

# MasterTop 1730

## Revêtement de sol autolissant de résine époxydique en phase aqueuse

### Description

MasterTop 1730 est un revêtement autolissant à base de résine époxydique en phase aqueuse.

### Domaines d'application

Zones de production et ateliers dans :

- Industrie chimique
- Industrie pharmaceutique
- Industrie agroalimentaire
- Etablissement de soins

### Propriétés

- Faibles émissions de COV
- Perméable à la vapeur d'eau
- Applicable sur béton exposé ou non à des remontées d'humidité
- Bonnes résistances chimique et mécanique
- Surface sans joint,
- Résistant à l'usure
- Surface lisse
- Epaisseurs variables

### Contrôle du support

Toujours s'assurer que le support en béton soit sain et propre. Il doit être exempt de tout contaminant tels que : huile, graisse, peinture, produits de cure, etc...

La laitance du béton doit être éliminée et les zones abimées et/ou non adhérentes, réparées.

Le support doit présenter les caractéristiques suivantes :

- Résistance à la compression > à 25 N/mm<sup>2</sup> dans le cas de béton
- Résistance à la compression > à 20 N/mm<sup>2</sup> dans le cas de chape ciment
- Résistance à la traction > à 1,5 N/mm<sup>2</sup>

### Préparation du support

Les supports destinés à être recouverts (jeunes ou anciens) devront être secs, solides, portants, légèrement rugueux, exempts de laitance et d'éléments friables, ainsi que de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence tels que graisses, huiles, restes de colle, de peinture etc...

Un traitement mécanique du support par sablage, grenailage ou ponçage est indispensable.

Après cette préparation, la résistance à l'arrachement du support devra être supérieure à 1,5 N/mm<sup>2</sup> (mesurée par ex avec un appareillage Herion, vitesse de traction 100 N/s) et la résistance à la compression > à 25 N/mm<sup>2</sup>.

Avant d'appliquer le primaire, le support doit être saturé en eau mais pas ruisselant.

La température du support doit être au minimum supérieure de 3° C au point de rosée.

### Procédure de mise en œuvre

Tout d'abord tenir compte de la durée de vie (potlife) du produit mélangé à + 20° C.

|                                |       |
|--------------------------------|-------|
| Couche d'accrochage (primaire) | 60 mn |
| Couche de masse                | 40 mn |

### Primaire

Cette couche est réalisée avec :

- 1 unité de résine MasterTop 1700 A7 8,1 kg
- 1 unité de durcisseur MasterTop 1700 B7 10,0 kg
- Eau 7,0 L

MasterTop 1730 est livré dans le rapport de mélange adapté entre le composant A (résine) et le composant B (durcisseur). Lors du mélange des composants, les instructions suivantes sont à observer : La température des deux composants doit se situer lors du mélange, entre + 10° C et + 25 °C. Verser le composant B (durcisseur) dans le seau du composant A (résine). Il est important de s'assurer que la totalité du composant B est déversée.

### Ne jamais mélanger à la main.

Pour atteindre une consistance homogène et un mélange optimal, les deux composants doivent être mélangés pendant au moins 3 minutes avec un malaxeur mécanique à vitesse lente (env. 300 tours/mn). Le fond et les bords du seau devront également être raclés et mélangés. Maintenir la pale d'agitation immergée dans le mélange afin d'éviter les inclusions d'air. Ce mélange effectué, il sera transvasé dans un nouveau seau propre et malaxé à nouveau pendant environ 1 mn.

Ajouter 7 litres d'eau potable et mélanger à nouveau durant au moins 3 minutes.

Le support proprement préparé doit être correctement

# MasterTop 1730

humidifié avant l'application du primaire et sans présence de flaques d'eau. L'humidification doit durer au moins 1 jour avant l'application du primaire.

Si nécessaire, application sur grandes surfaces ou par temps chaud, renouveler l'humidification à plusieurs reprises.

Appliquer le primaire à la brosse ou au rouleau à poils courts. La quantité appliquée dépendra de l'état du support.

La consommation habituelle est d'environ 0,3 kg/m<sup>2</sup>. Si le support est poreux, la consommation sera plus importante et il sera nécessaire de procéder à une ou plusieurs applications supplémentaires. Dans ce cas il faut attendre le durcissement de la couche précédente. plusieurs applications supplémentaires.

Dans ce cas il faut attendre le durcissement de la couche précédente. L'application du revêtement doit en tout cas assurer une fermeture totale du support.

Cette couche de primaire sera, avant durcissement, saupoudrée avec la Charge MasterTop F5a à raison de 0,5 Kg/m<sup>2</sup>. Après durcissement et avant application de la couche suivante, l'excédent non-adhérent sera soigneusement éliminé par brossage et aspiration.

## Couche de masse

Cette couche est composée de :

|   |         |
|---|---------|
| - 1 unité de résine MasterTop 1700 A7     | 8,1 kg  |
| - 1 unité de durcisseur MasterTop 1700 B7 | 10,0 kg |
| - 4 sacs de charge MasterTop F1x          | 60,0 kg |
| - Eau                                     | 6,0 L   |

Mélanger soigneusement le durcisseur B7 et la résine A7 de la même manière que pour le primaire.

Incorporer ensuite au mélange 3,0 L d'eau, la Charge MasterTop F1x. Ajouter les 3,0 L d'eau restant tout en continuant à malaxer durant 3 mn jusqu'à obtention d'un mélange homogène (sans grumeau).

Utiliser un malaxeur à deux bras de mélange et à vitesse variable.

Etaler la couche de masse à l'aide d'une spatule plate ou crantée. La consommation dépendra de la rugosité du sol. Habituellement la quantité appliquée varie entre 3,6 et 5,0 kg/m<sup>2</sup>.

## Finition

Le MasterTop 1730 doit recevoir une couche de finition MasterTop TC 485W ou MasterTop 1110.

## Traitement ultérieur

En cas d'exigences en matière d'esthétique ou de facilité d'entretien, le traitement complémentaire suivant est recommandé :

après durcissement complet, soit 7 jours après application, nettoyer la surface avec une solution légèrement alcaline Traiter le sol avec une émulsion polymère à base aqueuse (cire). Contacter votre Agent Master Builders Solutions France toutes informations complémentaires.

## Nettoyage des outils

Les outils réutilisables doivent être soigneusement nettoyés immédiatement après usage avec un solvant approprié.

## Durée de vie

Consulter la date de péremption figurant sur l'emballage.

## Stockage

Conserver les composants A, B et les Charges MasterTop F à des températures comprises entre + 15° C et + 25° C, à l'abri de l'humidité et de la lumière.

## Précaution d'emploi

Dans son état durci MasterTop 1730 est physiologiquement non-dangereux. Lors de sa mise en œuvre les mesures de protection suivantes sont indispensables :

- Eviter de respirer les vapeurs
  - Eviter tout contact direct avec la peau
  - Porter des gants et des lunettes de protection
  - En cas de contact avec les yeux, consulter immédiatement un médecin
  - Pendant la mise en oeuvre et la pose, ne pas manger ne pas fumer et se tenir éloigné de toute source d'ignition
- Pour de plus amples informations sur les recommandations d'hygiène et de sécurité, les règlements de transport et de traitement des déchets, veuillez vous reporter à la Fiche de Données de Sécurité.

# MasterTop 1730

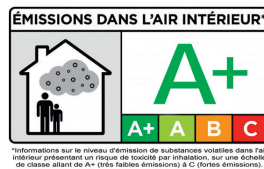
## Directive européenne 2004/42 (Directive decopaint)

MasterTop 1730 est conforme à la directive européenne 2004/42/EG (directive Deco-paint) et contient moins de COV que la limite autorisée (stage 2, 2010).

En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA / j type wb est de 140 g/l (Limite: stage 2, 2010). La quantité de COV du MasterTop 1730 est < 140 g/l (pour le produit prêt pour utilisation).

## Caractéristiques

|  |  |
|--|--|
| Résistance à la compression à 28 jours DIN 1164          | 45 N/mm <sup>2</sup>                   |
| Résistance à la flexion à 28 jours DIN 1048              | 20 N/mm <sup>2</sup>                   |
| Module d'élasticité à 28 jours DIN 1048                  | 5.000 N/mm <sup>2</sup>                |
| Adhérence au béton à 28 jours DIN ISO 4624               | > 2 MPa (rupture béton)                |
| Résistance à l'abrasion Taber CS17 - 1 Kg/1000 tours     | 110 mg                                 |
| Coefficient de dilatation linéaire DIN 53752             | 6,0 x 10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup> |
| Perméabilité à la vapeur DIN 52615                       | 6.000 µ                                |
| Température d'utilisation                                | - 20° C à + 60° C                      |
| Durcissement à + 10° C                                   | 4 jours                                |
| à + 20° C  | 2 jours                                |
| à + 30° C  | 1 jour                                 |
| Température minimale d'application (ambiante et support) | + 5° C                                 |



Master Builders Solutions France SAS a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences Master Builders Solutions France SAS

## Master Builders Solutions France SAS

Z.I. Petite Montagne Sud - 10, Rue des Cévennes - 91090 LISSES  
 Tél. : 01 69 47 50 00 Fax : 01 60 86 06 32 www.master-builders-solutions-fr.fr.com

Conformément à la réglementation en vigueur, nos Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont transmises automatiquement (par courrier postal ou électronique) aux clients livrés. En dehors de cette situation, contacter votre chargé de Clientèle pour tout autre besoin de FDS.