



Communiqué de presse

P219/18e
7 juin 2018

Les revêtements de sol industriel Ucrete obtiennent la certification Halal

- » Validation des revêtements de sol industriel Ucrete pour une utilisation dans les sites de production Halal
- » Le marché mondial des produits Halal, vaste et diversifié, couvre tant l'industrie alimentaire que l'industrie pharmaceutique et cosmétique

Mannheim, Allemagne, 7 juin 2018 – Les revêtements de sol industriel Ucrete de la gamme de produits Master Builders Solutions® ont obtenu leur certification pour une utilisation dans les sites de production halal. Le processus de certification, mené par l'organisme « Halal Certification Europe », a donné lieu à une enquête détaillée sur les matières premières et les fournisseurs utilisés dans la fabrication des revêtements de sol industriel Ucrete ainsi qu'à l'audit de notre site de production de Redditch situé au Royaume-Uni. « Cette certification atteste que les revêtements de sol industriel Ucrete sont parfaitement conformes aux exigences halal et démontre notre engagement à répondre à toutes les exigences de nos clients », déclare Ian Smith, Global Business Segment Manager Flooring.

Au quotidien, les consommateurs se concentrent souvent sur divers biens de consommation, tels que la viande, les aliments et boissons transformés ou les produits cosmétiques et pharmaceutiques. Les non-spécialistes peuvent dès lors difficilement s'assurer qu'un produit particulier est conforme à la norme halal. C'est

dans ce contexte que la certification permet d'établir clairement quels produits peuvent être utilisés sans risque. Désormais, les investisseurs et les gestionnaires des sites de production peuvent avoir la certitude que leur revêtement de sol industriel Ucrete répond à toutes les exigences d'une site de production halal moderne.

Notre système de protection de surface Ucrete d'une résistance exceptionnelle fait appel à une technologie de résine unique qui, depuis près de 50 ans, satisfait et dépasse les exigences d'hygiène les plus strictes de l'industrie alimentaire. Les systèmes de revêtement de sol industriel Ucrete sont sans solvant et à durcissement rapide, inodores et ne s'altèrent pas. Ucrete répond déjà à la norme Eurofins Indoor Air Comfort Gold pour ses faibles émissions et respecte les exigences de l'AgBB (Ausschuss zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten, Comité allemand pour l'évaluation sanitaire des produits de construction). Il est agréé pour une utilisation dans les installations de production alimentaire fonctionnant avec des systèmes de qualité HACCP. Les revêtements Ucrete sont parfaitement adaptés aux domaines d'utilisation dans l'industrie chimique et pharmaceutique grâce à leur résistance aux produits chimiques ainsi qu'aux chocs mécaniques et thermiques.

Pour plus d'informations sur les revêtements de sol industriel Ucrete, consultez notre site web www.master-builders-solutions.basf.be ou www.ucrete.com

À propos de la division Construction Chemicals

La division Construction Chemicals de BASF offre, sous la marque Master Builders Solutions, des solutions chimiques de pointe pour la construction, le maintenance, la rénovation et la réparation des constructions.

La marque Master Builders Solutions jouit d'une solide expérience de plus de 100 ans dans le secteur de la construction. La gamme complète reprise sous la marque Master Builders Solutions comprend des solutions durables destinées aux constructions neuves, à la maintenance, à la réparation et à la rénovation de structures, à savoir des adjuvants pour le béton, des additifs pour le ciment, des solutions chimiques pour la construction souterraine, des solutions d'imperméabilisation, des matériaux d'étanchéité, des solutions de réparation et de protection, des mortiers de scellement ainsi que des solutions de revêtement de sol très performantes.

La marque Master Builders Solutions s'appuie sur une communauté mondiale d'experts en construction de BASF, app 6.500 employés. Afin de résoudre les défis de construction spécifiques à nos clients, de la conception à l'achèvement d'un projet, nous combinons nos savoir-faire acquis

dans différents domaines d'expertise et différentes régions, et utilisons l'expérience acquise dans de nombreux projets de construction aux quatre coins du monde. Nous exploitons les technologies globales de BASF ainsi que notre maîtrise des besoins locaux en matière de construction pour mettre au point des solutions innovantes qui favorisent la réussite des projets de nos clients et assurent une construction durable.

La division exploite des bureaux de ventes et des sites de production dans plus de 60 pays et réalise un chiffre de vente d'environ de €2.4 billion en 2017.

Pour plus d'informations, rendez-vous sur : www.master-builders-solutions.basf.com

À propos du groupe BASF

BASF crée de la chimie pour un avenir durable. Nous associons succès économique, responsabilité sociale et protection de l'environnement. Plus de 115.000 collaborateurs contribuent aux succès de nos clients dans presque tous les secteurs et dans presque tous les pays du monde. Notre portefeuille d'activités comprend des produits chimiques, des matières plastiques, des produits d'ennoblissement, des produits pour l'agriculture ainsi que du pétrole et du gaz. En 2017, BASF a réalisé un chiffre d'affaires de €64.5 milliards . BASF est cotée aux bourses de Francfort (BAS), Londres (BFA) et de Zürich (BAS).

Pour plus d'informations sur BASF, consultez notre site internet www.basf.com