MasterTop BC 375 N AS

Couche de masse autolissante conductrice à base de résine polyuréthanne bicomposant, pigmentée

Description

MasterTop BC 375 N AS est une couche de masse à base de résine polyuréthanne bicomposant, autolissante, pigmentée, conductrice, sans solvant et à faible émissions de COV.

Domaine d'utilisation

MasterTop BC 375 N AS est utilisée en intérieur dans les domaines pour lesquels les exigences en matière de conductivité électrostatique sont requises.

MasterTop BC 375 N AS est utilisé comme couche de masse pour les systèmes MasterTop 1324 ESD avec la couche de finition MasterTop TC 409 W-ESD (conforme à la norme EN 61340-5-1) et le système MasterTop 1324 AS (conforme à la norme EN 1081).

Propriétés

- Faibles émissions de COV
- Excellente propriété antistatique
- Excellente résistance mécanique
- Bonne résistance à l'usure
- Pontage des fissures statiques
- Mise en œuvre aisée
- Facile à nettoyer

Préparation du support

MasterTop BC 375 N AS s'applique sur une surface ayant déjà reçue une couche de primaire. Les supports destinés à être recouverts (jeunes ou anciens) devront être secs, solides, portants, légèrement rugueux et exempts de couche de laitance ou d'éléments friables ainsi que de toute substances susceptibles de nuire à l'adhésion telles que graisses, huiles, restes de colle et de peinture ou similaires. Un traitement mécanique du support par sablage ou grenaillage, ou ponçage est indispensable. Après ce traitement, la résistance à l'arrachement du support devra être supérieure à 1,5 N/mm² (mesurée par ex avec un appareillage Herion, vitesse de traction 100 N/s). La température du support doit être au minimum supérieure de 3° C au point de rosée.

Mise en œuvre

MasterTop BC 375 N AS est livré dans le rapport de mélange adapté entre le composant A (résine) et le composant B (durcisseur). **La partie A du MasterTop BC 375 N AS correspond à la partie A du MasterTop BC 375 N. Seule la partie B du MasterTop BC 375 N AS contient les fibres conductrices**.

Lors du mélange des composants, les instructions suivantes sont à observer : La température des deux composants doit se situer entre + 10° C et + 25 °C. Il convient de mélanger avant son utilisation la partie B, afin d'assurer la bonne distribution des fibres conductrices. Verser ensuite le composant B (durcisseur) dans le seau de composé A (résine). A cette étape il est important de s'assurer que la totalité du composant B soit déversée dans le composant A. **Ne jamais mélanger à la main**. Pour atteindre une consistance homogène et un mélange optimal, les deux composants doivent être mélangés pendant au moins 3 minutes avec un agitateur mécanique à basse vitesse (env. 300 tours/mn). Le fond et les bords du seau devront également être raclés et mélangés. Maintenir la pale d'agitation immergée dans le mélange pour éviter les inclusions d'air. Le matériel doit être mis en œuvre dans le seau de livraison.

Après ce mélange de base, le mélange devra être transvasé dans un nouveau seau propre et remélangé pendant environ 1 mn.

L'application de MasterTop BC 375 N AS s'effectue au moyen d'une taloche dentelée ou d'une raclette crantée sur le support préparé et recouvert d'un primaire. Après application, le revêtement autolissant doit être immédiatement débullé au rouleau débulleur en deux passage croisés à 90°.

La température ambiante, ainsi que celle du support jouent un rôle primordial dans la mise en œuvre des résines réactives. A basses températures, la réaction chimique est ralentie, dès lors la durée de vie du mélange en pot, le temps de durcissement et le temps ouvert sont rallongés. La consommation augmente en raison d'une viscosité plus élevée. A contrario les hautes températures accélèrent la vitesse de réaction chimique et les temps précédemment cités s'en trouvent diminués. Pour un durcissement complet de MasterTop BC 375 N AS, la température moyenne du

A brand of MBCC GROUP

MasterTop BC 375 N AS

support et de l'air ambiant ne doivent pas descendre en dessous de la température minimum mentionnée pour la mise en œuvre. Une fois l'application réalisée, le revêtement devra être protégé de toute projection d'eau pendant environ 24 h (à + 20° C).

Consommation

env. 2,0 – 2,5 kg/m²
Veuillez vous référer à la fiche technique du système MasterTop 1324 AS ou MasterTop 1324 ESD appliqué.

Nettoyage des outils

Les outils réutilisables doivent être soigneusement nettoyés immédiatement après usage.

Couleurs

MasterTop BC 375 N AS est disponible dans de nombreuses teintes RAL. Pour plus d'informations, veuillez votre représentant local Master Builders Solutions France.

Conditionnement

MasterTop BC 375 N AS est livré en kit de 30 kg.

Durée de vie

Consulter la date de péremption figurant sur l'emballage.

Stockage

MasterTop BC 375 N AS doit être conservé à une température comprise entre + 15° C et + 25° C maximum dans son emballage d'origine.

Précaution d'emploi

Dans son état durci, MasterTop BC 375 N AS n'a pas d'effet physiologique connu. Lors de sa mise en œuvre les mesures de protection suivantes sont indispensables :

- Eviter de respirer les vapeurs
- Eviter tout contact direct avec la peau
- Porter des gants et des lunettes de protection
- En cas de contact avec les yeux, consulter immédiatement un médecin
- Lors de la mise en oeuvre et la pose, ne pas manger , ne pas fumer et se tenir éloigné de toute source d'ignition

Les informations sur les dangers particulier et les conseils de sécurité se trouvent dans nos fiches de données de sécurité. Vous y trouverez également les informations relatives au transport et à l'élimination des déchets.

Directive européenne 2004/42 (Directive Deco-Paint)

MasterTop BC 375 N AS est conforme à la directive européenne 2004/42/EG et contient moins de COV que la limite autorisée (Stage 2, 2010). En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA/j type sb est de 500 g/l (Limite: Stage 2, 2010). La quantité de COV du MasterTop BC 375 N AS est < 500 g/l (pour le produit prêt à l'emploi).

A brand of MBCC GROUP

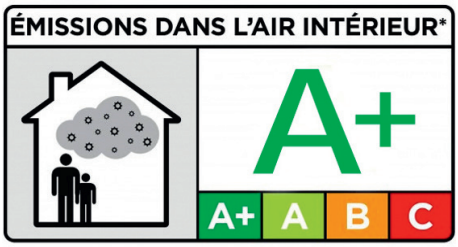
MasterTop BC 375 N AS

Caractéristiques*			
Rapport du mélange A : B			100 : 22
Masse volumique		g/cm³	1,45
Viscosité à 20 °C		mPas	3000
Durée de vie en pot	à + 23° C	min	30
Recouvrement	à + 23° C	h j	min. 16 max. 3
Sec à cœur	à + 23° C	j	7
Température du support et de mise en œuvre		° C ° C	min. 5 max. 30
Humidité max. de l'air autorisée		%	75
Après durcissement*			
Dureté Shore-D	après 28 jours		70
Résistance à la terre Résistance personne / chaussure Test de marche	DIN EN 1081 DIN EN 61340-5-1 DIN EN 61340-4-5	Ohm Ohm V	10^4 - 10^6 $<10^8$ < 100
En combinant la couche conductrice MasterTop P 687 W AS et la couche de finition MasterTop TC 409 W ESD N, le système MasterTop 1324 ESD remplit les exigences de la norme DIN EN 61340-4-5.			

**Ces valeurs sont données à titre indicatif et ne peuvent servir à l'élaboration de spécifications.*

A brand of MBCC GROUP

MasterTop BC 375 N AS



*Informations sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Marquage CE selon EN 13813

CE	
0679	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH, Donnerschweer Strasse 372 - D-26123 Oldenburg, GERMANY	
10	
237508	
EN 13813:2002	
Revêtement synthétique pour une utilisation dans les bâtiments en intérieur EN 13813:SR-B1,5-AR1-IR4	
Caractéristique principale	Performance
Comportement au feu	Bfl-s1
Libération de substances corrosives	SR
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'abrasion	< AR 1
Résistance à l'arrachement	> B1,5
Résistance aux impacts	> IR 4
Isolation phonique des bruits de pas	NPD
Absorption phonique	NPD
Isolation thermique	NPD
Résistance chimique	NPD
Antidérapance	R9
Comportement aux émissions de COV	0-Z:Z-156.605-910

NPD = valeur non indiquée.
Performance mesurée dans le système MasterTop 1324 AS

Master Builders Solutions France SAS a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.

Master Builders Solutions France SAS
Z.I. Petite Montagne Sud - 10, Rue des Cévennes - 91090 LISSES
Tél. : 01 69 47 50 00 Fax : 01 60 86 06 32 www.master-builders-solutions-fr/fr.com

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences Master Builders Solutions France SAS

Conformément à la réglementation en vigueur, nos Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont transmises automatiquement (par courrier postal ou électronique) aux clients livrés. En dehors de cette situation, contacter votre chargé de Clientèle pour tout autre besoin de FDS.

A brand of MBCC GROUP