 Pose de Ucrete Basecoat B6 AS au moyen d'une raclette sur le support préparé, suivi de deux passages croisés à 90° au rouleau débulleur.  
Consommation : env. 10 - 12 kg/ m<sup>2</sup>
  - 1.5 Saupoudrage à refus de la Charge MasterTop F20 AS afin d'obtenir une surface rugueuse  
Consommation : Charge F20 AS env.4-5 kg/ m<sup>2</sup>
  - 1.6 Pose de Ucrete DP Topcoat au moyen d'une raclette en caoutchouc suivi d'un passage au rouleau microfibre.  
Consommation : env. 0,7 - 0,9 kg/ m<sup>2</sup>

Les informations complémentaires sur la mise en œuvre des systèmes Ucrete se trouvent dans le manuel d'application.

Pendant toute la durée de l'application, Ucrete DP 20 AS ne dégage aucune odeur.

## Recommandations

Les informations complémentaires sur la mise en œuvre des systèmes Ucrete se trouvent dans le Manuel d'Application Ucrete.

## Consommation

Pour toutes informations relatives aux consommations vous référer à la fiche de décomposition du système (page 5).

## Couleurs

Le revêtement Ucrete DP 20 AS est disponible en 9 couleurs standards : bleu, crème, gris, jaune, jaune clair, orange, rouge, vert et vert-marron.

Remarque :

Certains composants présentent une sensibilité aux UV qui peuvent générer, pour certaines couleurs claires, des variations de teintes en fonction des expositions.

## Nettoyage des outils

Les outils réutilisables doivent être soigneusement nettoyés avec de l'eau, immédiatement après emploi.

## Conditionnement

Ucrete Primer SC est livré en kit de 2,90 kg.

Partie 1	Bidon de 1,065 kg
Partie 2	Bidon de 1,090 kg
Partie 3	Sac en plastique 0,750 kg

Ucrete BC 6 AS est livré en kit de 20,72 kg.

Partie 1	Bidon de 2,93 kg
Partie 2	Bidon de 3,29 kg
Partie 3	Sac de 16,00 kg

# Ucrete DP 20 AS

---

Charge MasterTop F20 AS	Sac de 25 kg
Ucrete DP Topcoat	kit de 3,72 kg
Partie 1	Bidon de 0,765 kg
Partie 2	Bidon de 1,09 kg
Partie 3	Sac de 1,36 kg
Pigment Polykit	Sachet de 0,50 kg

## Durée de vie

Consulter la date de péremption figurant sur l'emballage.

## Stockage

Les produits se conservent dans leur emballage d'origine, hermétiquement fermé, à l'abri de la chaleur, du soleil et de l'humidité, à des températures comprises entre + 15° C et + 25° C.

## Précaution d'emploi

Dans son état durci Ucrete DP 20 AS est physiologiquement non-dangereux. Lors de sa mise en œuvre les mesures de protection suivantes sont indispensables :

- Eviter de respirer les vapeurs
- Eviter tout contact direct avec la peau
- Porter des gants et des lunettes de protection
- En cas de contact avec les yeux, consulter immédiatement un médecin
- Pendant la mise en oeuvre et la pose, ne pas manger ne pas fumer et se tenir éloigné de toute source d'ignition

Pour de plus amples informations sur les recommandations d'hygiène et de sécurité, les règlements de transport et de traitement des déchets, veuillez vous reporter à la Fiche de Données de Sécurité.

## Directive européenne 2004/42 (Directive decopaint)

Ucrete DP 20 AS est conforme à la directive Européenne 2004/42/EG (directive Deco-paint) et contient moins de COV que la limite autorisée (stage 2, 2010).

En accord avec la directive Européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA / j type sb est de 500 g/l (Limite: stage 2, 2010). La quantité de COV de Ucrete DP 20 AS est < 500 g/l (pour le produit prêt pour utilisation).

# Ucrete DP 20 AS

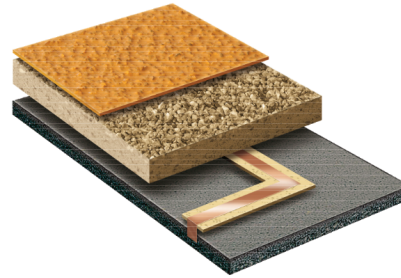
## Caractéristiques

(mesurées sur des éprouvettes âgées de 28 jours à + 20° C)

Masse volumique	2000 - 2090 kg/m <sup>3</sup>	
Résistance à la glissance (DIN 51130)	R12 à R13	
Résistance à la compression (BS6319:Part 5)	48 - 54 MPa	
Résistance à la traction (ISO R527)	5 - 7 MPa	
Résistance à la flexion (ISO 178)	12 - 14 MPa	
Module d'élasticité (BS 6319:Part 6)	3250 - 5000 MPa	
Adhérence sur béton (BS 6319:Part 4)	rupture du béton	
Résistance à la terre (EN1081)	<10 <sup>6</sup> ohm	
Coefficient de dilatation thermique ASTM C531:Part 4.05	4 x 10 <sup>-5</sup> °C <sup>-1</sup>	
Conductivité thermique (BS 874)	1.1 W/m °C	
Perméabilité (test CP.BM2/67/2)	0	
A température ambiante et avec un taux d'humidité de l'air de 50% :		
• Ouverture au trafic piéton	h	8
• Contraintes mécaniques légères	j	1
• Résistances méca. et chim. totale	j	2

\* Les caractéristiques ont été déterminées pour le système et sont fournies à titre indicatif. Elles ne peuvent servir à l'élaboration de spécifications.

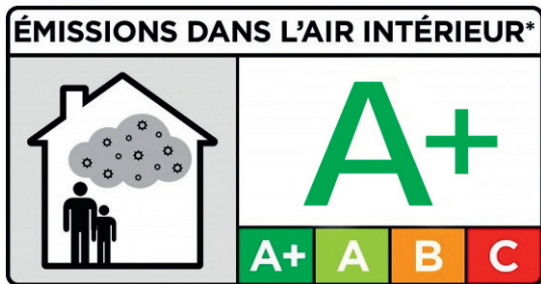
# Ucrete DP 20 AS



		<b>Consommation env. :</b>
<input type="checkbox"/>	<b>Primaire</b>	
	<b>Ucrete SC</b> Résine polyuréthane à hautes performances	0,2 à 0,4 kg/m <sup>2</sup>
<input checked="" type="checkbox"/>	<b>Ruban de cuivre</b>	
	<b>Rubans de cuivre adhésifs</b> Un écart maximum de 10 m entre chaque ruban	
<input checked="" type="checkbox"/>	<b>Couche de masse</b>	
	<b>Ucrete BC 6 AS</b> Résine polyuréthane à hautes performances conductrice	10,0 à 12,0 kg/m <sup>2</sup>
	<b>Saupoudrage</b>	
	<b>Charge MasterTop F20 AS</b> Charge conductrice de granulométrie 0,8 à 1,5	4,0 à 5,0 kg/m <sup>2</sup>
<input type="checkbox"/>	<b>Regarnissage</b>	
	<b>Ucrete DP TC</b> Résine polyuréthane à haute performance	0,7 à 0,9 kg/m <sup>2</sup>
	<b>Épaisseur du système</b>	env. 6,0 mm

**Remarques :** Les consommations mentionnées sont données à titre indicatif et sont basées sur notre expérience dans les conditions normales d'utilisation sur chantier. Elles peuvent varier en fonction du support et de la température.

# Ucrete DP 20 AS



\*Informations sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

<b>CE</b>	
767	
BASF plc - Construction Chemicals 19 Broad Ground - Road Lakeside, Redditch GREAT BRITAIN B 98 8YP	
04	
01111074, 01060055	
EN 13813:2002	
Revêtement mortier de résine	
Comportement au feu	Bfl-s1
Libération de substances corrosives	NPD
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance mécanique	NPD
Résistance à l'usure	AR0,5
Résistance à l'arrachement	B>2,0
Résistance aux impacts	> IR 4
Absorption phonique	NPD
Isolation thermique	NPD
Résistance chimique	NPD
Résistance électrique	ER <sup>2</sup> <10 <sup>6</sup> -ER <sup>3</sup> <10 <sup>6</sup>

Master Builders Solutions France SAS a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.

**Master Builders Solutions France SAS**  
 Z.I. Petite Montagne Sud - 10, Rue des Cévennes - 91090 LISSES  
 Tél. : 01 69 47 50 00 Fax : 01 60 86 06 32 www.master-builders-solutions-fr.fr.com

*Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences Master Builders Solutions France SAS*

*Conformément à la réglementation en vigueur, nos Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont transmises automatiquement (par courrier postal ou électronique) aux clients livrés. En dehors de cette situation, contacter votre chargé de Clientèle pour tout autre besoin de FDS.*