MasterTop BC 309

Liant à base de résine époxydique bicomposant non-pigmenté sans solvant

Description
MasterTop BC 309 est un liant à base de résine époxydique bicomposant, sans solvant et non-pigmenté.

Domaine d'utilisation
MasterTop BC 309 est utilisé en tant que liant pour la confection de revêtements multicouche ou mortier en le chargeant avec du quartz dans des proportions comprise entre 1 : 0,3 à 1 : 10.

Propriétés
- Excellente résistance mécanique
- Bonne résistance chimique
- Faible viscosité
- Faibles émissions de COV
- Mise en œuvre aisée

Préparation du support
MasterTop BC 309 sera appliqué sur une surface enduite ou possédant déjà une couche de primaire. Les supports destinés à être recouverts (jeunes ou anciens) devront être secs, solides, portants, légèrement rugueux et exempts de couche de laitance et d'éléments friables ainsi que de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence tels que graisses, huiles, résidus de colle et de peinture ou similaires.
Un traitement mécanique du support par sablage, grenaillage ou ponçage est en règle générale indispensable. Après cette préparation la résistance à l'arrachement du support doit être supérieure à 1 N/mm² pour un local P3 et 1,5 N/mm² pour un local P4 et sa résistance à la compression supérieure à 20 N/mm² pour un local P3 et supérieure à 25 N/mm² pour un local P4
L'humidité du béton ne doit pas être supérieure à 4,5 % (mesurée par ex. avec un appareil CM). La température du support doit être au minimum supérieure de 3° C au point de rosée.

Mise en œuvre
MasterTop BC 309 est livré dans le rapport de mélange adapté entre le composant A (résine) et le composant B (durcisseur).

Lors du mélange des composants, les instructions suivantes sont à observer : La température des deux composants doit être comprise entre + 10° C et + 25° C. Verser le composant B (durcisseur) dans le seau de composé A (résine). Il est important de s'assurer que la totalité du composant B soit déversée.
Ne jamais mélanger à la main.
Pour atteindre une consistance homogène et un mélange optimal, les deux composants doivent être mélangés pendant au moins 3 minutes avec un agitateur mécanique à vitesse lente (env. 300 tours/mn). Le fond et les bords du seau devront également être raclés et mélangés. Maintenir la pale d'agitation immergée dans le mélange afin d'éviter les inclusions d'air. Le matériel doit être mis en œuvre dans un nouveau seau propre et malaxé à nouveau pendant environ 1 mn.

Application pour tiré à zéro
Préparer un mortier consistant dans le rapport de poids 1:1 de liant et de Charge F1. Appliquer à l'aide d'une truelle, d'une truelle crantée, une raclette ou un racloir en caoutchouc.

Couche de masse pour système multicouche
Appliquer à l'aide d'une truelle crantée un mélange de MasterTop BC 309 et de charge siliceuse MasterTop Charge F1 ou Charge F1a.
Rapport de poids 1:1 de liant et de charges.

Application pour mortier 4 à 8 mm
Des charges siliceuses MasterTop Charge sont ajoutées au mélange progressivement, jusqu'à homogénéisation du mortier.
Préparer un mortier consistant dans le rapport de poids 1:7 de liant et de Charge F2.
Le mortier est ensuite appliqué sur le support à l'aide d'une truelle, une raclette ou un racloir en caoutchouc, puis lissé avec une règle lisseuse et fermé en utilisant une truelle ou une taloche-lisseuse.

A brand of MBCC GROUP

MasterTop BC 309

Consommation par mm d'épaisseur :

Liant	env. 0,2 kg/m²
Charge F2	env. 1,8 kg/m²

Congés et plinthes
Former des gorges avec MasterTop BC 309 et un mélange de charges composé de : 50 % de MasterTop Charge F1 et 50 % de MasterTop Charge F5.
Rapport de poids 1:6 de liant et de charges.

Consommation (mètre linéaire - épaisseur de 50 mm)

Liant	env. 0,1 à 0,2 Kg/ml
Mélange de charges	env. 0,6 à 1,2 Kg/ml

L'application s'effectue à température constante ou décroissante afin de minimiser l'apparition de bulle d'air en surface.
Afin d'améliorer l'adhérance des couches suivantes, on prendra soin de saupoudrer la surface fraîchement appliquée avec du quartz.
La température ambiante ainsi que celle du support jouent un rôle primordial dans la mise en œuvre des résines réactives. A basses températures, la réaction chimique est ralentie, dès lors la durée de vie du mélange en pot, le temps de durcissement et le temps ouvert sont rallongés. La consommation augmente en raison d'une viscosité plus élevée. A contrario les hautes températures accélèrent la vitesse de réaction chimique et les temps précédemment cités s'en retrouvent diminués. Pour un durcissement complet de MasterTop BC 309, la température moyenne du support ne doit pas descendre en dessous de la température minimum mentionnée pour la mise en œuvre. Une fois l'application réalisée, le revêtement devra être protégé de toute projection d'eau pendant environ 48 h (à + 20° C). Durant cette période, tout contact avec de l'eau peut entrainer des blanchiments de surface (formation de carbamates) et/ou rendre le revêtement collant. Ces défauts devront être éliminés.

Consommation

Primaire :
0,3 à 0,5 kg/m² en fonction de la nature du support et de sa porosité.

Revêtement en quartz coloré :
Environ 2,0 kg/m².

Nettoyage des outils

Les outils réutilisables doivent être soigneusement nettoyés immédiatement après usage.

Conditionnement

MasterTop BC 309 est conditionné en kit de 20 kg.

Stockage

Les composants de MasterTop BC 309 doivent être stockés dans leur emballage d'origine, à l'abri de l'humidité et de la lumière, à une température comprise entre + 15° C et + 25° C.

Durée de vie

Consulter la dates de péremption indiquée sur l' emballage.

Précaution d'emploi

Dans son état durci, MasterTop BC 309 n'a pas d'effet physiologique connu. Lors de sa mise en œuvre les mesures de protection suivantes sont indispensables :
- Eviter de respirer les vapeurs
- Eviter tout contact direct avec la peau
- Porter des gants et des lunettes de protection
- En cas de contact avec les yeux, consulter immédiatement un médecin
- Lors de la mise en oeuvre et la pose, ne pas manger , ne pas fumer et se tenir éloigné de toute source d'ignition

Les informations sur les dangers particuliers et les conseils de sécurité se trouvent dans nos fiches de données de sécurité. Vous y trouverez également les informations relatives au transport et à l'élimination des déchets.

A brand of MBCC GROUP

MasterTop BC 309

Directive européenne 2004/42 (Directive Deco-Paint)

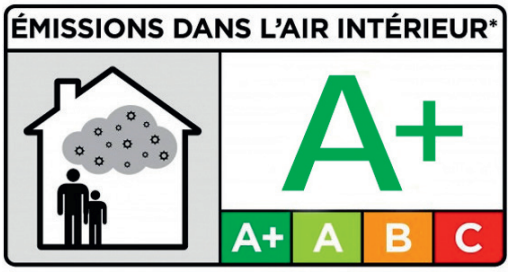
MasterTop BC 309 est conforme à la directive européenne 2004/42/EG et contient moins de COV que la limite autorisée (Stage 2, 2010). En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA/j type sb est de 500 g/l (Limite: Stage 2, 2010). La quantité de COV du MasterTop BC 309 est < 500 g/l (pour le produit prêt à l'emploi).

Caractéristiques*			
Rapport du mélange A : B		poids	3 : 1
Masse volumique du mélange		g/cm³	1,1
Viscosité du mélange	à + 23 °C	mPas	400
Durée de vie du mélange (kit de 20 kg)	à + 23 °C	min.	30
Recouvrement / circulation piétonnière	à + 23° C	h j	min. 14 max. 1
Sec à cœur / résistant chimiquement	à + 10° C à + 23° C à + 30° C	j j j	7 5 3
Température de l'objet et de mise en œuvre		° C ° C	min. 10 max. 30
Humidité max. de l'air autorisée	à + 10°C T> + 23°C	% %	75 85
Après durcissement*			
Dureté Shore-D	après 7 jours	23 °C	85
Résistance à la compression	EN 12190	N/mm²	65
Abrasion selon Taber (CS 10/1000 T/1000g)	après 28 jours/ + 23° C	mg	20
Résistance à la flexion	EN 12190	N/mm²	72
Résistance à la traction	DIN 51220	N/mm²	45
Module d'élasticité	EN 13412	N/mm²	1800

**Ces valeurs sont données à titre indicatif et ne peuvent servir à l'élaboration de spécifications.*

A brand of MBCC GROUP

MasterTop BC 309



*Informations sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Marquage CE selon EN 13813

CE	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH, Donnerschweer Strasse 372 - D-26123 Oldenburg, GERMANY	
16	
230901	
EN 13813:2002	
Revêtement synthétique pour une utilisation dans les bâtiments en intérieur EN 13813:SR-B1,5-AR1-IR4	
Caractéristique principale	Performance
Comportement au feu	Cfl-s1
Libération de substances corrosives	SR
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'abrasion	< AR 1
Résistance à l'arrachement	> B1,5
Résistance aux impacts	> IR 4
Isolation phonique des bruits de pas	NPD
Absorption phonique	NPD
Isolation thermique	NPD
Résistance chimique	NPD

NPD = valeur non indiquée (no performance determined)
Performance mesurée dans le système MasterTop 1221.

Master Builders Solutions France SAS a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.

Master Builders Solutions France SAS
Z.I. Petite Montagne Sud - 10, Rue des Cévennes - 91090 LISSES
Tél. : 01 69 47 50 00 Fax : 01 60 86 06 32 www.master-builders-solutions-fr/fr.com

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences Master Builders Solutions France SAS

Conformément à la réglementation en vigueur, nos Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont transmises automatiquement (par courrier postal ou électronique) aux clients livrés. En dehors de cette situation, contacter votre chargé de Clientèle pour tout autre besoin de FDS.

A brand of MBCC GROUP