

MasterTop TC 941

Couche de finition innovante à base de résine polyuréthane bicomposant, pigmentée

Description

MasterTop TC 941 est une couche de finition pigmentée, à faibles émissions de COV, à hautes résistances aux rayures et à l'usure. La surface une fois sèche est semi-brillante.

Domaines d'utilisation

MasterTop TC 941 est utilisée en tant que couche de finition résistante à l'abrasion, en intérieur, sur les systèmes MasterTop à base de résine polyuréthane semi-rigide tel que MasterTop 1324 et également sur les systèmes MasterTop à base de résine époxydique, tel que MasterTop 1273.

Propriétés

- Faibles émissions de COV (selon protocole AFSSET)
- Excellente résistance à la rayure et à l'abrasion
- Résistance aux UV
- Haute durabilité
- Faible viscosité
- Surface semi-brillante
- Entretien et nettoyage aisés

Préparation de la couche de masse

La couche de masse destinée à être revêtue avec MasterTop TC 941 doit être propre et sèche. La température de la couche de masse doit être au minimum supérieure de + 3° C au point de rosée.

Mise en oeuvre

MasterTop TC 941 est livrée dans le rapport de mélange adapté entre le composant A (résine) et le composant B (durcisseur). Lors du mélange des composants, les instructions suivantes sont à observer : La température des deux composants doit se situer entre + 15° C et + 25° C. Verser le composant A dans le seau du composant B. A cette étape, il est important de s'assurer que la totalité du composant A soit versée dans le seau du composant B.

Ne jamais mélanger à la main.

Pour atteindre une consistance homogène et un mélange

optimal, les deux composants doivent être mélangés pendant au moins 3 minutes avec un agitateur mécanique à vitesse lente (env. 300 tours/mn). Le fond et les bords du seau devront également être raclés et mélangés. Maintenir la pale d'agitation immergée dans le mélange afin d'éviter les inclusions d'air.

Ce malaxage effectué, le mélange doit être transvasé dans un nouveau seau propre, mélanger à nouveau pendant environ 1 minute. L'application se réalise en 3 étapes :

MasterTop TC 941 sera appliquée sur la couche de masse avec une raclette en caoutchouc. A l'aide d'un rouleau en microfibre de 10 mm, répartir soigneusement la résine puis terminer l'application en croisant avec un rouleau (voir Guide d'application MasterTop TC 941).

Suivant la quantité déposée et la manière dont la pose a été effectuée, la surface présentera une légère structure qui n'aura aucune influence sur les propriétés finales de MasterTop TC 941.

L'humidité relative de l'air joue un rôle primordial lors de la mise en oeuvre de MasterTop TC 941.

Les basses températures ralentissent le processus de durcissement, rallongent le temps de recouvrement et influencent de façon négative la polymérisation et l'adhérence de la couche de masse.

Après application, la surface devra impérativement être protégée de toute projection d'eau pendant au moins 24 heures (à + 15° C).

En raison de l'excellente capacité de nettoyage du MasterTop TC 941, l'application d'une cire d'entretien n'est pas nécessaire.

Consommation

La consommation varie entre 0,10 - 0,14 kg/m²

Attention : ne pas diluer la couche de finition avec de l'eau. Ne pas dépasser la consommation maximale mentionnée.

Couleurs

MasterTop TC 941 pigmentée est disponible en nombre limité de teintes RAL. Pour plus d'informations veuillez contacter votre Agent local Master Builders Solutions France.

MasterTop TC 941

Nettoyage des outils

Les outils réutilisables doivent être soigneusement nettoyés avec un nettoyant approprié, immédiatement après emploi.

Conditionnement

MasterTop TC 941 est conditionné en kit de 12,00 kg.

Stockage

MasterTop TC 941 doit être stocké dans son emballage d'origine à une température comprise entre + 15° C et + 25° C maximum.

Durée de vie

Consulter les dates de péremption indiquées sur les emballages.

Précaution d'emploi

Dans son état durci, MasterTop TC 941 n'a pas d'effet physiologique connu. Lors de sa mise en œuvre les mesures de protection suivantes sont indispensables :

- Eviter de respirer les vapeurs
- Eviter tout contact direct avec la peau
- Porter des gants et des lunettes de protection
- En cas de contact avec les yeux, consulter immédiatement un médecin
- Pendant la mise en œuvre et la pose, ne pas manger, ne pas fumer et tenir éloigné de toute source d'ignition.

Les informations sur les dangers particulier et les conseils de sécurité se trouvent dans nos fiches de données de sécurité. Vous y trouverez également les informations relatives au transport et à l'élimination des déchets.

Directive européenne 2004/42 (Directive Deco-Paint)

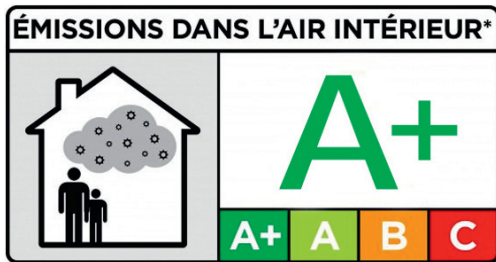
MasterTop TC 941 est conforme à la directive européenne 2004/42/EG et contient moins de COV que la limite autorisée (Stage 2, 2010). En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA/i de type sb est de 500 g/l (Limite : Stage 2, 2010). La quantité de COV de MasterTop TC 941 est < 25 g/l (pour le produit prêt à l'emploi).

MasterTop TC 941

Caractéristiques			
Rapport du mélange A : B		en poids	1 : 9
Extrait sec		%	99
Masse Volumique composant A	à + 23° C	g/cm ³	1,18
Masse Volumique composant B	à + 23° C	g/cm ³	1,31
Masse Volumique (mélange)	à + 23° C	g/cm ³	1,30
Viscosité composant A	à + 23° C	mPas	400
Viscosité composant B	à + 23° C	mPas	1100
Viscosité du mélange	à + 23° C	mPas	1000
Durée de vie du mélange en pot		min.	30
Température de support et de mise en oeuvre		°C	min. + 10
		°C	max. + 30
Recouvrement	à + 20° C	heures	min. 12
	à + 20° C	heures	max. 24
Circulable	à + 12° C/50 % H.R	heures	24
	à + 23° C/50 % H.R	heures	12
	à + 30° C/50 % H.R	heures	10
Sec à coeur/Résistant chimiquement à + 23° C		Jours	7
Humidité maxi. de l'air autorisée		%	min. 30
		%	max. 90
Aspect de surface		semi-brillant, légèrement structuré	

* Ces valeurs sont données à titre indicatif et ne peuvent servir à l'élaboration de spécifications.

MasterTop TC 941



*Informations sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

CE	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH, Donnerschweer Strasse 372 - D-26123 Oldenburg, GERMANY	
16	
394102	
EN 13813 : 2002	
Revêtement à base de résine époxydique pour sols en intérieur et extérieur EN 13813:SR-B1,5-AR1-IR4	
Caractéristiques principales	Performance
Comportement au feu	Class B _{fl} s1
Libération de substances corrosives	SR
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'arrachement	< AR 1
Résistance à l'abrasion	> B 1,5
Résistance aux impacts	IR > 4
Isolation phonique des bruits de pas	NPD
Absorption phonique	NPD
Isolation thermique	NPD
Résistance chimique	NPD
Comportement aux émissions de COV	AgBB, conforme AFSSET Classification A+

* Performances mesurées dans le système MasterTop 1913

Master Builders Solutions France SAS a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.

Master Builders Solutions France SAS

Z.I. Petite Montagne Sud - 10, Rue des Cévennes - 91090 LISSES
Tél. : 01 69 47 50 00 Fax : 01 60 86 06 32 www.master-builders-solutions-fr.fr.com

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences Master Builders Solutions France SAS

Conformément à la réglementation en vigueur, nos Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont transmises automatiquement (par courrier postal ou électronique) aux clients livrés. En dehors de cette situation, contacter votre chargé de Clientèle pour tout autre besoin de FDS.