

50
YEARS OF
Ucrete

50 Years
of Excellence
in Flooring



Ucrete® industrigulv

Verdens sterkeste gulv
siden 1969



Ucrete® – verdens sterkeste gulv siden 1969

På topp i mer enn 50 år. Siden den gang har innovative, bærekraftige og praktiske løsninger vært selve drivkraften i utviklingen av de mange Ucrete-produktene. Når du skal finne frem til det riktige gulvet til ditt prosjekt, kan du stole på Ucretets dokumenterte ytelse og et renommé som er bygget opp gjennom flere tiår, der gulvet har vist sin anvendelighet i aggressive industrimiljøer overalt i næringsmiddelindustrien, legemiddelindustrien, kjemisk og teknisk industri.



Innhold

- 02 _ Ucrete – verdens sterkeste gulv
- 03 _ Kort om de viktigste fordelene
- 05 _ En suksesshistorie
- 06 _ Vi tenker på dine behov
- 08 _ Resistens mot termisk sjokk
- 10 _ Unngå skliulykker
- 12 _ Kjemikalieresistens
- 14 _ Antistatisk gulv
- 16 _ Den hygieniske løsningen
- 19 _ Varig ytelse
- 20 _ Ucrete og miljøet
- 22 _ Fokus på legemidler
- 24 _ Fokus på kjemikalier
- 26 _ Fokus på mat
- 28 _ Ucrete fargeutvalg
- 30 _ Master Builders Solutions
- 31 _ Digitale tjenester



Kort om de viktigste fordelene

Ucrete industrigulv setter standarden for attraktive og slitesterke gulv. Det er enkelt og praktisk å installere og oppfyller alle krav til sikkerhet og ytelse fra moderne prosessindustri. Det er et unikt utvalg av produkter som i løpet av fem tiår har bygget seg opp et renommé når det gjelder ytelse i hele næringsmiddelindustrien, legemiddelindustrien, den kjemiske og tekniske industrien.

Ucrete-gulvets lange levetid reduserer nedetid i produksjonen og sørger for et sikkert, hygienisk og effektivt arbeidsmiljø. Dette gjør Ucrete til en svært kostnadseffektiv gulvløsning.

Varig ytelse

Det finnes mange 20 og 30 år gamle Ucrete-gulv som fremdeles er i bruk i aggressive miljøer.

Estetisk

Fargestabile og flekkavvisende systemer er godt egnet til bruksområder der både utseende og ytelse er viktig.

Rask installasjon og herding

Også ved lave temperaturer. Gulvsystemer som kan tas i bruk etter bare 5 timer ved 10 °C, er ideelt i forbindelse med renovering.

Toleranse overfor fuktighet

Kan installeres på 7 dager gammel betong uten behov for spesialprimere, noe som gjør det lettere å holde seg til planen ved arbeid under tidspress.

Resistens mot termisk sjokk

Tåler søl opptil 150 °C, avhengig av spesifisering.

Kjemikalieresistens

Motstandsdyktig overfor en lang rekke kjemikalier, fra sterke syrer til baser, fettstoffer, oljer og løsemidler, som raskt vil bryte ned mange gulv i polyuretanbetong.

Rent og trygt

For medarbeiderne dine, produktene og miljøet. Tildelt Eurofins Indoor Air Comfort Gold-sertifikat for lavt utslipp.

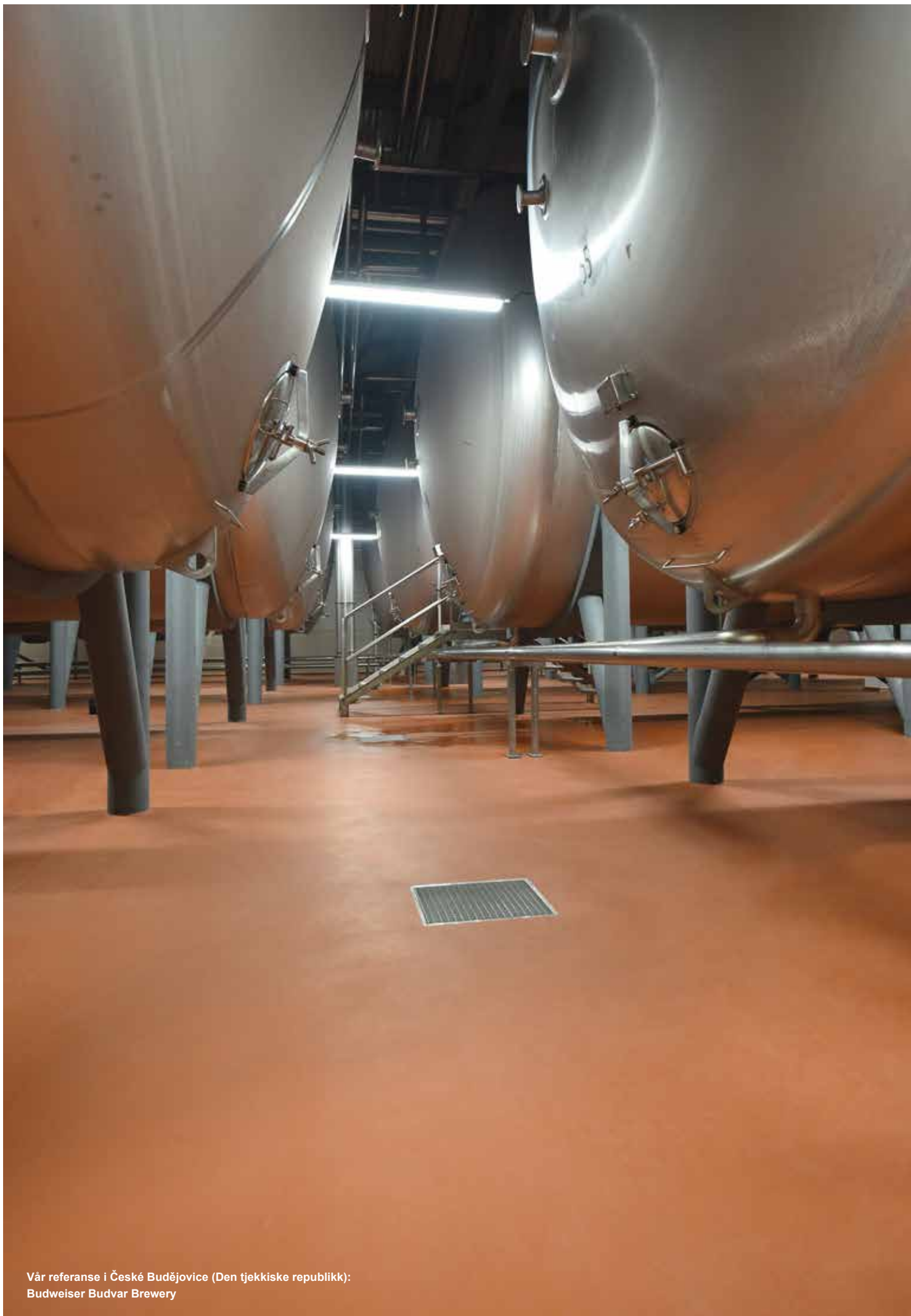
Hygiene

Samme rengjøringsegenskaper som rustfritt stål, fremmer ikke biologisk vekst, og bidrar dermed til opprettholde den hygieniske standarden.

Smaks- og luktnøytralt

Også ved utlegging i områder der man håndterer mat.

For å sikre lang levetid vil gulvet bli installert av fagfolk med spesialkompetanse. Finn din lokale partner på: www.ucrete.com



Vår referanse i České Budějovice (Den tjekkiske republikk):
Budweiser Budvar Brewery



En suksesshistorie

Når fabrikkere, arkitekter og ingeniører som spesifiserte og installerte Ucrete i 1970- og 1980-årene ser at gulvene deres fremdeles er i bruk langt utpå 2000-tallet, forstår man at de har lyst til å spesifisere Ucrete igjen. Men du trenger ikke å ha brukt Ucrete tidligere for å være overbevist om gulvenes kvalitet. Du kan stole på Ucretes gode renommé, som har vært bygget opp over femti år og de mange millioner kvadratmeter gulv som er installert hos store og små selskaper i over hundre land verden over.

Et enkelt valg

Hvis du ønsker et gulv som

- ...tåler aggressive produksjonsmiljøer
- ...ikke fremmer bakterie- og muggvekst
- ...er like lett å holde fritt for bakterier som rustfritt stål
- ...kan tas i bruk etter kun fem timer ved 10 °C
- ...er motstandsdyktig overfor en rekke aggressive kjemikalier
- ...gir attraktive gulv med flekkbestandige og fargestabile varianter.
- ...tåler jevnlig utslipp av kokende vann
- ...kan installeres raskt på 7 dager gammel betong og andre underlag med høyt fuktighetsinnhold
- ...minimerer nedetiden
- ...reduserer vedlikeholdskostnadene
- ...forhindrer ulykker, med sklisiske profiler for våte og fettete miljøer
- ...har vist seg å gi langvarige løsninger i mer enn 10, 20, 30 eller enda flere år
- ...bidrar til å ta vare på miljøet
- ...kan vise til over 50 år med gode resultater

Da er valget enkelt – kun Ucrete er godt nok.

www.ucrete.com

Vi kan hjelpe deg

Vi bruker gjerne ekspertisen vi har opparbeidet oss i løpet av de siste 50 årene med bruk av Ucrete-gulv i teknisk industri til å hjelpe deg med å finne de mest kostnadseffektive, elegante og varige løsningene.

Diskuter gulvet ditt med din lokale Ucrete-ekspert fra Master Builders Solutions og finn det riktige produktet for deg, slik at du får det ønskede utseende, den riktige sklisisikkerheten, den

tykkelsen som oppfyller dine temperaturkrav og den styrken som skal til for å gi en optimal levetid.

Vi kan også gi råd og veiledning om design og krav til underlaget for å sikre at du får det best mulige gulvsystemet.

For ytterligere informasjon, kontakt ditt lokale Master Builder Solutions-kontor.



Tenk over hvilke krav du har

I mer enn 50 år har vi brukt vår tekniske fagkunnskap og markedsforståelse for å kunne oppfylle kundenes krav til førsteklasses, bærekraftige gulv med ulike profiler både når det gjelder utseende og tekniske egenskaper.

Formålet med denne brosjyren er å gjøre det lettere for deg å velge det rette gulvet som innfrir kravene dine både i dag og i fremtiden.



Vår referanse i Homburg (Tyskland):
Karlsberg Bryggeri

Glatte gulv

- Ucrete MF 4–6 mm
- Ucrete MF40AS 4–6 mm, antistatisk
- Ucrete MFAS-C 4–6 mm, konduktiv
- Ucrete TZ 9–12 mm terrazzogulv
- Ucrete TZAS 9–12 mm antistatisk terrazzogulv

Gulv med lett struktur

- Ucrete DP10 4–9 mm
- Ucrete DP10AS 6 mm, antistatisk
- Ucrete HF60RT 6 mm
- Ucrete HF100RT 9 mm
- Ucrete HPQ 4–6 mm farget kvarts
- Ucrete HPQAS 6 mm antistatisk, farget kvarts
- Ucrete IF 9 mm jernarmering
- Ucrete MT 4–6 mm
- Ucrete UD200 6–12 mm

Gulv med middels struktur

- Ucrete DP20 4–9 mm
- Ucrete DP20AS 6 mm, antistatisk
- Ucrete UD200SR 6–12 mm
- Ucrete UD100AS 9 mm, antistatisk

Gulv med kraftig struktur

- Ucrete DP30 4–9 mm

Loddrette flater

- Ucrete RG 4–9 mm hulkilmørtel og -puss
- Ucrete TZ COVE 6–9 mm terrazzo hulkil

Fargestabil

- Ucrete CS10 4–9 mm
- Ucrete CS10AS 6 mm, antistatisk
- Ucrete CS20 4–9 mm
- Ucrete CS20AS 6 mm, antistatisk

Estetisk

Ucrete-gulv er funksjonelle, men det betyr ikke at de trenger å se stygge ut. Det finnes systemspesifikasjoner som er fargestabile, smaks- og luktnøytrale og lette å holde rene samtidig som de innehar de velkjente Ucrete-egenskapene: kjemisk, termisk og mekanisk bestandighet.

Sklisikkerhet

Valg av best egnet overflatestruktur på gulvet avhenger av hvilken type søl det dreier seg om, hva slags arbeid som utføres i området samt hvilke krav som stilles til rengjøringsrutiner. Les mer om sklisikring på side 10.

Hygiene

Ucrete-gulv fremmer ikke bakterievekst og har samme rengjøringssegenskaper som rustfritt stål. Se nærmere opplysninger på side 16.

Temperaturbestandighet

Kravene til temperaturbestandighet bidrar til å bestemme gulvbeleggets tykkelse, og dette kan begrense antall egnede overflatetyper. Les mer på side 8.

Kjemikaliebestandighet

Alle Ucrete-gulv har samme utmerkede kjemikaliebestandighet som vist i skjemaet på side 12.

Antistatisk

For å beskytte sensitiv elektronikk eller minimere risikoen for eksplosjon, leverer vi en rekke forskjellige antistatiske gulv. Se nærmere detaljer på side 14.

Mekanisk bestandighet

I områder der det forventes kraftig mekanisk belastning og intens trafikk med harde hjul, skal man bruke tykkere gulvsystemer med større tilslag.

Smaks- og luktnøytralt

Ucrete gulvsystemer er smaks- og luktnøytrale – selv under leggingen. Dette gjør dem til et sikkert valg for helge- og vedlikeholdsarbeid.

Rask installasjon

Vi forstår at det ikke alltid er lett å stenge ned produksjonslinjer. Derfor kan mange av våre systemer installeres i løpet av en helg eller til og med i løpet av en natt. Oppgraderingen til et Ucrete-gulv utføres kostnadseffektivt fordi man kan minimere det tidsrommet produksjonen må stå. F.eks. kan Ucrete UD200 tas i bruk etter bare 5 timer ved 10 °C.

Skreddersydde løsninger

Ucrete-gulv har en lang rekke overflateprofiler som gjør det mulig å skreddersy gulvet til nettopp dine behov. Vi samarbeider med deg og hjelper deg med å velge det beste og mest kostnadseffektive gulvsystemet til ditt prosjekt. Kontakt din lokale Master builders Solutions-ekspert for rådgivning.



Motstandsdyktighet mot termisk sjokk



Vår referanse i Brugge (Belgia):
Marine Harvest

Mens de fleste gulvsystemer blir myke ved temperaturer på 60 °C eller lavere, er det unike polyuretanharpiks-systemet Ucrete upåvirket ved temperaturer på opptil 130 °C.

Denne høye temperaturobestandigheten, kombinert med styrken, gjør at Ucrete-gulv tåler søl med høy temperatur og ekstreme forhold med tanke på termisk sjokk.

Ucrete-gulv leveres i fire ulike tykkelser, fra 4 mm til 12 mm, som er egnet til de mest ekstreme miljøer med sporadisk søl på opptil 150 °C (se oversikt nedenfor).

Pålitelig under alle forhold

Den stigende tykkelsen beskytter vedheftingen til underlaget mot den enorme belastningen ved et termisk sjokk.

Det er likevel usannsynlig at det oppstår skader hvis det er snakk om små mengder sølt væske. For eksempel vil søl av en kopp kaffe ved 90 °C ikke skade et 4 mm gulv.

Et 9 mm tykt Ucrete-gulv kan motstå regelmessig lekkasje av kokende vann.

Det er klart at det under forhold med ekstreme termiske sjokk er påkrevd med en korrekt designet overflate av god kvalitet. Spesielt skal man ta høyde for eventuelle store termiske bevegelser i overflaten.

Kuldesjokk

Kryogenisk søl er spesielt utfordrende for gulv. Det 9 mm tykke Ucrete-gulvet vil motstå sporadisk kryogenisk søl, for eksempel opptil 5 liter flytende nitrogen, uten å bli skadet.

Tykkelsesspesifikasjoner

4 mm

- Full motstandsdyktighet opptil +70 °C
- Frosttemperaturer ned til -15 °C
- Ucrete CS, DP, HPQ, MF, MT, RG

6 mm

- Full motstandsdyktighet opptil +80 °C
- Tåler lett damprensing
- Frosttemperaturer ned til -25 °C
- Ucrete CS,DP, HF60RT, MT, RG,UD200, UD200SR

9 mm

- Full motstandsdyktighet opptil +120 °C
- Tåler full damprensing
- Frosttemperaturer ned til -40 °C
- Ucrete CS, DP, HF100RT, IF, RG, TZ, UD200, UD200SR

12 mm

- Full motstandsdyktighet opptil +130 °C
- Tåler sporadiske søl på opp til 150 °C
- Tåler full damprensing
- Frosttemperaturer ned til -40 °C
- Ucrete TZ, UD200, UD200SR

Mer enn 50 års dokumentert erfaring

Det finnes ikke noen enkel test som kan bevise at et fabrikkgulv kan motstå gjentatte termiske sjokk gjennom mange år. Ovennevnte kvalitet er basert på mer enn 50 års erfaring med Ucrete-gulv i aggressive bearbeidingsmiljøer over hele verden.

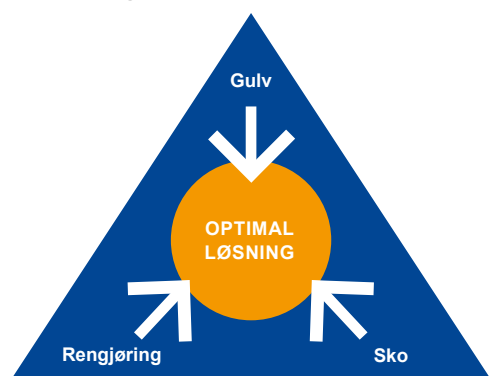


Unngå skliulykker

I våte bearbeidingsmiljøer er den rette overflateprofilen avgjørende for et sikkert og effektivt arbeidsmiljø. Ucrete industrigulv omfatter en rekke overflateprofiler, alt fra glatte og terrazzolignende gulv til kraftig strukturerte gulv.

Gulv med fall

I våte bearbeidingsområder legges gulv ofte med fall, slik at vann- og væskesøl kan renne til avløp. Gulv med lang avstand til avløp krever stort fall og dermed en god overflateprofil for å være sikre. På arbeidsplasser der medarbeiderne skyver beholdere og stativer over et gulv med bratt eller komplekst fall, er det større behov for å hindre at lasten ruller i hellinger. Dette øker samtidig risikoen for belastningsskader og risikoen for å skli, snuble eller falle. Generelt er flate gulv de mest sikre.



Sklisikring er en balanse

Skli-, snuble-, og fallulykker

Forebygging av skli-, snuble- og fallulykker krever en helhetsorientert tilnærming. Tekniske tilpasninger for å unngå forurensning av gulvene, eller endring av arbeidsmetoder og -prosedyrer kan være nødvendig. Det kan også være påkrevd å se på rengjøring og fottøy. Det er ofte behov for et kompromiss mellom enkel rengjøring og sklisikkerhet. Glatte gulv kan kreve hyppigere rengjøring, mens mer strukturerte gulv krever en mer aggressiv rengjøring.

Hygiene

Det er ingen grunn til slå av på kravene til verken estetikk eller hygiene når man skal ha et sklisikkert gulv. Ucrete DP-systemer tilbyr R12- og R13-profilerte gulv, som har samme rengjøringssegenskaper som rustfritt stål, samt mulighet for Ucrete CS fargestabile varianter (se side 29).

Planlagt rengjøring

Det bør foreligge en formell rengjøringsplan med angivelse av hyppighet og type rengjøring for hvert arbeidssted.

Gulvrengjøringen skal koordineres med rengjøring av anlegg og utstyr, slik at smuss fra rengjøring av anlegget fjernes straks og ikke tørker inn på gulvet.

Skreddersydde løsninger

Ikke alle arbeidsplasser har behov for samme grad av sklisikkerhet. Derfor tilbyr vi Ucrete-gulv med en lang rekke overflateprofiler som gjør det mulig å skreddersy gulvet til nettopp dine behov. Kontakt din lokale Master Builders Solutions-ekspert for rådgivning om det mest hensiktsmessige Ucrete-produktet til ditt gulv.

➔ www.ucrete.com

Overensstemmelse med DIN 51130

Ucrete MF	R10	Ucrete UD200	R11
Ucrete TZ	R9	Ucrete IF	R11
Ucrete HPQ	R11	Ucrete DP10	R11
Ucrete MT	R10/R11*	Ucrete DP20	R12/R13*
Ucrete HF60RT	R10/R11*	Ucrete UD200SR	R13
Ucrete HF100RT	R10/R11*	Ucrete DP30	R13

*avhenger av spesifikkasjon

EN 13036-4 pendeltest **

Ucrete MF	35	Ucrete UD200	40 – 45
Ucrete TZ	35 – 40	Ucrete IF	40 – 45
Ucrete HPQ	35 – 45	Ucrete DP10	45 – 50
Ucrete MT	40 – 45	Ucrete DP20	45 – 55
Ucrete HF60RT	40 – 45	Ucrete UD200SR	50 – 60
Ucrete HF100RT	40 – 45	Ucrete DP30	50 – 60

** Pendeltestverdi på vått gulv med bruk av 4S-gummi

EN 13036-4 pendeltest

Tolkning av resultater

Under 24	høy risiko for å skli
25 – 35	moderat risiko for å skli
Over 35	lav risiko for å skli



Vår referanse i Koroljov (Rusland):
Globus



Kjemikalieresistens

Ucrete industrigulv har en enestående motstandsdyktighet mot en lang rekke kjemikalier, bl.a. mange som raskt vil bryte ned andre typer harpiksbaserte gulv, inkludert mange gulv i polyuretanbetong

Ucrete industrigulv er upåvirket av stoffer som er merket med «R» i skjemaet, selv etter gjentatt og langvarig påvirkning.

Det finnes kun noen ganske få kjemikalier som raskt bryter ned Ucrete-gulv. Disse er merket med «NR» i skjemaet.

Ucrete er egnet til gulv i våte bearbeidingsområder hvor man benytter disse kjemikaliene, som er merket med «L» i skjemaet, forutsatt at standardene for rengjøring overholdes. Man bør utvise forsiktighet hvis ventiler og pumper begynner å lekkе. Hvis slike problemer ikke rettes opp, kan lekkasje medføre et miljø med konstant påvirkning med erosjon som resultat.

Løsemidler kan mykgjøre Ucrete ved kontinuerlig påvirkning i flere uker, men Ucrete vil gjenvinne sin styrke når løsemidlene fjernes og gulvet får tørke helt. I praksis vil de fleste løsemidler fordampe før de gjør skade.

En mer utfyllende oversikt over kjemikaliebestandighet fås på forespørsel.

Det kan forekomme misfarging pga. saltavleiringer, forurensede stoffer i løsemidler, sterke fargestoffer og sterke syrer. Men det påvirker ikke gulvets yteevne.

Slike virkninger reduseres til et minimum ved hjelp av god rengjøringsstandard, særlig hvis man forhindrer tilstopping av avløp, og hvis sølt væske ikke får anledning til å tørke på gulvet.

Effektive rengjøringsrutiner vil forlenge ethvert gulvs levetid og bevare gulvets utseende bedre. Bruk av Ucrete CS-gulv med det fargestabile toppbelegget Ucrete TCCS vil betydelig redusere omfanget av synlig forurensning.

Kontakt din lokale Master Builders Solutions-ekspert for rådgivning om kjemikaliebestandighet hos Ucrete-gulv.

Kjemikalier i næringsmiddelindustrien

Ucrete industrigulv er resistente mot følgende vanlig forekommende kjemikalier i næringsmiddelindustrien:

Eddiksyre, 50 %:

Bred anvendelse i næringsmiddelindustrien som vineddik til rengjøring av overflater som kommer i kontakt med matvarer.

Melkesyre, 30 % ved 60 °C:

Indikerer motstandsdyktighet mot melke- og meieriprodukter.

Oljesyre, 100 % ved 60 °C:

Representativ for de organiske syrene som dannes ved oksidasjon av vegetabiliske og animalske fettstoffer, som man støter på i stort omfang i næringsmiddelindustrien.

Sitronsyre, 50 %:

Finnes i sitrusfrukter og er representativ for mange av de fruktsyrene som raskt bryter ned andre harpiksbaserte gulvbelegg.

Natriumhydroksid, 50 % ved 60 °C:

Utbredt anvendelse til rengjøring og i CIP-anlegg.



Motstandsdyktig mot vanlige industrikjemikalier

Kjemikalie	Kons. %	Temperatur °C	Ucrete alle produkter	Kjemikalie	Kons. %	Temperatur °C	Ucrete alle produkter
Acetaldehyd	100	20	R	Maursyre	40	20	R
Aceton	100	20	L		70	20	R
Adipinsyre	Mettet	20	R		90	20	L
Ammoniumhydroksid	28	20	R		100	20	L
Anilin	100	20	R	Melkesyre	5	20	R
Bensin	–	20	R		25	60	R
Benzen	100	20	L		85	20	R
Benzosyre	100	20	R		85	60	R
Benzoylchlorid	100	20	R	Metakrylsyre	100	20	R
Blod	–	20	R	Metanol	100	20	R
Bremsevæske	–	20	R	Metylenklorid	100	20	L
Butanol	100	20	R	Metylylketon	100	20	L
Dekansyre (kaprinsyre)	100	20	R	Metylmethakrylat	100	20	R
	100	60	R	Mineraloljer	–	20	R
Denaturert sprit	–	20	R	Mineralterpentin	–	20	R
Dietylenglykol	100	20	R	Motorolje	–	20	R
Dimetylformamid	100	20	NR	Natriumhydroksid	20	20	R
Eddiksyre	10	85	R		20	90	R
	25	20	R		32	20	R
	25	85	L		50	20	R
	40	20	R		50	60	R
	99 (Glacial)		L		50	90	L
Etanol	100	20	R	Natriumhypokloritt	15	20	R
Etylacetat	100	20	L	N N-dimetylacetamid	100	20	NR
Etylenglykol	100	20	R	N-metylpyprollidon	100	20	NR
Fenol	5	20	L	Oljesyre	100	20	R
Fenylsvovelsyre	10	20	R		100	80	R
Fettstoffer	–	80	R	Oleum	–	20	L
Fluorsyre	4	20	R	Parafin	–	20	R
	20	20	L	Perkloroetylen	100	20	R
Fosforsyre	40	85	R	Petroleum	–	20	R
	50	20	R	Pikrinsyre	50	20	R
	85	20	R	Propylenglykol	100	20	R
Frostvæske (etylenglykol)	100	20	R	Kaliumhydroksid	50	20	R
Heksan	100	20	R	Råolje	–	20	R
Heptansyre	100	60	R	Salpetersyre	5	20	R
Hydrogenperoksid	30	20	R		30	20	R
Isopropanol	100	20	R		65	20	L
Jetdrivstoff	–	20	R	Saltoppløsning (natriumklorid)	Mettet	20	R
Kalsiumklorid	50	20	R	Saltsyre	10	60	R
Kalsiumhypokloritt	Mettet	20	R		37	20	R
Kaprolaktam	100	20	R	Sitronsyre	60	20	R
Karbondisulfid	100	20	L	Skydol® 500B4	–	20	R
Karbondetraklorid	100	20	R	Skydol® LD4	–	20	R
Kloreddiksyre	10	20	R	Styren	100	20	R
	50	20	L	Sukker	50	20	R
Klorvann	Mettet	20	R	Svovelsyre	50	20	R
Kloroform	100	20	L		98	20	L
Kongevann	–	20	L	Sykloheksan	100	20	R
Kobber (II) sulfat	Mettet	20	R	Tetrahydrofuran	100	20	L
Kresoler	100	20	L	Toluen	100	20	R
Kromsyre	20	20	R	Toluensulfonsyre	100	20	R
	30	20	R	Trikloreddiksyre	100	20	L
Laurinsyre	100	60	R	Terpentin	–	20	R
Malesyre	30	20	R	Vann (destillert)	–	85	R
Malesyreanhydrid	100	20	R	Vegetabiliske oljer	–	80	R
Melk	–	20	R	Xylene	100	20	R



Antistatisk gulvbelegg

Beskyttelse av elektroniske komponenter

Beskyttelse av sensitive elektroniske apparater mot virkningen av elektrostatiske utladninger blir enda mer avgjørende når apparatene blir mindre.

Eksplisjonsbeskyttelse

Bruk av løsemidler, enten det er i produksjonen eller til rengjøring, medfører risiko for at det dannes eksplosive damp/luft-blandinger.

Der man håndterer eller produserer fine organiske pulvere kan disse på samme måte danne pulver/luft-blandinger med risiko for støveksplisjon.

En elektrostatisk utladning kan inneholde tilstrekkelig energi til å antenne en slik blanding, noe som ofte fører til eksplisjon.

En systematisk tilnærming

Ucrete antistatiske gulv har de elektrisk ledende egenskapene som kreves for å hindre uønsket statisk elektrisitet.

Men du trenger mer enn et antistatisk gulv! For å sikre lang

levetid på gulvet trenger du et gulv som er motstandsdyktig overfor kjemikalier og løsemidler og som tåler høy støtbelastning. Det bør være enkelt å holde rent og hygienisk og ha den grad av sklissikkerhet som er nødvendig for å sikre et trygt arbeidsmiljø.

Vi produserer en rekke antistatiske Ucrete-gulv, alt fra glatte og terrazzosystemer til kraftig strukturerte gulv med høy sklissikkerhet. Vårt ønske er at du får et gulv som innfrir alle dine krav, og som beskytter mot statisk elektrisitet.

Merk: For å forebygge at medarbeidere blir ladet, skal de være i elektrisk berøring med gulvet, noe som krever at de bruker antistatisk fottøy.

Undesirable static electricity

- skader elektronisk utstyr
- fører til uønsket opphoping av støv
- medfører ubehag og ulykker
- antenner eksplosiver, blandinger av løsemidler /luft eller luft/pulver

Forebygging av statisk elektrisitet

	Jordmotstand EN 1081	Jordmotstand EN 61340-4-1	Motstand for person til EN 61340-4-5	Personoppladning EN 61340-4-5
▪ Krav i EN61340 -5 -2	i/a	< 1 GΩ	< 1 GΩ	<100V
▪ Ucrete MFAS-C	< 50 kΩ	< 50 kΩ	< 35 MΩ	< 50V
▪ Ucrete MF40AS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 50V
▪ Ucrete DP10AS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V
▪ Ucrete DP20AS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V
▪ Ucrete HPQAS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V
▪ UcreteTZAS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 50V
▪ Ucrete UD100AS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V



Den beste man kan gjøre når det gjelder å hindre en elektrostatisk utladning som kan skade sensitiv elektronikk eller forårsake støv- eller løsemiddelekspløsjoner, er å forebygge at statisk elektrisitet får bygge seg opp overhode.

Ucrete antistatiske gulv er designet for å minimere personopplading og sørger for at elektrisitet ledes til jord når medarbeiderne bruker egnet antistatisk fottøy. Mer ledende gulv er mer effektive når det gjelder å hindre oppbygging av statisk elektrisitet.

Områder med håndtering av eksplosiver

Ucrete MFAS-C ledende gulv bør brukes overalt der man håndterer eksplosiver.



Vår referanse i Luton (Storbritannia):
Measurement Technology Ltd



Den hygieniske løsningen

Hygiene bør betraktes på en helhetlig måte. For å oppnå best mulig resultat trenger du riktig utstyr og gode rengjøringsrutiner, men det er også nødvendig med hygieniske arbeidsmetoder.

Det rette gulvet vil også være til hjelp. Ucrete-gulv er kompakte og ugjennomtrengelige og gjør det lettere å opprettholde god hygienisk standard.

Samme rengjøringssegenskaper som rustfritt stål

Alle Ucrete-gulv er kompakte og ugjennomtrengelige gjennom hele tykkelsen og har vist seg å være like lett å holde rent for bakterier som rustfritt stål.

Fremmer ikke biologisk vekst

Et Ucrete-gulv er kompakt, ugjennomtrengelig og ikke-bionedbrytbart, og fremmer dermed ikke bakterie- eller soppvekst. Det er én av årsakene til at Ucrete brukes overalt i næringsmiddelindustrien og farmasøytisk industri, der det stilles strenge krav til hygien.

Rengjøringsrutiner

Uansett type industri vil god rengjøringsstandard bevare gulvets optimale utseende og sørge for et sikkert og attraktivt arbeidsmiljø.

For å oppnå best mulig resultat bør man bruke mekanisk rengjøringsutstyr, spesielt på større gulv, samt unngå aerosoldannelse.

Retningslinjer for rengjøring kan bestilles fra din Master Builders Solutions-ekspert.

God hygiene er avhengig av god holdbarhet

Defekte gulv er aldri hygieniske. Hver lite sprekk, delaminering og porøsitet i gulvet fremmer vekst av bakterier som ikke lar seg fjerne.

Vi lager Ucrete-gulvene så robuste som mulig for å hjelpe deg med å opprettholde den hygieniske standarden uten behov for stadig vedlikehold.

Hygieniske arbeidsmetoder



Sikre, hy
holdbare U

Sertifiserte,
matvaresikre
gulv



Rengjøres
som rustfritt
stål





God
rengjøring og
hygienisk
standard



Hygieniske,
Ucrete-gulv



Fremmer
ikke
biologisk
vekst



Lang
levetid:
gjennomtestet
siden 1969

Sertifisert hygiene

Uavhengige tester utført av Campden BRI i Storbritannia, viser at Ucrete-gulv kan renses til en standard som kan sammenlignes med rustfritt stål.

Uavhengig mikrobiologisk test utført av Polymerinstituttet (Tyskland) ved hjelp av testorganismen Bacillus subtilis i 2018.

Opprinnelig bakterieinnhold: 1.500.000 KbE / 25 cm²

Bakteriedrepende middel	KbE / 25 cm ² etter en reaksjonstid på		
	1 t	24 t	72 t
p-chloro-m-cresol, 0.3 %	647 / 403	195 / 252	< 10 / < 10
Alkyldimetylbenzylammoniumklorid, 0.1 %	136 / 176	270 / 59	< 10 / < 10
p-toluensulfonkloramid-Na, 5 %	155 / 165	< 10 / < 10	< 10 / < 10
Formaldehyd, 5 %	< 10 / < 7	< 10 / < 10	< 10 / < 10
Etanol, 70 %	313 / 282	30 / 34	< 10 / < 10
Vann	4400 / 2800	402 / 379	< 10 / < 10

Testene viser effektiviteten i en rekke industrielle desinfeksjonsmidler på et Ucrete UD200-gulv. Det forekommer ingen vekst etter 72 timer, selv ved den kontrollen der det kun brukes vann. Dette viser at Ucrete ikke fremmer biologisk vekst og dermed sikrer at gulvet forblir hygienisk fra rengjøringstidspunktet og inntil produksjonen startes igjen.

Hvorfor et fugefritt gulvsystem?

Fuger er gulvets svake punkt. Ucrete-gulv trenger ingen fuger bortsett fra de som finnes i betongunderlaget. Vi kan gi råd angående design av slike fuger for å skape et fugefritt, hygienisk gulv. Flisbelagte gulv har fuger mellom flisene som brytes ned med tiden, selv om de er fylt med epoksybasert fugemasse. Fugene åpner seg når gulvet utsettes for søl av varmt vann, og dette fremmer vekst av bakterier som ikke lar seg fjerne.



Vår referanse i Versmold (Tyskland):
Reinert slakteri



Varig ytelse

God investering

Det er ikke vanskelig å forstå hvorfor et Ucrete-gulv er verdt pengene når man ser på den hygieniske og sikkerhetsmessige risikoen ved et defekt gulv. Til dette kan man legge kostnadene ved tapt produksjon og tidsforbruk til ledelsesbeslutninger for et gulv som må skiftes ut. Ucrete er en god investering fordi det har lang levetid. Men hvor kommer denne holdbarheten fra?

Holdbarheten skyldes flere faktorer, fra kombinasjonen av stor styrke og elastisitet til den kjemiske og mekaniske motstandsdyktigheten. Tilslagsstoffene velges ut spesifikt på grunn av deres robusthet og slitestyrke. Vi bruker de beste råmaterialene, ikke de billigste.

Dokumentert ytelse siden 1969

I næringsmiddelindustrien er f.eks. vegetabiliske syrer vanlige. Melk, frukt og vegetabiliske oljer inneholder organiske syrer. Når søl fordamper, stiger konsentrasjonene slik at de blir mer aggressive. Virkningen av slike kjemikalier akkumuleres og vil med tiden vise seg tydelig. Ucrete-gulvenes enestående kjemiske resistens gir en sikkerhetsmargin som bidrar til at et Ucrete-gulv holder i 20 år eller mer.

Dessuten er tykkere gulv mer holdbare enn tynne – ikke fordi det er mer materiale å slite på, men fordi den ekstra tykkelsen beskytter festeflaten mot belastning. Større tilslag gir større røpefasthet og sørger for at gulvet bevarer sklisikkerheten på steder hvor det ofte blir kjørt med hjul av hard plast eller stål.

Holdbarheten kommer fra nedenfra

For å få mest mulig ut av Ucrete-gulvet ditt, er det nødvendig at underlaget har riktig design. Det finnes detaljtegninger og veiledningsnotater som kan være til hjelp. Vi har mer enn 50 års erfaring med Ucrete-gulv og hjelper deg med å få best mulig resultat.

Din lokale Ucrete-konsulent kan hjelpe deg med å velge de spesifikasjonene som passer best til dine behov.



Fremdeles i bruk etter 35 år

I 1984 installerte Magor Brewery 2 800 m² Ucrete-gulv i sitt tapperi (ovenfor). Gulvet tåler søl av varmt vann og kjemikalier under fatrenseanlegget, og fra ølfat som til tider faller av. Det sier seg selv at man ikke kan stanse et anlegg som fyller 1 000 fat i timen, døgnet rundt.

De store kostnadene ved å stoppe dette anlegget og skifte ut gulvet overgikk enhver ekstrakostnad ved å anlegge et førsteklasses Ucrete-gulv i utgangspunktet. Siden dette gulvet ble installert har bryggeriet lagt mange tusen kvadratmeter Ucrete-gulv, og det er ikke noen overraskelse at de fremdeles bruker Ucrete-gulvene i dag.



Vårt bidrag til bærekraft

Utnytte begrensede ressurser

Når man skal bygge opp og vedlikeholde en konstruksjon står man alltid overfor en viktig utfordring med tanke på bærekraft – forbruk av naturens ressurser.

Livssyklus kostnader

Ucrete-gulvene bidrar til bærekraftige bygg på mange måter gjennom hele levetiden. Ucrete-gulv har lang levetid, og mange gulv er fremdeles i bruk etter 20–30 år. Det bidrar til å spare på ressursene. Hva kan være mindre bærekraftig når det gjelder sløsing av råmaterialer, tid og energi enn å rive opp og kaste et gulv etter fem til ti år?

Klimavennlig

Ucrete-gulvenes bidrag til å beskytte klimaet og spare på energien er også dokumentert i en uavhengig miljøkonsekvensvurdering.

BMG Engineering i Zürich har foretatt en slik vurdering av Ucrete industrigulv. De så bl.a. på et scenario med et kommersielt storkjøkken, f.eks. i et fengsel eller et sykehus,

og sammenlignet spesifikasjonene for et Ucrete UD200 gulv og for et typisk flisgulv som tradisjonelt brukes til det samme formålet.

Resultatet var overbevisende: For hver kvadratmeter konstaterte man, at et tilsvarende flisgulv hadde 50 % større akkumulert energibehov, 70 % høyere potensial for global oppvarming, 200 % høyere ozonbrytende potensial og 50 % større vannforbruk enn et 9 mm tykt Ucrete UD200-gulv. Det går klart frem at Ucrete er vesentlig bedre for miljøet.

Bærekraftige konstruksjoner

Systemer for vurdering av bygningers bærekraft får stadig større betydning i byggebransjen og styrker Ucrete-gulvenes bidrag til bærekraftig bygging.

Leadership in Energy & Environmental Design, LEED®, Green Building Rating System, har utviklet en prosess for å verifisere at et prosjekt er designet og bygget på en bærekraftig måte. Den omfatter kvalitet på alle viktige områder av menneskelig og miljømessig helse: bærekraftig





utvikling av arbeidssteder, vannbesparelser, energieffektivitet, materialvalg samt kvaliteten på inn klimaet.

Med hensyn til materialvalg er det laget en rekke poengsystemer som skal bidra til å stimulere til bruk av mer bærekraftige og miljøvennlige materialer. Det utstedes LEED®-dokumentasjon for alle Ucrete-gulvprodukter og -systemer (LEED® New Construction (NC) Version 3.0 Credit Documentation).

Ren luft

Vi blir stadig mer bevisste på hvor viktig det er med ren luft. Utslipp som påvirker luftkvaliteten kontrolleres gjennom en rekke forskjellige nasjonale bestemmelser og valgfrie standarder.

Eurofins' sertifisering, Indoor Air Comfort Gold, kombinerer de strengeste spesifikasjonene fra alle relevante europeiske direktiver og frivillige merkeordninger. Produksjonsrevisjon og kvalitetskontroll sikrer at Ucrete oppfyller alle produktutslippskrav. Ucrete har svært lave utslipp og oppfyller

alle utslippskrav til innendørs gulvsystemer i Europa, inkludert AgBB i Tyskland, M1 i Finland og AFSSET i Frankrike. Ucrete har blitt målt til A+, som er den laveste franske utslippsklassen.

Dette viser at Ucrete tilbyr gulv uten flyktige stoffer som kan kontaminere matvarer eller påvirke personalets helse.

Trygghet

Ucrete-gulv hjelper hver dag kundene våre i mange forskjellige bransjer med å oppfylle deres bærekraftsbehov – f.eks. er Ucrete med på å forhindre skadelige utslipp til miljøet i forbindelse med sikker håndtering av kjemikalier.

En annen viktig faktor er sikkerhet på arbeidsplassen. Her er Ucrete-gulvenes sklisikre og antistatiske egenskaper med på å holde alle trygge.





Fokus på legemidler

Fokus på funksjonalitet

Et gulv i den farmasøytiske industrien fyller en rekke komplekse funksjoner. Fremfor alt skal det bidra til å sikre produkt- og medarbeidersikkerheten.

Renrom der man produserer og emballerer medisin, skal være sterile og støvfrie, noe som krever at gulvet har fremragende rengjøringssegenskaper.

Her skårer Ucrete-systemene høyt: Fordi de er kompakte og ugjennomtrengelige kan de rengjøres til et normnivå som kan sammenlignes med nivået for rustfritt stål. Systemene utgjør dermed en enestående hygienisk løsning for farmasøytisk industri.

Gulv kan imidlertid kun bevare disse rengjørings- og hygieniske egenskapene dersom de kan motstå løsemidler,

kjemikalier og hard slitasje fra kar og beholdere på harde plast- og stålhjul. Ucrete-gulvene er kjent for sin kjemiske resistens og holdbarhet. De representerer løsninger som er holdbare på lang sikt, og som sikrer den hygieniske standarden og minimerer vedlikeholdet, år etter år.

På mange områder innenfor den farmasøytiske industrien arbeider man med ekstremt fine organiske pulver som medfører risiko for støvekspløsjoner. Også løsemidler er hyppig brukt ved bearbeiding, rengjøring og desinfisering. Reduksjon av statisk elektrisitet er derfor en kritisk sikkerhetsfaktor, og den kan enkelt ivaretas ved å velge en av de antistatiske gulvløsningene i Ucrete-programmet.

Helt fra tankbilmottak og tankbassenger til bearbeiding, renrom og tableteringshaller, oppfyller Ucrete-gulvene de varierende behovene i den farmasøytiske industrien.

Vanlige bruksområder

I mer enn 40 år har Ucrete levert holdbare gulv til hele den farmasøytiske industrien, for eksempel i primær og sekundær produksjon, vaskehaller, renrom, aseptiske områder, formaling og blanding, forsøksanlegg og tableteringsanlegg.



Vår referanse i Newcastle
(Storbritannia): Sanofi

Estetiske gulv

Et gulv er en viktig del av hverdagen og skal derfor ikke kun være funksjonelt og økonomisk. Det bør i tillegg se bra ut – også på industriarbeidsplasser.

Ucrete TZ er et eksempel på at selv det mest robuste gulvet kan se flott ut!

Gulvet har estetiske kvaliteter på linje med et fugefritt terrazzogulv, og som forventet av et Ucrete-gulv, tåler det samtidig høy mekanisk, termisk og kjemisk belastning. Det tåler jevnlige og rutinemessig utslipp av kokende vann og er motstandsdyktig overfor kjemikalier. Det leveres også i en antistatisk versjon.

Kontakt din lokale Master Builders Solutions-ekspert for rådgivning om Ucrete TZ-gulv.



Kjemikaliebestandighet

Fokus på funksjonalitet

Den kjemiske industrien står overfor en rekke spesielle problemer når det gjelder gulv. Hvis det for eksempel oppstår lekkasje eller søl av farlige kjemikalier, må disse først samles opp før de kan håndteres på en effektiv og sikker måte. Derfor må gulvene være kompakte og ugjennomtrengelige og ha de nødvendige kjemikalieresistente egenskapene. De må være enkle å holde rene og ha god nok sklisikring.

Ucrete oppfyller alle disse kravene og har gjort det i over 50 år. Det er raskt og enkelt å installere, har en rekke ulike sklisikre profiler og er motstandsdyktig overfor et bredt spekter av både syrer, baser, fettstoffer, oljer, løsemidler og saltløsninger. Det gjør Ucrete til det ideelle gulvet overalt der kjemikaliebestandighet er avgjørende.

Fugefritt design

Ucrete tilbyr et kompakt og ugjennomtrengelig system for overflatebeskyttelse som kan brukes i både våte og tørre bearbeidingsområder. Det kan også brukes til kledning av spillkanter, kanaler og avløp, slik at kjemikalier demmes opp og ikke slipper ut i miljøet.

Også til eksplosjonsfarlige områder

På steder hvor man håndterer brennbart pulver, løsemidler eller gasser foreligger det en reell risiko for eksplosjoner. Ucrete antistatiske og statisk ledende gulv gir ikke bare den nødvendige motstandsdyktighet mot kjemikalier og løsemidler, men sikrer også at statisk elektrisitet holdes under kontroll.

Vanlige bruksområder

I mer enn 50 år har Ucrete levert holdbare gulv til hele den kjemiske industrien, for eksempel til masseproduksjon av kjemikalier, galvanisering, garving, tekstiler, gruvedrift, raffinering av tungmetaller, husholdningskjemikalier, toalettartikler, produksjon av biodiesel, tankbassenger, våte bearbeidingsområder og losseområder for tankbiler.

Fokus på kostnadsreduksjon

Ucrete-gulv og puss er tolerante for fukt i underlaget og installeres raskt under en rekke forskjellige forhold i produksjonsområdene. Det gjør at man ofte kan fortsette arbeidet uten å måtte beskytte gulvet mot spesielle værforhold. På den måten kan man minimere omfanget av driftsstans og oppnå en mest mulig kostnadseffektiv løsning for det beskyttende belegget.

For mer utførlig informasjon, kontakt ditt lokale Master Builder Solutions-kontor.





Tenk praktisk

Enhver fuge i underlaget, uansett hvor den er plassert, innebærer uunngåelig et svakt punkt i det beskyttende Ucrete-belegget. Samtidig krever fuger vedlikehold. Ved å unngå fuger i gulvdesignet vil man derfor redusere vedlikeholdskostnadene og forlenge gulvets levetid.

Betongplater på grunnplanet inndeles ofte i 6-meters fag for å unngå at betongen krymper. Når bærelaget i stedet designes med egnet stålarmning som kan redusere krymp, blir fuger overflødige.

Fuger er ofte forbundet med dreneringskanaler, f.eks. på steder der Ucrete-gulv møter en metallbekledning eller en rist. I mange tilfeller kan kanaler bekles fullstendig med Ucrete slik at det ikke er behov for fuger, som vist i referansen fra Fruit of the Loom.

Der det er behov for fuger, bør de plasseres slik at de er tilgjengelige for inspeksjon og vedlikehold.

Ytterligere opplysninger om gulvbeleggets sammensetning kan fås hos din lokale Master Builders Solutions-ekspert.

Kanaler fullstendig bekledd med Ucrete. På den måten fjernes behovet for fuger, som vanligvis er forbundet med kanaler og gulvets levetid forlenges.



Fokus på mat

Fokus på funksjonalitet

Næringsmiddelindustrien krever tøffe gulv med tøffe egenskaper. Beholdere og stativer på harde hjul, væskesøl med høy temperatur og forhold med termiske sjokk utgjør en belastning for gulvet. I tillegg skal man sørge for sikkerheten til et stort antall medarbeidere som beveger seg rundt på fettete gulv.

Ingen hygiene uten holdbarhet

Fremfor alt er det viktig å ivareta kvaliteten på maten. Hygiene er avgjørende. For at et gulv skal være hygienisk må det tåle kjemikalier, belastningen og slitasjen det utsettes for i bearbeidingsmiljøet. Et defekt gulv kan aldri være hygienisk: hver eneste lille skade, hver flis som er skiftet ut, hver runde med vedlikehold utgjør en risiko mht. hygiene- og matsikkerhet. Det er derfor vi lager Ucrete-gulvene så sterke.

Fokus på hygiene

Du vet at gulvet ditt må gjøres rent, derfor er det smart å velge et gulv som har de samme rengjøringssegenskapene som rustfritt stål. Velg et gulv som ikke absorberer fuktighet, slik at du ikke sløser energi på å trekke fuktigheten ut av luften. Velg et gulv som ikke fremmer bakterie- og muggvekst, slik at du har et gulv som holder seg rent lenge etter at det er vasket. Velg et Ucrete-gulv.

Ucrete-gulvet samsvarer med IFS (den internasjonale næringsmiddelstandarden), oppfyller de strengeste kravene til VOC-utslipp og er smaks- og luktnøytrale, selv under påføring. Kontakt ditt lokale Master Builders Solutions-kontor for å finne et Ucrete-gulv som oppfyller alle kravene du stiller.



Vår referanse i Wateringen (Nederland):
Borgesius bakeri

Vanlige bruksområder

I mer enn 50 år har Ucrete levert holdbare gulv til hele næringsmiddelindustrien, f.eks. slakterier, flycatering, bakerier, bryggerier, storkjøkken, konditorier, koking og salting av kjøtt, meierier, destillerier, fryserom, fruktjuicepresser, bearbeidning og foredling av fisk og fjærkre, produksjon av tørrmelk, mineralvann, ferdigretter, raffinering av sukker, bearbeidning av grønnsaker, produksjon av vegetabiliske oljer samt vaskehaller.



Fokus på estetiske gulv

Du trenger kanskje et kraftig profilert gulv på grunn av sterk forurensning av fett i løpet av dagen, likevel skal gulvet kunne se flott ut når du tar imot kundebesøk.

Ucrete CS-systemene har den nødvendige sklisikkerheten, er enkle å rengjøre og har de estetiske egenskapene du ønsker. Lyse farger som holder seg og som ikke får flekker, bidrar til et lyst, sikkert og attraktivt arbeidsmiljø.

Kontakt ditt lokale Master Builders Solutions-kontor for rådgivning om Ucrete-gulv.



Ucrete fargeutvalg

Standardfarger



▪ Grønn



▪ Blå



▪ Grå



▪ Grønn/brunn



▪ Krem



▪ Sterk gul



▪ Gul



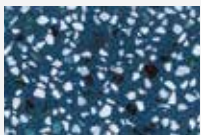
▪ Oransje



▪ Rød

Ucrete-gulv har en formel som skal gi best mulig motstandsdyktighet mot kjemikalier og varme. En følge av dette er at det kan forekomme noe gulning i områder som er direkte utsatt for UV-stråler. Dette er mest synlig på lyse farger.

Ucrete TZ og Ucrete TZAS



▪ Blå



▪ Grønn



▪ Grå



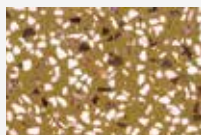
▪ Grønn/brunn



▪ Krem



▪ Sterk gul



▪ Gul



▪ Oransje



▪ Rød

Ucrete HPQ



▪ Monet



▪ Picasso



▪ Da Vinci



▪ Titian



▪ Renoir



▪ Turner



▪ Goya



▪ Matisse



▪ Constable



▪ Lowry

Fargene som vises er tilnærmet. De ni standardfargene brukes i mange forskjellige gulvsystemer. De faktiske fargene på gulvet varierer i henhold til den aktuelle spesifikasjonen og forholdene på arbeidstedet.

Ucrete CS



▪ Grønn



▪ Lysegrønn



▪ Lyseblå



▪ Blå



▪ Lysegrå



▪ Grå



▪ Grønn/brunn



▪ Krem



▪ Sterk gul



▪ Gul



▪ Oransje



▪ Rød

Vårt utvidede utvalg av fargestabile lyse- og pastellnyanser kan bidra til å gjøre arbeidsplassen enda mer attraktiv. Ucrete CS-systemer er motstandsdyktige overfor misfarging på grunn av flekker eller ultrafiolett lys.



Vår referanse i Hærland (Norge):
Nortura Hærland fjørfjeslakteri



Master Builders Solutions

Med varemerket Master Builders Solutions har vår samlet all sin ekspertise for å skape kjemiske løsninger for nybygg, vedlikehold, reparasjon og renovasjon av konstruksjoner. Master Builders Solutions bygger på mer enn hundre års erfaring i bygg- og anleggsbransjen.

Den know-how og erfaring som finnes i Master Builders Solutions verdens-omspennende nettverk av byggekspert utgjør selve kjernen i Master Builder Solutions. Vi kombinerer de rette elementene fra porteføljen vår for å løse dine spesielle byggmessige utfordringer. Vi samarbeider på tvers av fagområder og regioner, og utnytter den erfaring vi har tilegnet oss fra utallige byggeprosjekter over hele verden.

Vi utnytter globale Master Builders Solutions-teknologier i tillegg til vår dypt-gående kunnskap om lokale byggmessige behov for å utvikle innovasjoner som gir deg større suksess og muligheten til bærekraftig bygging.

Vår omfattende portefølje

- Tilsetningsstoffer til betong
- Tilsetningsstoffer til sement
- Løsninger for underjordisk konstruksjon
- Vanntettingssystemer
- Tetningsmasser
- Løsninger for betongreparasjon og -beskyttelse
- Spesialmørtler
- Spesialgulvsystemer

Ta gjerne kontakt med oss for mer detaljert informasjon!





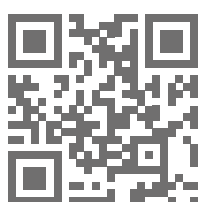
Bygg for fremtiden med digitale tjenester fra Master Builders Solutions: raskt, enkelt og smart



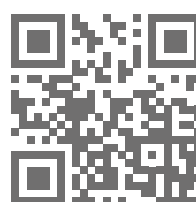
Produktfinder-app

Master Builders Solutions-appen hjelper deg raskt og effektivt med å finne produktrelatert teknisk informasjon, brosjyrer m.m. Last ned produktfinder-appen her.

Last ned produktfinder-appen her:



Til tablet



Til smartphone



Online Planning Tool

Online Planning Tool er spesielt beregnet på spesifikasjonsansvarlige, planleggere og ingeniører. Verktøyet hjelper deg med å finne løsningen du leter etter via bransje og bygningstype. Du kan laste ned en brukertilpasset spesifikasjonsrapport inklusive BIM-objekter, sertifikater og fullstendig produktrelatert dokumentasjon – alt i kun 3 trinn. Kom i gang nå!



online-planning.master-builders-solutions.com



Solunaut

Solunaut er et verktøy for alle typer fagfolk i byggebransjen. Her får du oversikt over løsningene våre etter bruksområde i næringsmiddelindustrien, den kjemiske industrien, og vann og avløpssektoren. I tillegg får du tilgang til tekniske datablad og mulighet til å kontakte oss direkte hvis du har spørsmål.

solunaut.master-builders-solutions.com



BIM

Med mer enn 100 BIM-objekter er Master Builders Solutions BIM-portefølje blant de største innen byggkjemibransjen i Norden. Det dekker en rekke ulike bransjesegmenter, blant annet vannnetttingssystemer, spesialgulvsystemer, betongreparasjon, veggssystemer og beskyttende belegg.

www.bimobject.com/mbcc-group



Master Builders Solutions Social media

Følg oss på sosiale medier for å holde deg oppdatert på våre produktløsninger, informasjon, videoer og arrangementer!



Master Builders Solutions for bygg- og anleggsbransjen

MasterAir

Løsninger for betong med kontrollert luftinnhold

MasterBrace

Løsninger for betongforsterkning

MasterCast

Løsninger for betongvareindustrien

MasterCem

Løsninger for sementproduksjon

MasterEase

Løsninger for betong med lav viskositet

MasterEmaco

Løsninger for betongreparasjon

MasterFinish

Løsninger for formlippmidler og over atebehandling

MasterFlow

Løsninger for arbeid med presisjonsmørtel

MasterFiber

Omfattende løsninger for berforsterket betong

MasterGlenium

Løsninger for selvkomprimerende betong

MasterInject

Løsninger for betonginjeksjon

MasterKure

Løsninger for beskyttelse mot uttørring av nyutstøpt betong

MasterLife

Løsninger for forbedret holdbarhet

MasterMatrix

Løsninger for forbedring av betongens reologi

MasterPel

Løsninger for vanntett betong

MasterPolyheed

Løsninger for standardbetong

MasterPozzolith

Løsninger for betong med redusert vanninnhold

MasterProtect

Løsninger for over atebehandling av betong

MasterRheobuild

Løsninger for høyfast betong

MasterRoc

Løsninger for underjordiske konstruksjoner

MasterSeal

Løsninger for vanntetting og forsegling

MasterSet

Løsninger for herdningskontroll

MasterSuna

Løsninger for sand og grus i betong

MasterSure

Løsninger for ekstraordinær bearbeidelighet

MasterTop

Løsninger for industri- og kommersielle gulv

Master X-Seed

Løsninger for styrkeakselerasjon av betong

Ucrete

Gulvløsninger til ekstreme miljøer



MÅLBARE BÆREKRAFTIGE FORDELER AVANSERT KJEMI FRA MASTER BUILDERS SOLUTIONS

La tallene snakke: Her viser vi noen av våre mest miljøvennlige produktløsninger for betong og prefabrikkert produksjon, konstruksjon, anlegg og gulv.

sustainability.master-builders-solutions.com



Master Builders Solutions Norway AS

Fredrik Selmers vei 6, NO-0663 Oslo

Tlf. +47 901 14 710

www.master-builders-solutions.com

Informasjonen i denne brosjyren er basert på vår nåværende kunnskap og erfaring og er således ikke en garanti for produktets kontraktsmessige avtalte kvalitet. Brukerens arbeidsforhold ligger utenfor vår kontroll. Master Builders Solutions Norge A/S kan derfor ikke påta seg ansvaret for de resultater en bruker måtte oppnå ved bruk av produktet. Brukerne er dermed ikke fritatt fra å utføre egne undersøkelser og tester. Produktets kontraktsmessige avtalte kvalitet på tidspunktet for risikoens overgang er utelukkende basert på opplysninger i det tekniske databladet. Alle beskrivelser, tegninger, fotogra er, opplysninger, dimensjoner, vektangivelser m.m. i denne publikasjonen kan endres uten forutgående varsel. Mottakeren av produktene våre er ansvarlig for å sikre overholdelse av alle eiendomsrettigheter og eksisterende lover og rettsforskrifter (11/2020).