MasterTop P 687 W AS

Primaire à base de résine époxydique bicomposant, conductrice, en phase aqueuse.

Description

MasterTop P 687 W AS est un primaire à base de résine époxydique bicomposant, conductrice, en phase aqueuse.

Domaines d'utilisation

MasterTop P 687 W AS est utilisé en intérieur en tant que couche conductrice sur les supports minéraux déjà recouvert d'un primaire telles que les chapes béton et ciment, dans les systèmes MasterTop 1273 AS, 1273 AS-R, 1273 ESD, 1324 AS, 1324 ESD, 1289 AS, 1289 AS-R.

Il sera appliqué partout où les exigences AS et ESD, selon les normes EN 61340 et EN 1081 pour la conductivité électrique, sont exigées.

Propriétés

- Conducteur, électrostatique
- Faible viscosité
- Facilité de mise en œuvre
- Recouvrable par les couches de masse conductrices MasterTop BC 372 AS, BC 372 ESD, BC 375 N AS et BC 389 AS)

Préparation du support

MasterTop P 687 W AS s'applique sur un support préparé et une couche de primaire adapté a déjà été utilisé. Le support doit être sec, solide, portant, légèrement rugueux, exempt d'éléments non-adhérents ainsi que de toute substances susceptibles de nuire à l'adhérence telles que graisses, huiles, résidus de colle et de peinture ou similaires. Avant l'application du primaire, la résistance à l'arrachement du support devra être supérieure à 1,0 N/mm² (mesurée par ex avec un appareillage Herion, vitesse de traction 100 N/s). L'humidité du support ne doit pas être supérieure à 4,5 %.

Le support ainsi revêtu doit être protégé contre toute remontée d'humidité.

Mise en œuvre

MasterTop P 687 W AS est livré dans le rapport de mélange adapté entre le composant A (résine) et le composant B (durcisseur). Lors du mélange des composants, les instructions suivantes sont à observer :

la température des deux composants doit se situer lors du mélange entre + 15° C et + 25 °C.

Verser le composant B (durcisseur) dans le seau du composant A (résine). A cette étape il est important de s'assurer que la totalité du composant B soit versée dans le seau du composant A.

Ne jamais mélanger à la main.

Pour atteindre une consistance homogène et un mélange optimal, les deux composants doivent être mélangés pendant au moins 3 minutes avec un agitateur mécanique à vitesse lente (env. 300 tours/mn). Le fond et les bords du seau devront également être raclés et mélangés. Maintenir la pale d'agitation immergée dans le mélange afin d'éviter les inclusions d'air. Ce mélange effectué, il sera transvasé dans un nouveau seau propre et malaxé à nouveau pendant environ 1 mn.

L'application du MasterTop P 687 W AS s'effectue à température ambiante constante ou décroissante afin de minimiser la formation de bulles résultant de l'échauffement des inclusions d'air contenues dans les pores du support. Une fois mélangé, MasterTop P 687 W AS sera appliqué sur la surface préalablement préparée au rouleau, à la brosse ou à la raclette caoutchouc. Un passage final au rouleau sur toute la surface traitée est recommandé afin de garantir l'uniformité de la quantité appliquée.

MasterTop P 687 W AS ne doit pas être dilué.

La température ambiante, ainsi que celle du support jouent un rôle primordial dans la mise en œuvre des résines réactives. A basses températures, la réaction chimique est ralentie, dès lors la durée de vie du mélange en pot, le temps de durcissement et le temps ouvert sont rallongés. La consommation augmente en raison d'une viscosité plus élevée. A contrario les hautes températures accélèrent la vitesse de réaction chimique et les temps précédemment cités s'en trouvent diminués. Pour un durcissement complet de MasterTop P 687 W AS, la température moyenne du support et de l'air ambiant ne doivent pas descendre en dessous de la température minimum mentionnée pour la mise en œuvre. Une fois l'application réalisée, le revêtement devra être protégé de toute projection d'eau pendant environ 24 h (à + 20° C).

A brand of MBCC GROUP

MasterTop P 687 W AS

Durant cette période, tout contact avec de l'eau peut entrainer des blanchiments de surface et/ou rendre le revêtement collant. Ces défauts porteront préjudice à l'adhérence de la couche de masse et devront dès lors être éliminés. La température du support doit être au moins de 3° C supérieure au point de rosée (pendant la mise en œuvre et au min. pendant 24 heures suivant l'application à + 15° C).
Les carbamates influent fortement sur la capacité de décharge du revêtement et devront être également éliminés.

Teinte
Noire.

Consommation
0,12 à 0,15 kg/m².

Nettoyage des outils
Les outils réutilisables doivent être soigneusement nettoyés immédiatement après usage.

Conditionnement
MasterTop P 687 W AS N est livré en kit de 15 kg.

Durée de vie
Consulter la date de péremption figurant sur l'emballage.

Stockage
MasterTop P 687 W AS doit être stocké à une température comprise entre + 15° C et + 25° C maximum dans son emballage d'origine.

Précaution d'emploi
Dans son état durci, MasterTop P 687 W AS n'a pas d'effet physiologique connu. Lors de sa mise en œuvre les mesures de protection suivantes sont indispensables :
- Eviter de respirer les vapeurs
- Eviter tout contact direct avec la peau
- Porter des gants et des lunettes de protection
- En cas de contact avec les yeux, consulter immédiatement un médecin
- Lors de la mise en oeuvre et la pose, ne pas manger, Ne pas fumer et se tenir éloigné de toute source d'ignition.

Les informations sur les dangers particulier et les conseils de sécurité se trouvent dans nos fiches de données de sécurité. Vous y trouverez également les informations relatives au transport et à l'élimination des déchets.

Directive européenne 2004/42 (Directive Deco-Paint)
Ce produit est conforme à la directive européenne 2004/42/EG et contient moins de COV que la limite autorisée (Stage 2, 2010). En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA/j type wb est de 140 g/l (Limite: Stage 2, 2010). La quantité de COV du MasterTop P 687 W AS est < 140 g/l (pour le produit prêt à l'emploi).

A brand of MBCC GROUP

MasterTop P 687 W AS

Caractéristiques*			
Rapport du mélange A : B		en poids	2 : 3
Masse volumique du mélange	à + 23° C	g/cm³	1,07
Durée de vie en pot	à + 20° C	min	60
Recouvrement	à + 10° C à + 20° C à + 30° C	h h h h h h	mini. 18 maxi. 48 mini. 12 maxi. 36 mini. 8 maxi. 24
Température du support et de mise en oeuvre		° C ° C	mini. 10 maxi. 30
Humidité relative de l'air autorisée	à + 20° C	%	75

**Ces valeurs sont données à titre indicatif et ne peuvent servir à l'élaboration de spécifications.*

A brand of MBCC GROUP

MasterTop P 687 W AS

Marquage CE selon EN 13813

CE
0679
Master Builders Solutions Deutschland GmbH, Donnerschweer Strasse 372 - D-26123 Oldenburg, GERMANY
09
168701
Norme EN 13813 : 2002
Résine époxydique pour usage en intérieur EN 13813 : SR-B1,5-AR1-IR4

Caractéristiques principales	Valeurs
Classement au feu	C_{fl}-s1
Libération de substances corrosives	SR
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'abrasion	< AR1
Résistance à l'arrachement	> B 1,5
Résistance aux impacts	> IR 4
Isolation phonique aux bruits de pas	NPD
Absorption phonique	NPD
Isolation thermique	NPD
Résistances chimiques	NPD
Coefficient de glissance	NPD
Comportement aux émissions de COV	NPD

Master Builders Solutions France SAS a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.

Master Builders Solutions France SAS
Z.I. Petite Montagne Sud - 10, Rue des Cévennes - 91090 LISSES
Tél. : 01 69 47 50 00 Fax : 01 60 86 06 32 www.master-builders-solutions-fr/fr.com

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences Master Builders Solutions France SAS

Conformément à la réglementation en vigueur, nos Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont transmises automatiquement (par courrier postal ou électronique) aux clients livrés. En dehors de cette situation, contacter votre chargé de Clientèle pour tout autre besoin de FDS.

A brand of MBCC GROUP