MasterTop P 686 W

Primaire à base de résine époxydique bicomposant en phase aqueuse pour chape à base d'anydrite ou de magnésite

Description

MasterTop P 686 W est un primaire à base de résine époxydique bicomposant en phase aqueuse, à faible viscosité.

Domaine d'utilisation

MasterTop P 686 W est utilisé avec les systèmes MasterTop 1324, 1325, 1326 et 1327 sur des chapes en anhydrite (sulfate de calcium) ou en magnésite. Il est également possible de l'utiliser pour des chapes ciment ou béton.

Propriétés

- Faible viscosité
- Phase aqueuse
- Diluable à l'eau
- Utilisable en tant que couche d'imprégnation ou primaire
- Utilisable en tant qu'enduit de lissage avec ajout de charge MasterTop F1 dans les proportions 1 : 1,5 pour une épaisseur max de 1 mm
- Regarnissage des pores et des capillarités
- Excellente adhérence sur supports minéraux
- Excellente adhérence sur d'anciens revêtements à base de résine époxydique ou polyuréthane convenablement nettoyés et préparés
- Perméable à la vapeur d'eau

Préparation du support

Le support destiné à être revêtu (jeune ou ancien) doit être sec, solide, portant, légèrement rugueux, exempt de couche de laitance et d'éléments friables ainsi que de toute substances susceptibles de nuire à l'adhérence telles que graisses, huiles, résidus de colle et de peinture ou similaires. Un traitement mécanique du support par sablage, grenaillage, ou ponçage est indispensable.
Après cette préparation, la résistance à l'arrachement du support devra être supérieure à 1,5 N/mm² (mesurée par ex avec un appareillage Herion, vitesse de traction 100 N/s). L'humidité du support ne doit pas être supérieure à 4,5 %.
Lorsque le MasterTop P 686W est utilisé en tant que couche de primaire sur les chapes en sulfate de calcium, la résistance à l'arrachement peut être inférieure (> 1,0 N/mm²) dans le cas de sollicitations mécaniques faibles, par ex. dans les systèmes MasterTop 1324, 1325, 1326. L'humidité résiduelle du support devra être alors inférieure à 0.5 %. Le cas échéant, mettez vous en relation avec notre service technique. La température du support doit être au moins de 3° C supérieure au point de rosée.

Mise en oeuvre

MasterTop P 686 W est livré dans le rapport de mélange adapté entre le composant A (résine) et le composant B (durcisseur). Lors du mélange des composants, les instructions suivantes sont à observer : la température des deux composants doit se situer entre + 10° C et + 25° C.
Verser le composant B (durcisseur) dans le seau du composant A (résine). A cette étape il est important de s'assurer que la totalité du composant B soit déversée. **Ne jamais mélanger manuellement.** Pour atteindre une consistance homogène et un mélange optimal, les deux composants doivent être mélangés pendant au moins 3 minutes avec un agitateur mécanique à bas régime (env. 300 tours/mn). Le fond et les bords du seau devront également être raclés et mélangés. Maintenir la pale d'agitation immergée dans le mélange pour éviter les inclusions d'air. **La résine doit être mise en œuvre dans le seau du composant A.**
Après ce prémélange, la résine devra être transvasée dans un nouveau seau propre et mélangée à nouveau pendant environ 1 mn.
La viscosité du MasterTop P 686 W devra être ajustée selon la consistance désirée, en ajoutant 20 à 40 % en poids d'eau, sous constante agitation.
L'application du primaire s'effectue à température ambiante constante ou décroissante (min + 10° C).
Une fois mélangé, MasterTop P 686 W sera appliqué, sur la surface préalablement préparée, au moyen d'une raclette en caoutchouc et pour finir, un passage au rouleau. La charge MasterTop F5 sera saupoudrée sur le primaire afin d'améliorer l'adhérence de la couche suivante.
La température du support joue un rôle primordial dans la mise en œuvre des résines réactives. A basses températures, la réaction chimique est ralentie, dès lors la durée de vie du mélange en pot, le temps de durcissement et le temps ouvert sont rallongés.

A brand of MBCC GROUP

MasterTop P 686 W

La consommation par unité de surface augmente en raison d'une viscosité plus élevée.
A contrario les hautes températures accélèrent la vitesse de réaction chimique et les temps précédemment cités s'en retrouvent raccourcis. Pour un durcissement complet de MasterTop P 686 W, la température moyenne du support et de l'air ambiant ne doivent pas descendre en dessous de la température minimum mentionnée pour la mise en œuvre. Une fois l'application réalisée, le revêtement devra être protégé de toute projection d'eau pendant environ 24 h (à + 20° C).

Consommation

La consommation du MasterTop P 686 W se situe entre 0,2 et 0,3 kg/m², valeur qui est fonction de l'état et de la porosité du support. Une seconde couche non diluée de MasterTop P 686 W de 0,2 à 0,3 kg/m² est fortement recommandée pour boucher les pores et capillarités. En tant qu'enduit de lissage, le rapport de mélange résine/charge MasterTop F1 est de 1 pour 1,5, à adapter suivant la température ambiante et la porosité du support.
Les valeurs de consommations mentionnées précédemment sont données à titre indicatif et peuvent être supérieures dans le cas de supports très poreux.

Teinte

Blanc, translucide.

Nettoyage des outils

Les outils réutilisables doivent être soigneusement nettoyés immédiatement après usage.

Conditionnement

MasterTop P 686 W est livré en kit de 25 kg.

Durée de vie

Consulter la date de péremption figurant sur l'emballage.

Stockage

MasterTop P 686 W doit être stocké à une température comprise entre + 10° C et + 25° C maximum dans son emballage d'origine.

Précaution d'emploi

Dans son état durci, MasterTop P 686 W n'a pas d'effet physiologique connu. Lors de sa mise en œuvre les mesures de protection suivantes sont indispensables :

- Eviter de respirer les vapeurs
- Eviter tout contact direct avec la peau
- Porter des gants et des lunettes de protection
- En cas de contact avec les yeux, consulter immédiatement un médecin
- Lors de la mise en oeuvre et la pose, ne pas manger, ne pas fumer et se tenir éloigné de toute source d'ignition

Les informations sur les dangers particulier et les conseils de sécurité se trouvent dans nos fiches de données de sécurité. Vous y trouverez également les informations relatives au transport et à l'élimination des déchets.

Directive européenne 2004/42 (Directive Deco-Paint)

Ce produit est conforme à la directive européenne 2004/42/EG et contient moins de COV que la limite autorisée (Stage 2, 2010). En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA/j type ws est de 140 g/l (Limite: Stage 2, 2010). La quantité de COV du MasterTop P 686 W est < 140 g/l (pour le produit prêt à l'emploi).

A brand of MBCC GROUP

MasterTop P 686 W

Caractéristiques*			
Rapport du mélange A:B		en poids	72 : 28
Extrait sec	à + 20° C	%	41
Masse volumique		g/cm³	1,05
Viscosité		mPa	700
Durée de vie en pot (Bidon 25 kg)	à + 12° C à + 23° C à + 30° C	min min min	90 60 30
Délai de recouvrement	à + 10° C à + 23° C	heures heures heures heures	mini. 18 maxi.48 mini. 6 maxi. 24
Durcissement complet	à + 10° C à + 23° C	j j	7 5
Température de l'objet et de mise en œuvre		° C ° C	min. 10 max. 30
Humidité relative de l'air permise		%	max. 80

**Ces valeurs sont données à titre indicatif et ne peuvent servir à l'élaboration de spécifications.*

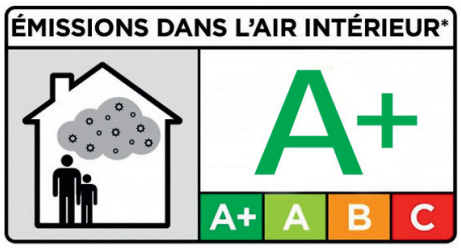
A brand of MBCC GROUP

MasterTop P 686 W

Marquage CE selon EN 13813

CE
Aucun
Master Builders Solutions Deutschland GmbH, Donnerschweer Strasse 372 - D-26123 Oldenburg, GERMANY
07
168601
Norme EN 13813 : 2002
Résine époxydique pour usage en intérieur EN 13813 : SR-B1,5-AR1-IR4

Caractéristiques principales	Valeurs
Classement au feu	E_{fl}
Libération de substances corrosives	SR
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'abrasion	< AR1
Résistance à l'arrachement	> B 1,5
Résistance aux impacts	> IR 4
Isolation phonique aux bruits de pas	NPD
Absorption phonique	NPD
Isolation thermique	NPD
Résistances chimiques	NPD
Coefficient de glissance	NPD
Comportement aux émissions de COV	NPD



*Informations sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Master Builders Solutions France SAS a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.

Master Builders Solutions France SAS
Z.I. Petite Montagne Sud - 10, Rue des Cévennes - 91090 LISSES
Tél. : 01 69 47 50 00 Fax : 01 60 86 06 32 www.master-builders-solutions-fr/fr.com

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences Master Builders Solutions France SAS

Conformément à la réglementation en vigueur, nos Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont transmises automatiquement (par courrier postal ou électronique) aux clients livrés. En dehors de cette situation, contacter votre chargé de Clientèle pour tout autre besoin de FDS.

A brand of MBCC GROUP