MasterTop P 615

Primaire, bicomposant à base de résine époxydique sans solvant pour supports minéraux pollués

Description
MasterTop P 615 est un primaire à base de résine époxydique bicomposant, à faibles émissions de COV, à faible viscosité, bicomposante.

Domaine d'utilisation
MasterTop P 615 est utilisé en tant que primaire sur les supports minéraux pollués tels que les chapes en béton et à base de ciment en intérieur. MasterTop P 615 est à faibles émissions de COV selon le protocole AFSSET.

Propriétés
- Faible viscosité
- Facile à mettre en oeuvre
- Haute pénétration capillaire
- Très bonne adhérence
- Faibles émissions de COV
- Haute tolérance à l'humidité

Préparation du support
Le support destiné à être revêtu (jeune ou ancien) doit être sec, solide, portant, légèrement rugueux, exempt de couche de laitance et d'éléments friables ainsi que de toute substances susceptibles de nuire à l'adhérence telles que graisses, huiles, résidus de colle et de peinture ou similaires. Un traitement mécanique du support par sablage, grenaillage, ou ponçage est indispensable.
Après cette préparation, la résistance à l'arrachement du support devra être supérieure à 1,0 N/mm² (mesurée par ex avec un appareillage Herion, vitesse de traction 100 N/s).
L'humidité du support ne doit pas être supérieure à 4,5 %.
Le support ainsi revêtu doit être protégé contre toute remontée d'humidité.
Voir les recommandations de préparation du support pour les surfaces contaminées par des huiles.

Mise en œuvre
MasterTop P 615 sera livré dans le rapport de mélange adapté entre le composant A (résine) et le composant B (durcisseur). Lors du mélange des composants, les instructions suivantes sont à observer : La température des deux composants doit se situer lors du mélange entre + 15° C et + 25 °C.
Verser le composant B (durcisseur) dans le seau du composant A (résine).
A cette étape il est important de s'assurer que la totalité du composant B soit versée dans le seau du composant A.
Ne jamais mélanger à la main.
Pour atteindre une consistance homogène et un mélange optimal, les deux composants doivent être mélangés pendant au moins 3 minutes avec un agitateur mécanique à vitesse lente (env. 300 tours/mn). Le fond et les bords du seau devront également être raclés et mélangés. Maintenir la pale d'agitation immergée dans le mélange afin d'éviter les inclusions d'air. Ce mélange effectué, il sera transvasé dans un nouveau seau propre et malaxé à nouveau pendant environ 1 mn.
L'application du MasterTop P 615 s'effectue à température ambiante constante ou décroissante afin de minimiser la formation de bulles résultant de l'échauffement des inclusions d'air contenues dans les pores du support. Une fois mélangé, MasterTop P 615 sera appliqué sur la surface préalablement préparée au rouleau, à la brosse ou à la raclette caoutchouc. Un passage final au rouleau sur toute la surface traitée est recommandé afin de garantir l'uniformité de la quantité appliquée.
On recommande également de saupoudrer la couche de fond avec la Charge MasterTop F5 de granulométrie 0,4 à 0,8 mm pour améliorer l'adhérence de la couche suivante.
La température ambiante, ainsi que celle du support jouent un rôle primordial dans la mise en œuvre des résines réactives. A basses températures, la réaction chimique est ralentie, dès lors la durée de vie du mélange en pot, le temps de durcissement et le temps ouvert sont rallongés. La consommation augmente en raison d'une viscosité plus élevée. A contrario les hautes températures accélèrent la vitesse de réaction chimique et les temps précédemment cités s'en trouvent diminués. Pour un durcissement complet de MasterTop P 615, la température moyenne du support et de l'air ambiant ne doivent pas descendre en dessous de la température minimum mentionnée pour la mise en œuvre. Une fois l'application réalisée, le revêtement devra être protégé de toute projection d'eau pendant environ 24 h (à + 20° C).
Durant cette période, tout contact avec de l'eau peut entrainer des blanchiments de surface et/ou rendre le revêtement collant. Ces défauts porteront préjudice à l'adhérence de la couche de masse et devront dès lors être éliminés.

A brand of MBCC GROUP

MasterTop P 615

La température du support doit être au moins de 3° C supérieure au point de rosée (pendant la mise en œuvre et au min. pendant 24 heures suivant l'application à +15° C).

Consommation

Entre 0,3 et 0,5 kg/m².
Nous recommandons la pose d'une seconde couche : entre 0,2 et 0,4 kg/m² dans le cas de supports très poreux.

Nettoyage des outils

Les outils réutilisables doivent être soigneusement nettoyés immédiatement après usage.

Couleur

Brun

Conditionnement

MasterTop P 615 est livré en kit de 30 kg.

Durée de vie

Consulter la date de péremption figurant sur l'emballage.

Stockage

Le MasterTop P 615 doit être conservé à une température comprise entre + 15° C et + 25° C maximum dans son emballage d'origine.

Précaution d'emploi

Dans son état durci, MasterTop P 615 n'a pas d'effet physiologique connu. Lors de sa mise en œuvre les mesures de protection suivantes sont indispensables :

- Eviter de respirer les vapeurs
- Eviter tout contact direct avec la peau
- Porter des gants et des lunettes de protection
- En cas de contact avec les yeux, consulter immédiatement un médecin
- Lors de la mise en oeuvre et la pose, ne pas manger , ne pas fumer et se tenir éloigné de toute source d'ignition

Les informations sur les dangers particulier et les conseils de sécurité se trouvent dans nos fiches de données de sécurité. Vous y trouverez également les informations relatives au transport et à l'élimination des déchets.

Directive européenne 2004/42 (Directive Deco-Paint)

Ce produit est conforme à la directive européenne 2004/42/EG et contient moins de COV que la limite autorisée (Stage 2, 2010). En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA/j type sb est de 500 g/l (Limite: Stage 2, 2010). La quantité de COV du MasterTop P 615 est < 500 g/l (pour le produit prêt à l'emploi).

A brand of MBCC GROUP

MasterTop P 615

Caractéristiques

Données techniques*			
Rapport de mélange		en poids	100 : 55
Masse volumique du mélange	à + 20° C	g/cm³	1,08
Viscosité	à + 20° C	mPas	800
Durée de vie en pot (seau de 30-kg)	à + 12° C à + 23° C à + 30° C	min min min	90 45 25
Recouvrement	à + 10° C à + 23° C à + 30° C	h j h j h j	min. 24 max. 3 min. 9 max. 2 min. 4 max. 1
Température de l'objet et de mise en œuvre		°C °C	min. 8 max. 30
Humidité relative de l'air autorisée	à + 10° C > + 23° C	% %	75 85
Après durcissement *			
Dureté Shore-D	après 7 jours		79
Température de transition vitreuse	après 28 jours	°C	51
Résistance à la pression	après 28 jours	N/mm²	72
Résistance à la traction	après 7 jours	N/mm²	28
Abrasion selon Taber	après 7 jours	mg,	50

** Ces valeurs sont données à titre indicatif et ne peuvent servir à la fabrication de spécifications.*

A brand of MBCC GROUP

MasterTop P 615

Marquage CE selon EN 13813

CE
1508
Master Builders Solutions Deutschland GmbH, Donnerschweer Strasse 372 - D-26123 Oldenburg, GERMANY
5
161501
Norme EN 13813 : 2002
Résine époxydique pour usage en intérieur EN 13813 : SR-B1,5-AR1-IR4

Caractéristiques principales	Valeurs
Classement au feu	B_{fl}-s1
Libération de substances corrosives	S
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'abrasion	< AR1
Résistance à l'arrachement	> B 1,5
Résistance aux impacts	> IR 4
Isolation phonique aux bruits de pas	NPD
Isolation thermique	NPD
Résistances chimiques	NPD
Résistance à la glissance	R9/R10
Comportement aux émissions de COV	Ü: Z-156,605-685

NPD = valeur non indiquée (no performance determined)
Performance mesurée dans le système MasterTop 1273

Master Builders Solutions France SAS a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.

Master Builders Solutions France SAS
Z.I. Petite Montagne Sud - 10, Rue des Cévennes - 91090 LISSES
Tél. : 01 69 47 50 00 Fax : 01 60 86 06 32 www.master-builders-solutions-fr/fr.com

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences Master Builders Solutions France SAS

Conformément à la réglementation en vigueur, nos Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont transmises automatiquement (par courrier postal ou électronique) aux clients livrés. En dehors de cette situation, contacter votre chargé de Clientèle pour tout autre besoin de FDS.

A brand of MBCC GROUP