MasterTop TC 409W ESD

Couche de finition dissipative à base de résine polyuréthanne en phase aqueuse conforme à la norme EN 61340-5-1

Description

MasterTop TC 409W ESD est une couche de finition à base de résine polyuréthanne bicomposant en phase aqueuse, conductrice électrostatique, à faibles émissions de COV. La surface une fois sèche et d'aspect mat.

Domaine d'utilisation

MasterTop TC 409W ESD est utilisée comme couche de finition conductrice électrostatique, résistante à l'abrasion, en application intérieur, lors de sollicitations mécaniques légères à moyennes, avec le système de revêtements conducteurs à base de résines polyuréthane MasterTop 1324 ESD.

Propriétés

- Faibles émissions de COV
- Conductrice électrostatique
- Résistante à l'abrasion
- Phase aqueuse
- Bonne résistance aux rayures et à l'usure
- Pigmentée, surface mate
- Résistante aux bases et acides
- Conforme aux normes DIN EN 61340-5-1, DIN EN 61340-4-5 et DIN 61340-4-
- Application aisée

Préparation du support

Le support destiné à être revêtu avec MasterTop TC 409W ESD doit être propre et sec. La température du support doit être au minimum supérieure de + 3° C au point de rosée.

Mise en œuvre

MasterTop TC 409W ESD est livrée dans le bon rapport de mélange entre le composant A (résine) et le composant B (durcisseur). Lors du mélange des composants, les instructions suivantes sont à observer : La température des deux composants doit se situer entre + 15° C et + 25 °C.

Verser le composant B (durcisseur) dans le seau du composant A (résine). A cette étape il est important de s'assurer que la totalité du composant B soit déversée. **Ne jamais mélanger manuellement.**

Pour atteindre une consistance homogène et un mélange optimal, les deux composants doivent être mélangés pendant au moins 3 minutes avec un agitateur mécanique à bas vitesse

(env. 300 tours/mn). Le fond et les bords du seau doivent également être raclés. Maintenir la pale d'agitation immergée dans le mélange afin d'éviter les inclusions d'air. Ce premier mélange effectué, il devra être transvasé dans un nouveau seau propre et remélangé pendant environ 1 mn. **Ensuite, le MasterTop TC 409W ESD devra mûrir au moins 10 minutes avant d'être à nouveau brièvement mélangé juste avant son application**.

Comme pour toute couche de finition en phase aqueuse, il est important de s'assurer que l'application au rouleau, est effectuée par bande régulière. Les temps de reprises et de raccords doivent être réalisées en 1 à 4 minutes maximum afin d'éviter les traces de rouleau et des surépaisseurs. L'application sera exécutée par bandes parallèles de la façon suivante : La finition sera appliquée dans le même sens au moyen d'un rouleau à poils courts (poser deux bandes comprises entre 40 et 100 cm de largeur), puis effectuer un second passage avec un rouleau neuf dans le même sens. Pendant la mise en œuvre, éviter les forts courants d'air afin d'éviter un séchage trop rapide ; les fenêtres et les portes devront être fermées.

Le processus de polymérisation repose dans un premier temps sur l'évaporation de l'eau, suivie d'une réaction chimique de réticulation avec le durcisseur. La température ainsi que l'humidité relative de l'air jouent un rôle primordial lors de la mise en œuvre du MasterTop TC 409W ESD (une haute humidité relative de l'air associée à de basses températures ralentit le processus de durcissement, rallonge le temps de recouvrement et peut influencer de façon négative la réticulation et l'adhérence. Après l'application, la surface devra impérativement être protégée de toute projection d'eau pendant au moins 24 heures (à + 23° C / H.R. : 50 %).

Consommation

entre 0,15 et 0,18 kg/m²

A brand of MBCC GROUP

MasterTop TC 409W ESD

Nettoyage des outils

Les outils réutilisables doivent être soigneusement nettoyés avec de l'eau, immédiatement après emploi.

Couleurs

MasterTop TC 409W ESD est disponible dans de nombreuses teintes RAL. Pour plus d'informations, veuillez contacter votre Agent local Master Builders Solutions France.

Indications sur le choix de la couleur :

Dans le cas de teintes foncées et à forte teneur en pigment, il est possible d'observer en surface une légère structure ou des zones d'ombre, malgré le soin apporté pendant la mise en œuvre. Cet effet dépend du système posé mais n'altère aucunement les propriétés intrinsèques du revêtement. De même, les teintes à forte teneur en pigment peuvent présenter une sensibilité accrue à l'abrasion, qui peut nécessiter la pose d'une couche de finition supplémentaire de MasterTop TC 409W ESD. Les teintes claires et à faible teneur en pigment peuvent présenter un pouvoir couvrant insuffisant, nécessitant l'application de couches supplémentaires de MasterTop TC 409W ESD. En cas de doute il conviendra de réaliser un test préalable sur une zone délimitée avant de réaliser l'application sur l'ensemble de la surface à revêtir.

Conditionnement

MasterTop TC 409W ESD est conditionnée en kit de 10 kg

Durée de vie

Consulter la date de péremption figurant sur l'emballage du produit avant emploi.

Stockage

MasterTop TC 409W ESD doit être stockée à une température comprise entre + 15° C et + 25° C maximum, dans son emballage d'origine.

Précautions d'emploi

Dans son état durci MasterTop TC 409W ESD est physiologiquement non-dangereux. Lors de sa mise en œuvre les mesures de protection suivantes sont indispensables :

- Eviter de respirer les vapeurs
- Eviter tout contact direct avec la peau
- Porter des gants et des lunettes de protection
- En cas de contact avec les yeux, consulter immédiatement un médecin
- Pendant la mise en oeuvre et la pose, ne pas manger ne pas fumer et tenir éloigné de toute source d'ignition.

Les informations sur les dangers particulier et les conseils de sécurité se trouvent dans nos fiches de données de sécurité. Vous y trouverez également les informations relatives au transport et à l'élimination des déchets.

Directive européenne 2004/42 (Directive Deco-Paint)

MasterTop TC 409W ESD est conforme à la directive européenne 2004/42/EG et contient moins de COV que la limite autorisée (Stage 2, 2010). En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA/j est de 140 g/l (Limite: Stage 2, 2010). La quantité de COV du MasterTop TC 409W ESD est < 140 g/l (pour le produit prêt à l'emploi).

Recommandations pour le nettoyage et l'entretien du revêtement de sol

Pour le nettoyage de fond et l'entretien de votre sol, n'utiliser que des agents de nettoyage appropriés. Leur valeur de pH doit se située entre 8,5 - 11. Ils ne doivent pas être oxydants et ne doivent pas former de film protecteur. Pour faciliter l'entretien, il est possible d'utiliser des cires protectrices conductrices. En raison de la diversité des produits existant sur le marché, nous recommandons fortement d'effectuer au préalable une zone d'essai et de mesurer la capacité conductrice du revêtement avec la couche protectrice.

A brand of MBCC GROUP

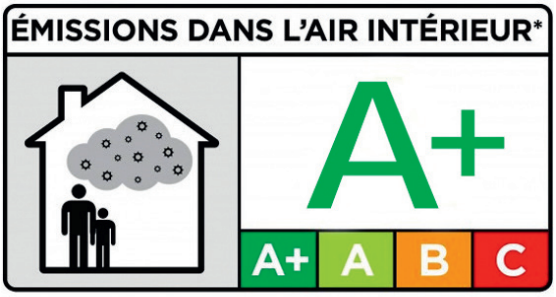
MasterTop TC 409W ESD

Caractéristiques*			
Rapport du mélange		Parties en poids	4 : 1
Extrait-sec en volumes		%	45
Masse volumique	à + 20° C	g/cm³	1,24
Viscosité DIN 4 mm Becher	à + 23° C	s	25
Durée de vie en pot	à + 20° C	h	3
Température de l'objet et de mise en œuvre		° C ° C	min. 8 max. 25
Humidité max. de l'air autorisée		%	max. 80
Libre à la circulation	à + 23° C/50 % H.R. à + 10° C/50 % H.R.	h h	12 25
Durcissement à cœur	à + 23° C/50 % H.R.	j	7
Après durcissement*			
Abrasion selon Taber CS10, 10 N, 1000 rev.		mg	20
Résistance de surface DIN EN 61340-4-1		Ohm Ohm	5×10^5 5×10^6
Le système MasterTop 1324 ESD rempli les exigences spéciales des normes EN 61340-5-1			
Résistance à la terre : Chaussure/personne/sol Test de marche	< 10^9 Ohm < 10^9 Ohm < 100 V	(EN 61340-4-1) (EN 61340-4-5) (EN 61340-4-5)	

**Ces valeurs sont données à titre indicatif et ne peuvent servir à l'élaboration de spécifications.*

A brand of MBCC GROUP

MasterTop TC 409W ESD



*Informations sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

CE	
1506	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH, Donnerschweer Strasse 372 - D-26123 Oldenburg, GERMANY	
7	
340901	
EN 13813:2002	
Revêtement synthétique pour une utilisation dans les bâtiements en intérieur EN 13813:SR-B1,5-AR1-IR4	
Caractéristique principale	Performance
Comportement au feu	Bfl-s1
Libération de substances corrosives	SR
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'abrasion	< AR 1
Résistance à l'arrachement	> B 1,5
Résistance aux impacts	> IR 4
Isolation phonique des bruits de pas	NPD
Absorption phonique	NPD
Isolation phonique	NPD
Résistance chimique	NPD
Antidérapance	R9
Comportement aux émissions	U-Z:Z-156 605-892

Performances mesurées dans le système MasterTop 1324 ESD

Master Builders Solutions France SAS a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.

Master Builders Solutions France SAS
Z.I. Petite Montagne Sud - 10, Rue des Cévennes - 91090 LISSES
Tél. : 01 69 47 50 00 Fax : 01 60 86 06 32 www.master-builders-solutions-fr/fr.com

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences Master Builders Solutions France SAS

Conformément à la réglementation en vigueur, nos Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont transmises automatiquement (par courrier postal ou électronique) aux clients livrés. En dehors de cette situation, contacter votre chargé de Clientèle pour tout autre besoin de FDS.

A brand of MBCC GROUP